



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: FABRICACIÓN DE PASTAS MECÁNICAS,
QUÍMICAS Y SEMIQUÍMICAS**

Código: QUI241_2

NIVEL: 2

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC0772_2: Conducir equipos de fabricación de pastas
químicas y semiquímicas”**

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0772_2: Conducir equipos de fabricación de pastas químicas y semiquímicas”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: Realizar las operaciones de preparación y conducción de equipos de cocción, de acuerdo al tipo de pasta (química o semiquímica) y a la calidad requerida.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Realizar la operaciones de alimentación de astillas, licor blanco y lejía negra en las cantidades adecuadas, asegurando el contenido en álcali activo y la sulfidez requeridas para la calidad de pasta química que se desea obtener.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Regular la presión de vapor y temperatura de alimentación a los intercambiadores, así como la curva de calentamiento (temperatura-tiempo de cocción), siguiendo los procedimientos requeridos y especificados para la calidad de pasta química a producir.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Ajustar las condiciones para el factor H (área entre la curva temperatura-tiempo y la línea de abscisas) para la calidad de pasta química a producir, según las instrucciones recibidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Realizar el soplado o vaciado de las lejiadoras discontinuas cuando se alcanza el factor H requerido, asegurando un vaciado completo de las mismas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Ajustar el índice Kappa, con el que se mide el grado de deslignificación, al valor establecido, adecuándose a los valores óptimos previstos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.6: Evitar fugas, reboses, y otras incidencias, aplicando las medidas de prevención de riesgos medioambientales establecidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: Preparar y conducir los equipos de depuración para eliminar nudos y otras impurezas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Realizar la separación de nudos, utilizando el equipo y perforación adecuados, y ajustando la concentración especificada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Comprobar los sistemas de prensado de nudos y de envío para su recuperación, a cocción o desfibrado, asegurando el correcto funcionamiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Realizar la depuración fina con los equipos y cestas de diseño adecuado (agujeros o ranuras del diámetro o separación requeridos), siguiendo las condiciones idóneas de operación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Someter a reciclaje los rechazos de una primera depuración, siguiendo los procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Transportar los rechazos irre recuperables a la planta depuradora, siguiendo los procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP3: Realizar las operaciones de lavado y almacenado de la pasta cruda, asegurando la continuidad del proceso.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Realizar el lavado de pasta con el factor de dilución especificado, asegurando que la pasta lavada tiene la concentración de celulosa requerida en las especificaciones de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Realizar el flujo de licores de lavado a contracorriente entre los distintos equipos de lavado, utilizando el caudal adecuado al factor de dilución especificado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Filtrar el licor negro saliente del primer equipo de lavado si es necesario, y enviarlo a la Planta de Recuperación, a través del depósito y sistema de bombeo adecuado, siguiendo los procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Ajustar a lo especificado las pérdidas de sulfato con las que se mide la operación de lavado, optimizando el balance energético.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: Realizar las operaciones de lavado y almacenado de la pasta cruda, asegurando la continuidad del proceso.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.5: Evitar las fugas, reboses, y otros, preservando el medio ambiente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Almacenar la pasta cruda en tinas intermedias, asegurando la continuidad de la producción en el blanqueo o procesos posteriores.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP4: Realizar las operaciones de blanqueo y almacenado de la pasta blanqueada.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Realizar las operaciones de puesta en marcha y parada de los equipos, siguiendo los procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Ajustar las variables físicas (velocidad de los equipos, flujo de pasta, consistencia, temperatura, presiones y otras), adecuándose a los requerimientos del tipo de pasta a fabricar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Ajustar las variables químicas (pH, dosificación de agentes de blanqueo y de productos químicos y otros), adecuándose a los requerimientos del tipo de pasta a fabricar y a la ficha de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Conducir la planta de blanqueo en su conjunto en condiciones de regularidad, manteniendo las consignas prefijadas para la calidad de pasta requerida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Almacenar la pasta blanqueada obtenida en la torre, ajustando la consistencia adecuada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Manipular y aplicar los agentes de blanqueo y los productos químicos utilizados, respetando las normas establecidas a fin de trabajar de forma segura y preservar el medio ambiente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP5: Eliminar las partículas no deseadas utilizando los equipos de depuración ciclónica.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Ajustar el número y disposición de equipos ciclónicos en cada fase, siguiendo los requerimientos de la producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Adaptar el caudal y la consistencia de entrada y las diluciones a la producción fijada y a los requerimientos de los ciclones, siguiendo las instrucciones de proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Ajustar las presiones de entrada y salida a las distintas fases de la depuración ciclónica, adecuándose a las características de funcionamiento de los ciclones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.4: Mantener en condiciones idóneas de depuración el funcionamiento de los ciclones, evitando pérdidas excesivas de fibra y resolviendo posibles atascos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP6: Realizar las operaciones de secado y acabado de pastas y almacenar el producto final.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.1: Realizar las operaciones de puesta en marcha y parada de los equipos, siguiendo los procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.2: Ajustar las condiciones de formación de la hoja de pasta, desgote, vacío, y otras en la parte húmeda de la máquina secapastas o prensa-pastas, siguiendo los procedimientos operativos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.3: Regular las condiciones de prensado del secapastas o prensa-pastas, estableciendo las consignas adecuadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.4: Realizar las operaciones de secado en el secapastas u otros sistemas de secado, manteniéndolos con la regularidad y parámetros requeridos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.5: Realizar las posibles operaciones de acabado como: corte de la hoja, flejado, embalado, impresión, etiquetado, otros, siguiendo la secuencia y modo establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP6: Realizar las operaciones de secado y acabado de pastas y almacenar el producto final.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.6: Recircular las aguas coladas en la forma establecida, evitando reboses, a fin de preservar el medio ambiente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.7: Almacenar la pasta acabada en torres de alta densidad para su inmediato uso papelerero en las fábricas integradas o bien en forma de copos o balas para su transporte y uso exterior, según las instrucciones recibidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP7: Tomar las muestras para el control de calidad de pastas y productos químicos, comprobando mediante ensayos sencillos que satisfacen las especificaciones previstas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS7.1: Tomar las muestras de pastas y productos químicos, siguiendo los procedimientos de control de calidad establecidos asegurando su representatividad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.2: Realizar los ensayos sencillos establecidos (blancura, índice Kappa, consistencia, pH u otros) en el laboratorio de proceso, ajustándose a procedimientos de control de calidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.3: Registrar los resultados de los ensayos, transmitiéndolos en tiempo y forma oportunos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.4: Realizar las acciones correctoras precisas, deduciéndolas de la comparación de los resultados obtenidos con las especificaciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP8: Llevar a cabo el mantenimiento de primer nivel así como las operaciones de limpieza de los equipos e instalaciones.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS8.1: Mantener los equipos y elementos asignados en condiciones idóneas de trabajo por medio de operaciones realizadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS8.2: Parar los equipos del proceso, dejándolos en las condiciones requeridas para ser intervenidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP8: Llevar a cabo el mantenimiento de primer nivel así como las operaciones de limpieza de los equipos e instalaciones.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS8.3: Mantener el área de su responsabilidad limpia de materiales residuales y de posibles derrames, respetando las consignas de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS8.4: Mantener los elementos auxiliares en orden, dejándolos en los lugares destinados a tal fin.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS8.5: Registrar las anomalías de funcionamiento observadas, notificándolas en tiempo y forma adecuada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>