



## PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: CONFECCIÓN DE VESTUARIO A MEDIDA  
EN TEXTIL Y PIEL.**

**Código: TCP391\_2**

**NIVEL: 2**

### CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

#### UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC1236\_2: Realizar el acabado de prendas y artículos en  
confección a medida.”**

#### LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC1236\_2: Realizar el acabado de prendas y artículos en confección a medida”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



### INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<b>APP1: Colocar fornituras de adorno y remate en las prendas confeccionadas a medida, según las especificaciones de la ficha técnica.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS 1.1: Efectuar la colocación de adornos, ojetes, remaches, broches o botones a presión, en la prenda que lo requiera, utilizando las máquinas o herramientas específicas, según ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 1.2: Preparar la máquina de remachado y accesorios adecuado a la horma para forrar botones, colocar remaches, broches o botones a presión entre otros.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 1.3: Perforar el material (tejido o piel) en la posición marcada, en caso, que lo requiera con la dimensión necesaria por las fornituras.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Efectuar la aplicación de fornituras (ojetes, broches o botones de presión, remaches entre otros) en la posición determinada por las marcas, utilizando las máquinas o herramientas específicas, controlando la fijación y evitando el deterioro al uso de la prenda.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.6: Efectuar la colocación de las cintas para colgar, el etiquetado comercial o identificativo en el lugar señalado, utilizando las herramientas requeridas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP2: Efectuar las operaciones de planchado para el acabado final de las prendas o artículos del vestir según las especificaciones de la ficha técnica.</b>	<b>INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN</b>			
	1	2	3	4
APS 2.1: Seleccionar los equipos de planchado requeridos (mesas convencional o de repasar y planchas), efectuando el ajuste de los parámetros de temperatura, presión, tiempo, aspiración y enfriamiento según los requerimientos de la ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 2.2: Comprobar los accesorios requeridos de las máquinas de planchar y de planchado, (placa de teflón para planchas, hormas, almohadillas de distintas formas, plancha de cardas entre otras y su posicionamiento en las operaciones previstas en ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Comprobar la reacción de los materiales componente de la prenda o artículo, en las operaciones de planchado, efectuando el ajuste de los parámetros de los equipos de plancha requerido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Posicionar la prenda o artículo en la mesa de planchado evitando (tensiones, relieves en superficie, brillos, dobleces y deformaciones, entre otras), anomalías externas e internas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Planchar la prenda o artículo posicionado sobre la mesa o prensa de planchado, comprobando que la plancha mantiene la temperatura y vapor, y, en su caso, la presión, tiempo de aspiración y enfriamiento de la mesa, requerida por los materiales de la misma.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Efectuar el acabado complementario al planchado de la prenda (cepillado, cardado, lustrado, entre otros) en función de los materiales componentes y requerimientos de la ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.7: Efectuar los procesos básicos de conservación de prendas y artículos de peletería de forma adecuada a las características que requiere la ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.8: Comprobar la calidad del planchado final, en la prestancia adquirida en la prenda y requerida en la ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP3:</b> Efectuar la presentación final de la prenda o artículo del vestir para su entrega, comprobando que el acabado es conforme a las especificaciones de la ficha técnica.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Repasar la prenda o artículo y su acabado garantizando que cumple con la calidad requerida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Detectar los defectos o anomalías que no se ajusten a los requisitos indicados en la ficha técnica, tomando las medidas correctivas oportunas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Colgar las prendas en las perchas adecuadas, en su caso compensando el peso con cintas de colgado, evitar deformaciones y desgarros.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Efectuar el plegado y embalaje de las prendas o artículos con su identificación y protección adecuada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Embalar las prendas colgadas en perchas en contenedores adecuados que respeten el criterio de entrega y eviten deformaciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>