



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: TRANSFORMACIÓN ARTESANAL DE
VIDRIO EN FRÍO.**

Código: ART522_2

NIVEL: 2

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC1705_2: Transformar de forma mecánica y química objetos
de vidrio”**

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC1705_2: Transformar de forma mecánica y química objetos de vidrio”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: Almacenar vidrio conformado para ser grabado a la punta de diamante asegurando su conservación.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Descargar el vidrio conformado siguiendo procedimientos establecidos por la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Almacenar el vidrio en almacenes o lugares diferenciados impidiendo su rotura.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Realizar las operaciones de mantenimiento de primer nivel de útiles y maquinaria evitando cambios de calidad en el producto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Complimentar las fichas de trabajo establecidas con la información referente al desarrollo y resultados de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP2: Grabar de forma manual mediante chorro de arena productos de vidrio conformado.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Trasladar el diseño a plantillas según el diseño establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Emplazar la máquina arenadora en una cabina con ventilación para evacuar las partículas emitidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Comprobar el tamaño de grano de la arena asegurando que cumple las condiciones establecidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: Grabar de forma manual mediante chorro de arena productos de vidrio conformado.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.4: Protegerse con los EPIS indicados antes de entrar en la cabina para la realización del trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Seleccionar la presión del aire del compresor en función de la profundidad del grabado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Pegar la plantilla al vidrio con adhesivo evitando movimientos durante el proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.7: Introducir la pieza de vidrio en la arenadora para aplicar el abrasivo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.8: Proyectar el abrasivo con aire comprimido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.9: Eliminar las partículas adheridas a la pieza mediante un proceso de limpieza.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP3: Pulir de forma manual mediante ácido productos de vidrio conformado.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Limpiar física y químicamente el vidrio antes de ser pulido eliminando los residuos de grasa, aceite y polvo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Proteger las zonas que no se van a pulir adhiriendo al vidrio la plantilla orgánica o resina protectora.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Preparar la disolución con la que se va a pulir en contenedores que resistan el ataque ácido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Obtener el pulido indicado sometiendo la pieza protegida con la resina orgánica a una o varias inmersiones en los contenedores de ácido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Eliminar los residuos lavando las piezas pulidas mediante inmersión o pulverización en agua o soluciones clorhídricas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4: Matear de forma manual mediante grabado al ácido productos de vidrio conformado.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Eliminar los residuos de las piezas de vidrio a matear limpiándolas física y químicamente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Proteger las zonas que no van a ser mateadas adhiriendo al vidrio la plantilla orgánica o resina protectora.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Preparar la disolución con la que se va a matear en contenedores que resistan el ataque ácido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Obtener el mateado indicado sometiendo la pieza protegida con la resina orgánica a una o varias inmersiones en los contenedores de ácido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP5: Controlar la calidad de los vidrios grabados, descartando los que no cumplan la calidad establecida.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Mantener la homogeneidad en el desarrollo del pulido y grabado obteniendo un resultado conforme al diseño establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Comprobar los defectos producidos por el ácido en el vidrio a lo largo del proceso, señalando sus causas más probables.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Controlar los defectos en el pulido y mateado del vidrio a lo largo del proceso, describiéndolos, identificándolos, evaluando su gravedad y proponiendo posibles soluciones para evitar su aparición en procesos sucesivos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>