

## ANEXO I

### I. IDENTIFICACIÓN DEL CERTIFICADO DE PROFESIONALIDAD

**Denominación:** Operaciones auxiliares de guarnicionería

**Código:** TCPF0110

**Familia profesional:** Textil, confección y piel

**Área profesional:** Confección en textil y piel

**Nivel de cualificación profesional:** 1

**Cualificación profesional de referencia:**

TCP390\_1 Operaciones auxiliares de guarnicionería (RD 329/2008, de 29 de febrero)

**Relación de unidades de competencia que configuran el certificado de profesionalidad:**

UC1232\_1: Atender al cliente y seleccionar materiales y productos para procesos de guarnicionería

UC1233\_1: Realizar o reparar artículos de guarnicionería

**Competencia general:**

Realizar y reparar diferentes artículos de guarnicionería para hípica, caza, pesca, animales de compañía y otros, aplicando las técnicas y procedimientos específicos, de forma autónoma y, en su caso, bajo la supervisión de un responsable, con la calidad y acabado requerido, en los plazos previstos, en condiciones ambientales y de seguridad establecidos, y con la adecuada atención al cliente que demanda el servicio.

**Entorno Profesional:**

**Ámbito profesional:**

Desarrolla su actividad laboral por cuenta ajena, en medianas, pequeñas empresas o talleres artesanos, en el sector de la marroquinería, dedicados a la guarnicionería o talabartería en donde producen o reparan artículos de piel y textil para diversos usos

**Sectores productivos:**

Se ubica en el sector de la marroquinería, en el subsector de guarnicionería o talabartería

**Ocupaciones o puestos de trabajo relacionados:**

7618.1012 Artesano del cuero, en general (excepto calzado).

7618.1067 Marroquinería artesanal.

8156.1427 Operador de máquinas para fabricar monturas, collares y arneses.

8156.1092 Operador de máquinas de coser piel y cuero (marroquinería y guantería)

8155.1013 Operador de máquinas para cortar pieles y cueros adobados (excepto peletería, vestir y calzado).

Guarnicionero.  
Talabartero

**Duración de la formación asociada:** 360 horas.

**Relación de módulos formativos y de unidades formativas:**

MF1232\_1: Materiales y atención al cliente en servicios de guarnicionería (70 horas)  
MF1233\_1: Técnicas de realización y reparación de artículos de guarnicionería (210 horas)

- UF1727: Técnicas básicas de guarnicionería (90 horas)
- UF1728: Elaboración de productos de guarnicionería (60 horas)
- UF1729: Reparación de productos de guarnicionería (60 horas)

MP0343: Módulo de prácticas profesionales no laborales de Operaciones auxiliares de guarnicionería (80 horas)

## II. PERFIL PROFESIONAL DEL CERTIFICADO DE PROFESIONALIDAD

### Unidad de Competencia 1

**Denominación:** ATENDER AL CLIENTE Y SELECCIONAR MATERIALES Y PRODUCTOS PARA PROCESOS DE GUARNICIONERÍA

**Nivel:** 1

**Código:** UC1232\_1

### Realizaciones profesionales y criterios de realización

RP1: Atender al cliente en establecimientos de guarnicionería informando los servicios que se ofrecen para cumplir los criterios e instrucciones prefijados, bajo la supervisión del responsable.

CR1.1. El cliente es informado sobre el servicio que se ofrece en un lenguaje claro y conciso, manteniendo una actitud educada y moderada.

CR1.2. Las necesidades del cliente se atienden de forma adecuada en la solicitud del servicio de acuerdo con las características del mismo, según segmento de población, comportamiento, necesidades y otros.

CR1.3. La captación del sentido del cliente se identifica, utilizando técnicas de preguntas y escucha activa, para determinar el servicio que puede satisfacerle registrando los datos en la ficha técnica.

CR1.4. La imagen personal es adecuada y la forma de expresarse oral o escrita es correcta y amable, de forma que se promueva con el cliente la buena relación comercial futura.

CR1.5. Cuando el servicio solicitado por el cliente sobrepasa la responsabilidad asignada se recurre con prontitud al responsable inmediato.

RP2: Comunicar al cliente las diferentes posibilidades del servicio de guarnicionería, colaborando en la solicitud de fabricación o reparación de artículos de hípica, caza, pesca, animales de compañía y otros, para que elija la idónea o requiera otra opción, bajo la supervisión del responsable.

CR2.1 Las variables en el artículo o reparación requerida, se sugieren en cuanto a los materiales y procesos, bajo la supervisión del responsable, para ofertar al cliente distintas posibilidades.

CR2.2 El deterioro que muestra el artículo de hípica, caza, pesca, animales de compañía y otros, se visualiza y se solicitan las aclaraciones necesarias para emitir una opinión de reparación correcta, identificando las acciones necesarias y los materiales precisos, bajo la supervisión del responsable.

CR2.3 La información al cliente sobre la aplicación de técnicas que puedan originar resultados irreversibles en la reparación del artículo se realiza para que decida sobre la misma o solicite otra opción, bajo la supervisión del responsable.

