



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: CONFECCIÓN DE VESTUARIO A MEDIDA
EN TEXTIL Y PIEL**

Código: TCP391_2

NIVEL: 2

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC1235_2: Realizar el ensamblado a máquina en la confección
a medida.”**

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la UC1235_2: Realizar el ensamblado a máquina en la confección a medida.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: Preparar las máquinas y equipos que intervienen en el proceso de confección a medida, según la ficha técnica.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Seleccionar los equipos y máquinas requeridos en el proceso de confección a medida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Efectuar operaciones de prueba de ensamblaje y planchado, comprobando la calidad de las mismas, según requerimientos de la ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Medir los parámetros de las máquinas y equipos, utilizando las herramientas, útiles y aparatos de ajustes requeridos en la preparación de las mismas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Reajustar parámetros de las distintas máquinas, según resultados de las operaciones de prueba y requerimientos del proceso de confección a medida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Comprobar que los parámetros de las máquinas preparadas se mantienen dentro de los valores prefijados respecto de las tolerancias y calidades previstas en ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: Organizar las operaciones de ensamblaje a máquina de prendas a medida, según la ficha técnica.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Comprobar que la secuencia de operaciones de ensamblaje se corresponde con la ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Comprobar que las operaciones de ensamblado por pegado de las piezas de pieles, se efectúan previas a las costuras a máquina, según ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Comprobar que las operaciones de costuras a máquina se efectúan teniendo en cuenta los materiales (tejido y/o piel) según requerimientos de la prenda o artículo previsto en ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4 Comprobar que las operaciones de planchado intermedio o final se efectúan en el momento preciso en la secuenciación prevista en ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5 Verificar la disponibilidad de las máquinas requeridas y su buen estado de uso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP3: Efectuar el acolchado (guateado) o simular bordados a máquina a partir del diseño, según a ficha técnica.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Marcar el dibujo diseñado en el tejido que genera la lámina superior del acolchado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Disponer las láminas de tejido y relleno o guata según diseño, teniendo en cuenta su montaje para el ajuste de la máquina de coser.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Comprobar la preparación de la máquina de coser requerida, teniendo en cuenta las especificaciones de la ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Probar la puntada de la máquina y el hilo requerido con que se va a coser el acolchado, según ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: <i>Efectuar el acolchado (guateado) o simular bordados a máquina a partir del diseño, según a ficha técnica.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.5: Efectuar la operación de cosido del acolchado siguiendo el diseño y la secuencia prefijada, utilizando el cosido a máquina requerido según la ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Comprobar la sujeción de los remates de las puntadas aplicadas y el corte de los hilos restantes según ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP4: <i>Efectuar las operaciones de ensamblaje a máquina requeridas en la confección a medida de prendas y artículos en textil o piel, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Verificar el posicionado de los componentes requeridos en el ensamblado, según las señales y marcas de las piezas, antes de proceder a su unión.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Comprobar que la puntada y el hilo seleccionado se adaptan al material previsto de ensamblado especificado en la ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Efectuar el cosido de los diversos componentes siguiendo la secuencia prefijada, comprobando la exactitud y calidad del ensamblado especificado en la ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Coser a máquina los elementos de cierre (cremalleras, alamares, entre otros) y ornamentales requeridos, en la posición de las marcas o señales sobre los distintos materiales, según ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Comprobar que los remates de las costuras y el cortado de los hilos restantes de las prendas se han efectuados correctamente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Comprobar que el proceso de ensamblado de la prenda o artículo se ha efectuado siguiendo la secuencia prevista en ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP5: <i>Efectuar arreglos en prendas y artículos de piel o peletería, cumpliendo con las instrucciones recibidas y las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Comprobar los componentes de la prenda de piel que se van a unir teniendo en cuenta las marcas procedentes del desmontado o prueba del arreglo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Efectuar el ensamblaje de los diversos componentes logrando el arreglo en la prenda de piel, siguiendo instrucciones recibidas y la secuencia de operaciones previstas en la ficha técnica. Manteniendo la estética propuesta de la prenda.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Colocar adornos, remaches, broches o botones a presión entre otros, en la prenda cuando el arreglo lo requiera, utilizando máquinas o herramientas adecuadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.4: Coser corchetes, botones, forros, fornituras y otros según el tipo de piel, utilizando la técnica requerida por el arreglo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP6: <i>Efectuar arreglos en prendas y artículos de piel o peletería, cumpliendo con las instrucciones recibidas y las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.1: Controlar las operaciones de ensamblado a máquina y su resultado, para detectar los defectos o anomalías producidas, evitando irregularidades en las fases siguientes del proceso de confección.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.2: Corregir los defectos o anomalías detectados en el ensamblado a máquina de la prenda o artículo, dentro de los límites de la responsabilidad asignada, según exigencias de calidad de la ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.3: Descoser la prenda o artículo cuando sea necesario, sin producir daños y ejecutando las operaciones de cosido a máquina requeridas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.4: Transmitir al responsable oportuno los problemas de calidad detectados que sobrepasan la responsabilidad asignada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP7: Ejecutar las operaciones de mantenimiento de primer nivel de las máquinas y equipos empleados en confección a medida, cumpliendo los requerimientos del fabricante.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS7.1: Comprobar el funcionamiento y puesta en marcha de los equipos utilizados en la confección a máquina, corrigiendo posibles anomalías.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.2: Corregir la avería o fallo detectado relativos al mantenimiento de primer nivel.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.3: Utilizar las herramientas, útiles y aparatos requeridos para las operaciones de mantenimiento de primer nivel, conservándolos disponibles para su uso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.4: Sustituir las piezas o elementos averiados ó defectuosos, especificados como de primer nivel de mantenimiento, restableciendo el normal funcionamiento de las máquinas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>