



## PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: ELABORACIÓN DE OBRAS DE FORJA  
ARTESANAL.**

**Código: ART666\_2**

**NIVEL: 2**

### CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

#### UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC2245\_2: Elaborar piezas de obras de forja artesanal  
mediante técnicas de corte.”**

#### LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC2245\_2: Elaborar piezas de obras de forja artesanal mediante técnicas de corte.”

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



### INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<b>APP1:</b> Cortar piezas de forja artesanal mediante cizalla, guillotina y/o tijeras, según el plan de elaboración.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Preparar el proceso de corte mediante cizalla, guillotina y/o tijeras acondicionando el área de trabajo, los materiales y útiles.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Seleccionar la herramienta o maquinaria de corte manual o mecánico, considerando el perfil, las secciones y el trazado de corte.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Repartir sobre el material base las piezas, teniendo en cuenta sus dimensiones y las del material disponible y minimizando el desperdicio de material.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Marcar las dimensiones, ángulos y perfiles, entre otros, verificando las dimensiones y formas establecidas en el plan de elaboración y su ajuste a la plantilla previa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Cortar las piezas utilizando medios de sujeción y apriete y asegurando la estabilidad del material a cortar durante la operación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.6: Revisar el estado y fiabilidad de las herramientas, realizando correcciones si es necesario.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.7: Desbarbar la pieza, retirando los restos del corte mediante medios manuales y/o mecánicos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.8: Verificar la calidad del proceso de corte mediante control visual o con instrumentos de medida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP2:</b> Cortar las piezas mediante serrado según el plan de elaboración.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Preparar el proceso de corte mediante serrado acondicionando el área de trabajo, los materiales y útiles.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Seleccionar la herramienta adecuada considerando el perfil, las secciones y el trazado de corte.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Repartir el corte sobre el material base, teniendo en cuenta las dimensiones de las piezas y las del material disponible y minimizando el desperdicio de material.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Marcar las dimensiones de formas, perfiles y ángulos verificando las dimensiones y formas establecidas en el plan de elaboración o su ajuste a la plantilla previa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Cortar las piezas utilizando medios de sujeción y apriete, asegurando la estabilidad del material a cortar durante la operación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Verificar el estado de uso de las herramientas de aserrado realizando correcciones si es necesario.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.7: Desbarbar la pieza, retirando los restos del corte, mediante medios manuales y/o mecánicos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.8: Verificar la calidad del proceso de corte mediante control visual o con instrumentos de medida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP3:</b> Cortar piezas de forja artesanal mediante plasma y soplete según el plan de elaboración.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Preparar el proceso de corte mediante plasma y soplete acondicionando el área de trabajo, los materiales y útiles.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Seleccionar plasma o soplete apropiado considerando el perfil, las	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP3:</b> Cortar piezas de forja artesanal mediante plasma y soplete según el plan de elaboración.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
secciones y el trazado de corte.				
APS3.3: Repartir el corte sobre el material base, teniendo en cuenta las dimensiones de las piezas y las del material disponible y minimizando el desperdicio de material.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Marcar las dimensiones de formas, perfiles y ángulos verificando las dimensiones y formas establecidas en el plan de elaboración o su ajuste a la plantilla previa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Cortar las piezas utilizando medios de sujeción y apriete y asegurando la estabilidad del material a cortar durante la operación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Obtener piezas de forja artesanal de carácter repetitivo mediante plantillas, siguiendo su contorno con la herramienta de corte y garantizando la uniformidad de las piezas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.7: Desbarbar la pieza, retirando los restos del corte mediante medios manuales y/o mecánicos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.8: Verificar la calidad del proceso de corte mediante control visual o con instrumentos de medida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>