



## PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: ELABORACIÓN DE LA PIEDRA NATURAL**

**Código: IEX200\_2**

**NIVEL: 2**

### CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

#### UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC0636\_2: Elaborar productos finales en piedra natural”**

#### LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0636\_2: Elaborar productos finales en piedra natural”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



### INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<i><b>APP1:</b> Efectuar el replanteo de trabajos sobre productos semielaborados en piedra natural, siguiendo las especificaciones técnicas de la empresa.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Comprobar la ruta antes de su realización verificando las posibles zonas conflictivas y previendo las medidas necesarias.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Organizar la secuencia de ejecución de los trabajos, para optimizar el resultado, teniendo en cuenta las especificaciones técnicas y los criterios de calidad de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Diseñar sobre los materiales base las plantillas correspondientes a los trabajos a realizar, conforme con las especificaciones técnicas recibidas y al tipo de producto a elaborar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Cortar las plantillas correspondientes a los trabajos a realizar, utilizando la maquinaria asignada a cada tipo de material.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Delimitar las zonas del material a cortar a evitar, en función de las exigencias del pedido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.6: Replantear las piezas a cortar dentro del espacio útil, con el fin de obtener el máximo aprovechamiento del material, minimizando.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.7: Trazar el orden y la orientación del corte para optimizar el proceso de corte en términos de aprovechamiento de disco y tiempo de realización.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP2:</b> Ejecutar operaciones de corte en tableros y gruesos espesores de piedra natural utilizando maquinaria industrial, siguiendo los procedimientos establecidos por la empresa y cumpliendo la normativa de seguridad y protección ambiental vigente.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Asegurar los elementos de piedra (tableros y gruesos espesores) sobre polipastos y puentes-grúa, previa comprobación de que no presentan fisuras.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Cargar los elementos de piedra sobre carretillas elevadoras, comprobando su estado y asegurándose sobre su estabilidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Posicionar los elementos de piedra a cortar (tableros y gruesos espesores) sobre las máquinas o bancos de trabajo, asegurando en todo momento su estabilidad y que permita la correcta ejecución de los trabajos y la utilización de una postura correcta y segura cuando se trate de labores manuales.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Montar los elementos de corte o útiles en las máquinas de corte o labores especiales, comprobando su nivel de desgaste en función de los parámetros establecidos por la empresa y las recomendaciones del fabricante.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5 Comprobar que los elementos de seguridad están operativos y los equipos auxiliares y los suministros necesarios (electricidad, agua, aire comprimido) están activados correctamente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Introducir las ordenes de corte en la maquinaria, en función del tipo de piedra utilizado, los productos a obtener y los parámetros de corte pre-establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.7: Comprobar durante el corte que los parámetros de funcionamiento se corresponden con los preestablecidos, ajustándolos en caso necesario, en función de las características de la piedra y del trabajo a realizar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.8: Pre-montar las piezas elaboradas que formen parte de un conjunto singular, comprobando el perfecto ajuste entre todas las piezas y siguiendo las instrucciones recibidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.9: Cumplimentar las fichas de trabajo con las anotaciones oportunas para control del proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP2:</b> Ejecutar operaciones de corte en tableros y gruesos espesores de piedra natural utilizando maquinaria industrial, siguiendo los procedimientos establecidos por la empresa y cumpliendo la normativa de seguridad y protección ambiental vigente.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.10: Comprobar visualmente que los productos resultantes cumplen con los estándares de calidad, despreciando aquellos que no cumplan estas condiciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.11: Llevar a cabo las operaciones de mantenimiento de uso de la maquinaria, con la frecuencia prevista en el plan de mantenimiento preventivo, siguiendo las indicaciones del fabricante y las instrucciones técnicas de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.12: Cumplimentar los partes de mantenimiento, incluyendo la información prevista en el plan de mantenimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.13: Retirar los residuos generados, según los procedimientos establecidos por la empresa y lo establecido en la legislación medioambiental vigente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP3:</b> Cortar la pizarra mediante la utilización del guillo y la cizalla, siguiendo los procedimientos de seguridad establecidos por la empresa.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Asentar el bloque sobre el banco o el suelo, en función de sus planos de fisibilidad, orientándolo hacia el labrador.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Asegurar la estabilidad del bloque mediante la utilización de cuñas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Comprobar mediante observación visual que el grado de humedad del bloque es el establecido por la empresa para su labrado o exfoliación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Labrar la piedra utilizando el guillo, para conseguir piezas con el espesor fijado, colocándose a la distancia y en la posición adecuada para evitar ser alcanzado por un movimiento fortuito de las piezas una vez cortadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP3:</b> Cortar la pizarra mediante la utilización del guillo y la cizalla, siguiendo los procedimientos de seguridad establecidos por la empresa.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.5: Cizallar las placas ya exfoliadas de pizarra para darle el tamaño previsto, siguiendo los procedimientos de trabajo establecidos por la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Apilar las piezas terminadas según las órdenes recibidas y los procedimientos establecidos por la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.7: Comprobar visualmente que los formatos obtenidos cumplen con los requisitos de calidad establecidos por la empresa, despreciando aquellos que no cumplan estas condiciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.8: Retirar los excedentes y residuos, depositándolos en los recipientes correspondientes y según lo establecido en la legislación medioambiental vigente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.9: Cubrir los partes de mantenimiento, asegurándose de que contienen la información prevista en el plan de mantenimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.10: Retirar los residuos generados, según los procedimientos establecidos por la empresa y lo establecido en la legislación medioambiental vigente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP4:</b> Realizar la clasificación, etiquetado, embalaje y carga sobre los medios de transporte de los productos resultantes del corte de tableros y gruesos espesores y del labrado de la pizarra, siguiendo los procedimientos establecidos por la empresa y cumpliendo la normativa de protección ambiental vigente.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Organizar los productos resultantes del corte de tableros y gruesos espesores y del labrado/exfoliación de pizarra, en los puntos indicados del proceso productivo, según los criterios de calidad establecidos por la empresa, utilizando los equipos establecidos por la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Transportar los productos clasificadas a los lugares asignados, según los medios de elevación y transporte y los procedimientos establecidos por la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP4:</b> Realizar la clasificación, etiquetado, embalaje y carga sobre los medios de transporte de los productos resultantes del corte de tableros y gruesos espesores y del labrado de la pizarra, siguiendo los procedimientos establecidos por la empresa y cumpliendo la normativa de protección ambiental vigente.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.3: Señalar las piezas, cajas o paletas con etiquetas y/o marcas, según lo procedimientos establecidos por la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Seleccionar el embalaje apropiado a cada producto y cada medio de transporte, siguiendo las instrucciones técnicas aplicables a cada caso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Diseñar, en su caso, el embalaje apropiado a cada producto y cada medio de transporte, siguiendo las instrucciones técnicas aplicables a cada caso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Cargar los productos en los embalajes, asegurando su estabilidad y protección contra golpes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.7: Estibar los productos o embalajes sobre el medio de transporte, teniendo en cuenta la distribución de la carga.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.8: Inmovilizar los productos sobre el medio de transporte.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.9: Confirmar que el material cargado se corresponde con el registrado en el parte de salida, realizando las anotaciones oportunas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.10: Retirar los residuos generados al confeccionar el embalaje, según lo establecido en la legislación medioambiental vigente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>