



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: OPERACIONES DE MANTENIMIENTO DE
ELEMENTOS DE MADERA DE EMBARCACIONES DEPORTIVAS Y DE
RECREO**

Código: TMV556_2

NIVEL: 2

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC1838_2: Reconstruir cascos y cubiertas de madera de
embarcaciones deportivas y de recreo”**

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la UC1838_2: Reconstruir cascos y cubiertas de madera de embarcaciones deportivas y de recreo.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: Preparar la embarcación y el equipamiento para realizar operaciones de reconstrucción del casco y la cubierta de madera en embarcaciones deportivas y de recreo, con la calidad requerida y cumpliendo las normas sobre prevención de riesgos laborales y medioambientales	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Preparar equipos, herramientas y materiales necesarios para la reconstrucción de cascos y cubiertas de madera previamente seleccionados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Transportar los equipos, herramientas y materiales preparados a la zona de trabajo debidamente embalados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Proteger los elementos susceptibles de ser dañados en la zona de trabajo y adyacentes (moquetas, maderas nobles, materiales delicados entre otros).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Comprobar el estado de los sistemas de acceso, amarre y arranchado básicos de la embarcación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Hacer nudos básicos con la destreza requerida; (as de guía, ballestrinque, cote, nudo llano, entre otros).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.6: Preparar la zona de trabajo para facilitar el libre acceso al sistema o componente a intervenir.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: <i>Desmontar los elementos de madera deteriorados en el casco y preparar las tablas nuevas para su posterior montaje en embarcaciones deportivas y de recreo con la calidad requerida y cumpliendo las normas sobre prevención de riesgos laborales y medioambientales.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Lijar la zona del casco deteriorada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Desmontar la tablazón dañada del casco favoreciendo las operaciones posteriores de rectificado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Limpiar la zona adyacente permitiendo operaciones posteriores de rectificado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Retirar los restos de clavos y otros elementos metálicos de la zona tratada rellenando los orificios existentes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Rectificar en ángulos abiertos los cantos de las tablas adyacentes a la zona dañada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Medir los cantos de las tablas adyacentes a la zona dañada, registrando sus valores patrón para la construcción de tablas nuevas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.7: Proteger los elementos estructurales de la zona afectada tras su lijado y limpieza.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.8: Marcar las curvaturas precisas en las tablas nuevas para colocarlas debidamente ajustadas a las adyacentes mediante técnicas de frasquiado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.9: Determinar las medidas del grueso de las tablas a sustituir.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP3: <i>Reparar y sustituir la tablazón del casco de madera para recuperar la solidez de la zona averiada en embarcaciones deportivas y de recreo con la calidad requerida y cumpliendo las normas sobre prevención de riesgos laborales y medioambientales.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Comprobar que los elementos estructurales de la zona afectada están lijados, limpios y protegidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: <i>Reparar y sustituir la tablazón del casco de madera para recuperar la solidez de la zona averiada en embarcaciones deportivas y de recreo con la calidad requerida y cumpliendo las normas sobre prevención de riesgos laborales y medioambientales.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.2: Seleccionar maderas de tipo y calidad idénticas al forro deteriorado, sin defectos y con grosor suficiente para darles tratamientos de ajuste.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Regruesar las tablas a las medidas del escantillón una vez cortadas y ajustadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Conformar las tablas de los finos de proa y popa a bordo tras el ajuste.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Proteger las tablas conformadas en su superficie interior.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Fijar las tablas a las cuernas por medio de pernos o tornillos según proceda, consiguiendo la solidez requerida del conjunto y con las juntas reducidas al mínimo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.7: Fijar los parches elaborados a la embarcación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.8: Lijar la zona reparada del casco igualando su curvatura respecto a la superficie original del mismo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP4: <i>Calafatear la tablazón del casco para garantizar la estanqueidad y sellado en embarcaciones deportivas y de recreo con la calidad requerida y cumpliendo las normas sobre prevención de riesgos laborales y medioambientales.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Seleccionar los materiales y herramientas específicas para las operaciones de calafateado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Retirar el material de calafateado viejo de las juntas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Efectuar el repique de la estopada cubriendo la junta y dejando el espacio necesario para el posterior sellado de la misma.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Seleccionar los productos selladores de la estopada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4: Calafatear la tablazón del casco para garantizar la estanqueidad y sellado en embarcaciones deportivas y de recreo con la calidad requerida y cumpliendo las normas sobre prevención de riesgos laborales y medioambientales.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.5: Preparar las mezclas necesarias asegurando que el producto final tenga las propiedades sellantes requeridas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Aplicar los productos específicos, (alquitranes brea, carbonato cálcico, entre otros) asegurando el sellado completo de las juntas reparadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.7: Sellar las juntas de las tablas del forro por medio de listones de madera encolados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP5: Reparar o sustituir cubiertas de madera para recuperar la solidez de las mismas en embarcaciones deportivas y de recreo con la calidad requerida y cumpliendo las normas sobre prevención de riesgos laborales y medioambientales.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Manejar las herramientas y equipos previamente seleccionados en función de la naturaleza de las operaciones a realizar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Retirar los accesorios (cornamusas, molinetes, manguerotes, entre otros) que impidan el desmontaje posterior de la tablazón en la cubierta deteriorada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Confeccionar las plantillas de las tablas de trancañil y de la espiga central en caso necesario.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.4: Comprobar la superficie base (cubierta) de la tablazón retirada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.5: Proceder a la preparación de la superficie base (cubierta) de la tablazón retirada en función de su estado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.6: Seleccionar las maderas necesarias para la reparación o sustitución.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.7: Ajustar las tablas de la cubierta, (espiga central o partes de ella en su caso) tras el corte de cada pieza.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP5: <i>Reparar o sustituir cubiertas de madera para recuperar la solidez de las mismas en embarcaciones deportivas y de recreo con la calidad requerida y cumpliendo las normas sobre prevención de riesgos laborales y medioambientales.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.8: Efectuar los galces requeridos para la unión de las tablas de cubierta, (la espiga central o partes de ella en su caso) y su posterior instalación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.9: Fijar las tablas en la cubierta con imprimaciones y adhesivos consiguiendo solidez y simetría en su caso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP6: <i>Sellar cubiertas de madera para garantizar su estanqueidad en embarcaciones deportivas y de recreo con la calidad requerida y cumpliendo las normas sobre prevención de riesgos laborales y medioambientales.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.1: Lijar por completo la cubierta o zona de ella para nivelar las tablillas deformadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.2: Verificar que la profundidad de las ranuras es suficiente tras su mecanizado para sellarlas con la cantidad de sellante requerida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.3: Aplicar la imprimación de protección en el fondo de las ranuras de las juntas de la cubierta.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.4: Colocar las cintas específicas para juntas en el interior y en toda su longitud, en las ranuras para que la goma no se adhiera al fondo de las mismas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.5: Aplicar los productos de goma seleccionados para el sellado de juntas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.6: Retirar el sobrante del producto de sellado que excede el nivel de las tablas de cubierta evitando su adherencia a las mismas antes de su secado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.7: Lijar el sobrante de la junta una vez curada consiguiendo un acabado de la cubierta igualado y fino.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>