



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: OPERACIONES DE ACONDICIONADO DE
PRODUCTOS FARMACÉUTICOS Y AFINES**

Código: QUI111_2

NIVEL: 2

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC0323_2: Acondicionar un lote de productos farmacéuticos y
afines”**

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0323_2: Acondicionar un lote de productos farmacéuticos y afines”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<i>APP1: Comprobar con la documentación del lote los materiales requeridos y el estado de los equipos, servicios auxiliares e instalaciones, para verificar las condiciones adecuadas del acondicionamiento.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Asegurar que los materiales están disponibles para su dispensación en el acondicionado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Recepcionar todos los documentos y materiales requeridos para el acondicionamiento de acuerdo a la orden de acondicionamiento de la guía de fabricación del lote.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Verificar que los materiales de las correspondientes etapas están preparados para su utilización.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Revisar las condiciones de los servicios auxiliares utilizados en el acondicionamiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Prevé las condiciones de seguridad medioambiental en el que se va a realizar el acondicionado de productos farmacéuticos y afines.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: <i>Efectuar ajustes en máquinas, equipos e instalaciones para el acondicionamiento del lote de productos farmacéuticos y afines, si lo exigen las particularidades del producto.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Efectuar ajustes previos necesarios en máquinas, equipos e instalaciones de los servicios auxiliares, teniendo como referencia los valores de los parámetros o los requisitos establecidos para conseguir las condiciones señaladas en la guía de fabricación de productos farmacéuticos y afines.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Comprobar que el área de acondicionamiento cumple los requisitos de temperatura y humedad en función de la criticidad del proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Registrar en el soporte establecido los ajustes iniciales realizados en los equipos de acondicionamiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Toma las acciones necesarias para controlar cualquier tipo de riesgo ambiental atribuible a las condiciones de las máquinas, equipos e instalaciones para el acondicionamiento de productos farmacéuticos y afines.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Sincronizar las operaciones de los distintos procesos de alimentación que intervienen en el acondicionamiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP3: <i>Cargar los productos elaborados en la máquina de dosificación, manipulándolos correctamente junto con el material de acondicionamiento en las líneas de acondicionamiento siguiendo la guía de fabricación.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Establecer la dosificación del producto elaborado que produce la máquina de acuerdo a los límites determinados en la guía de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Efectuar los ajustes previos necesarios en los equipos de acondicionamiento para mantener la dosificación dentro de los límites establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Ajustar la máquina de dosificación durante el trabajo de la misma para mantener uniforme la dosificación del producto elaborado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: Cargar los productos elaborados en la máquina de dosificación, manipulándolos correctamente junto con el material de acondicionamiento en las líneas de acondicionamiento siguiendo la guía de fabricación.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.4: Manipular los materiales eficientemente, siguiendo los procedimientos establecidos, minimizando pérdidas y evitando daños del producto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Situar los productos elaborados y el material de acondicionamiento en la correcta posición y orientación, según la guía de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Situar las formas farmacéuticas elaboradas y el material de acondicionamiento primario y secundario en los lugares establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.7: Efectuar los ajustes previos necesarios en los equipos de acondicionamiento para mantener la dosificación dentro de los límites establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.8: Notificar las incidencias del proceso de acondicionamiento al supervisor, si el trabajo lo requiere.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.9: Controlar y registrar las cantidades de sustancias eliminadas de los equipos de acondicionamiento y gestionarlas de forma adecuada según protocolos, y cumpliendo las normas de protección medioambiental.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP4: Cargar los productos elaborados en la máquina de dosificación, manipulándolos correctamente junto con el material de acondicionamiento en las líneas de acondicionamiento siguiendo la guía de fabricación.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Efectuar los ajustes rutinarios en proceso de los equipos, conforme el procedimiento operativo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Registrar los ajustes rutinarios en proceso realizados en los equipos de acondicionamiento en la guía de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4: Cargar los productos elaborados en la máquina de dosificación, manipulándolos correctamente junto con el material de acondicionamiento en las líneas de acondicionamiento siguiendo la guía de fabricación.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.3: Efectuar el seguimiento de las etapas preestablecidas del proceso de acondicionamiento, conforme a lo establecido en el procedimiento, y cumpliendo las condiciones de seguridad establecidas en las normas internas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Efectuar el suministro del producto, envases y materiales, asegurando las condiciones idóneas de flujo de materiales siguiendo el procedimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Cumplimentar inmediatamente la guía de fabricación, de forma legible, utilizando el soporte adecuado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Desmontar el equipo utilizado al finalizar cada lote, siguiendo el procedimiento establecido	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.7: Trasladar el equipo al área de limpieza, según el procedimiento establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.8: Efectuar la limpieza de las partes fijas de la máquina y del área de acondicionamiento evitando posteriores contaminaciones cruzadas, de acuerdo al procedimiento de limpieza establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.9: Notificar si procede las anomalías o desviaciones al supervisor.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.10: Corregir, si procede, las anomalías y/o desviaciones, actuando sobre los equipos causantes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.11: Notificar las incidencias del proceso de acondicionamiento al supervisor, si el trabajo lo requiere.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.12: Controlar y registrar las cantidades de sustancias eliminadas de los equipos de acondicionamiento y gestionarlas de forma adecuada, según protocolos establecidos, y cumpliendo las normas de protección medioambiental.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>