



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: ELABORACIÓN DE LA PIEDRA NATURAL

Código: IEX200_2

NIVEL: 2

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC0635_2: Preparar y realizar tratamientos superficiales en la
piedra natural”**

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0635_2:Preparar y realizar tratamientos superficiales en la piedra natural”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<i>APP1: Efectuar los procesos de apomazado y pulido en piedra natural siguiendo las especificaciones técnicas y cumpliendo las normas de seguridad y protección medioambiental.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Comprobar que el material piedra está perfectamente caracterizado, según el proceso de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Colocar la serie de abrasivos en la secuencia establecida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Comprobar los parámetros de los elementos consumibles, verificando que son los adecuados para realizar el proceso correspondiente y teniendo en cuenta las órdenes de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Comprobar el estado de la máquina y los parámetros de la máquina: la velocidad de la máquina, avance de la cinta, presión de los cabezales, verificando que son los adecuados, teniendo en cuenta el tipo de maquinaria y el material a tratar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Efectuar el tratamiento apomazado o pulido, según las especificaciones técnicas y teniendo en cuenta la calidad requerida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.6: Abastecer la pulidora, cuando sea necesario, en función de su capacidad y del tipo de piedra a tratar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.7: Comprobar el acabado final conseguido, verificando que alcanza los niveles de calidad requeridos, en función de las órdenes de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP1: Efectuar los procesos de apomazado y pulido en piedra natural siguiendo las especificaciones técnicas y cumpliendo las normas de seguridad y protección medioambiental.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.8: Limpiar la zona de trabajo una vez finalizado, retirando los restos o escombros de material, limpiando las máquinas y herramientas tras su uso, comprobando el estado de los útiles y asegurándose de que se queda en correcto estado de funcionamiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.9: Efectuar el mantenimiento de uso de la maquinaria con la frecuencia adecuada y utilizando los consumibles y herramientas apropiados, según el plan de mantenimiento preventivo, siguiendo las indicaciones del fabricante y las instrucciones técnicas de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP2: Efectuar los procesos de tratamiento superficial de abujardado, flameado, arenado/granallado, envejecido entre otros de carácter físico en piedra natural, cumpliendo las normas de calidad, seguridad y protección medioambiental.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Efectuar el tratamiento superficial mediante sistemas de abujardado, atendiendo a las órdenes de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Efectuar el tratamiento superficial mediante sistemas de flameado, atendiendo a las órdenes de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Efectuar el tratamiento superficial mediante sistemas de arenado/granallado, atendiendo a las órdenes de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Efectuar el tratamiento superficial mediante sistemas de envejecido, atendiendo a las órdenes de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Efectuar otro tipo de tratamientos de carácter físico, atendiendo a las órdenes de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Comprobar el estado de la maquinaria y los parámetros intervinientes en el proceso de acabado: elementos consumibles, alimentación de la maquinaria, velocidad de la máquina, traslación de los cabezales, verificando que son los adecuados para realizar el proceso correspondiente y teniendo en cuenta las órdenes de fabricación, el tipo de máquina y el material a tratar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: <i>Efectuar los procesos de tratamiento superficial de abujardado, flameado, arenado/granallado, envejecido entre otros de carácter físico en piedra natural, cumpliendo las normas de calidad, seguridad y protección medioambiental.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.7: Comprobar el acabado final conseguido, verificando que el acabado final alcanza los niveles de calidad requeridos, atendiendo a las órdenes de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.8: Limpiar la zona de trabajo una vez finalizado, retirando los restos o escombros de material, limpiando las máquinas y herramientas tras su uso, comprobando el estado de los útiles y asegurándose de que se queda en correcto estado de funcionamiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.9: Efectuar el mantenimiento de uso de la maquinaria con la frecuencia adecuada y utilizando los consumibles y herramientas apropiados, cubriendo la documentación necesaria y recogiendo todas las incidencias ocurridas según el plan de mantenimiento preventivo, siguiendo las indicaciones del fabricante y las instrucciones técnicas de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP3: <i>Efectuar los procesos de tratamiento superficial químico en piedra natural, cumpliendo las medidas de seguridad y normativa medioambiental.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Comprobar los parámetros intervinientes en el proceso de acabado, como los elementos consumibles y velocidad de avance de la máquina, verificando que son los adecuados para realizar el proceso correspondiente, teniendo en cuenta las órdenes de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Comprobar que el material a tratar se encuentra en perfectas condiciones de limpieza y humedad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Efectuar las diluciones en las cantidades y proporciones requeridas, siguiendo el orden adecuado, respetando las especificaciones técnicas y utilizando los medios de protección adecuados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Aplicar el producto a las piezas, conforme las especificaciones técnicas y a las órdenes de fabricación, controlando periódicamente los tiempos de inmersión y exposición.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: Efectuar los procesos de tratamiento superficial químico en piedra natural, cumpliendo las medidas de seguridad y normativa medioambiental.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.5: Comprobar que el acabado final de los distintos tratamientos químicos (enmasillado, envejecido, coloración y otros) alcanza los niveles de calidad requeridos, en función de las especificaciones técnicas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Gestionar el almacén de los productos químicos, cumpliendo la legislación vigente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.7: Gestionar los excedentes y residuos, cumpliendo con la legislación medioambiental vigente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP4: Gestionar el almacenaje y expedición de los productos de piedra natural atendiendo a los criterios de fabricación y calidad establecidos.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Seleccionar los materiales, según los criterios de calidad aplicables en cada caso y realizando las operaciones en los puntos indicados en el proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Medir los defectos del material, controlándolos para la posterior clasificación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Etiquetar a través de los datos obtenidos del control de defectos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Clasificar los materiales según los criterios establecidos y utilizando los equipos y medios apropiados, situando las piezas en las zonas destinadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Cumplimentar los partes de control según el procedimiento de calidad de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Expedir las piezas clasificadas, según las especificaciones de destino y del cliente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>