



## PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN DE  
INSTRUMENTOS DE VIENTO-MADERA**

**Código: ART632\_2**

**NIVEL: 2**

### CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

#### UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC2110\_2: Ajustar el mecanismo de instrumentos de viento-  
madera”**

#### LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC2110\_2: Ajustar el mecanismo de instrumentos de viento-madera”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



### INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<b>APP1:</b> <i>Corregir holguras en mecanismos de instrumentos de viento-madera mediante técnicas y procedimientos de ajuste de tornillería según el plan de intervención.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Obtener información del plan de intervención teniendo en cuenta cada tipo de instrumento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Acondicionar el área de trabajo de desmontaje del instrumento de viento preparando útiles, herramientas, equipos y materiales ajustándose a cada instrumento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Seleccionar la técnica de ajuste de tornillería valorando la posibilidad de mecanizado del tornillo y del pilar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Ajustar las holguras por reducción del espesor de la cabeza del tornillo, verificando su estado, a través del mecanizado con herramientas manuales y asegurando el funcionamiento según el tipo de instrumento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Ajustar holguras por ampliación de la profundidad de alojamiento usando herramientas manuales y asegurando el funcionamiento según el tipo de mecanismo de cada instrumento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.6: Comprobar el estado de ajuste tras la intervención mediante técnicas manuales realizando correcciones y asegurando la digitación idónea de la pulsación del mecanismo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP2:</b> Corregir holguras en mecanismos mediante técnicas de estiramiento de ejes según el plan de intervención.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Obtener información del plan de intervención teniendo en cuenta cada tipo de instrumento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Acondicionar el área de trabajo de desmontaje del instrumento de viento preparando útiles, herramientas, equipos y materiales ajustándose a cada instrumento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Proteger la parte exterior de la pieza a estirar con grasas u otros materiales asegurando la integridad de los elementos del instrumento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Asegurar el diámetro interno de la pieza a estirar mediante la introducción del eje en la camisa correspondiente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Estirar la longitud de la llave con las herramientas específicas (alicates, ajes guía, entre otros), según el procedimiento establecido, verificando su ajuste.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Comprobar el estado de ajuste mediante examen manual realizando correcciones y asegurando la digitación idónea de la pulsación del mecanismo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP3:</b> Corregir holguras en mecanismos utilizando técnicas de adición de material.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Obtener información del plan de intervención teniendo en cuenta cada tipo de instrumento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Acondicionar el área de trabajo de desmontaje del instrumento de viento-madera preparando útiles, herramientas, equipos y materiales ajustándose a cada instrumento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Instalar piezas adicionales en mecanismos con ejes pasadores mediante su inserción en el eje en el punto de exceso de holgura.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP3:</b> Corregir holguras en mecanismos utilizando técnicas de adición de material.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.4: Instalar piezas adicionales en mecanismos con tornillos de punta mediante soldadura blanda aumentando la longitud de la llave en el punto donde se encuentra el exceso de holguras.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Ampliar la longitud de eje con arandelas de nylon en mecanismos con tornillos de punta colocándolas entre los extremos de las llaves y la cara interior de los pilares.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Comprobar el estado de ajuste mediante examen manual realizando correcciones y asegurando la digitación idónea de la pulsación del mecanismo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>