CR2.4 La información recogida y suministrada se ordena y expresa en un lenguaje claro y comprensible, cumplimentando la ficha técnica de forma convencional o mediante medios informáticos para soporte del presupuesto.

CR2.5 Al cliente se le orienta sobre las variaciones del artículo, a la que se va aplicar nuevos materiales, referente al mantenimiento al uso, de limpieza y planchado, para su conservación, bajo la supervisión del responsable.

RP3: Realizar el presupuesto aplicando la tarifa disponible y teniendo en cuenta las diferentes posibilidades del servicio de guarnicionería, en su caso, bajo la supervisión del responsable, para la presentación al cliente.

CR3.1 Las técnicas para detectar e identificar las demandas y necesidades del cliente, se aplican con el fin de seleccionar y ofrecer el servicio más adecuado según sus requerimientos.

CR3.2 Las características, técnicas, estéticas, de materiales a emplear y la valoración del tiempo previsto para realizar el artículo o reparación, se tienen en cuenta para efectuar el presupuesto según tarifas y, en caso de dudas, se consulta al responsable.

CR3.3 Los materiales estándar se valoran según, los precios indicados en la tarifa aplicable y los materiales específicos necesarios en base a los costes previstos o ponderados para su alternativa, bajo la supervisión del responsable.

CR3.4 El coste del servicio se calcula en función de la complejidad del mismo y del tiempo previsto para cada operación y del proceso total para incluirlo en el precio final, bajo la supervisión del responsable.

CR3.5 Al cliente se le informa sobre la viabilidad, presupuesto y plazo de entrega del servicio requerido para someterlo a su aprobación.

CR3.6 El presupuesto del artículo o reparación se realiza de forma detallada, aplicando las tarifas establecidas por la empresa teniendo en cuenta las diferentes posibilidades, utilizando hojas de cálculo u otras aplicaciones informáticas adecuadas, derivándolas al responsable.

CR3.7 La información generada referente al presupuesto, y plazo de entrega del servicio requerido se organiza y presenta al cliente para someterlo a su aprobación, en soporte físico o digital, con la prontitud requerida.

RP4: Recepcionar la demanda de fabricación o reparación de artículos en textil y piel, informando al cliente y materializando la información necesaria para organizar el trabajo, en su caso, bajo la supervisión del responsable.

CR4.1 La recepción de fabricación o reparación de artículos en textil y piel se realiza de forma sistemática de acuerdo a la formalidad de actuación de la empresa, cumplimentando las fichas disponibles en el soporte previsto, físico o digital.

CR4.2 En la recepción del artículo para reparar, se comprueba las condiciones mínimas de higiene y limpieza que deben reunir, según el servicio solicitado por el cliente.

CR4.3 Los datos del cliente, el tipo de servicio y artículo se identifican de forma inequívoca en el formato y con los medios destinados para tal fin.

CR4.4 Los artículos aceptados, con su orden de reparación se disponen en los contenedores o áreas dispuestas al efecto, permitiendo su fácil localización.

CR4.5 La documentación acreditativa o de justificación del pedido se presenta al cliente después de recibir conformidad del trabajo que se va a realizar, de forma rápida y precisa.

CR4.6 El fichero de clientes se mantiene actualizado y ordenado con la información correcta y completa para mantenerlo disponible ante cualquier eventualidad.

RP5: Informar al cliente del servicio realizado y resolver en el marco de su responsabilidad, y en su caso, ante posibles reclamaciones presentadas se derivan al responsable.

CR5.1 El artículo fabricado o reparado se exhibe al cliente, a fin de comprobar sus expectativas, cumpliendo las características de funcionalidad y estéticas prefijadas.

CR5.2 El embalado y empaquetado, se realiza en el momento, utilizando los materiales pertinentes, asegurando su protección física, teniendo en cuenta el estilo e imagen de la empresa y la normativa vigente.

CR5.3 En el tratamiento de las reclamaciones, se escucha la demanda del cliente de forma amable, adoptando una actitud positiva solicitando la colaboración del responsable para ofrecer las soluciones adecuadas.

CR5.4 Las reclamaciones, se canalizan hacia el responsable mostrando interés y presentando posibilidades que faciliten el acuerdo con el cliente, aplicando los criterios establecidos por la organización y la normativa vigente en este ámbito.

CR5.5 La información o contingencia no previstas que sobrepasa la responsabilidad asignada, se transmite al responsable superior con eficacia y prontitud.

RP6: Realizar la recepción de pedidos, distribución y almacenamiento de materias primas para asegurar la disponibilidad en los procesos de guarnicionería, en su caso, siguiendo los criterios de calidad e instrucciones establecidas por la empresa, bajo la supervisión del responsable.

CR6.1 Los pedidos recibidos se comprueban a través de la hoja de pedido y albarán, revisando que los materiales se ajustan a la calidad y cantidad requerida, y que cuentan con toda la documentación acreditativa necesaria.

CR6.2 Las partidas de material en que se detectan posibles defectos daños, imperfecciones o pérdidas, se comprueba si se ajustan a las condiciones de compra contratadas y, de acuerdo con las instrucciones del responsable, se decide su aceptación o rechazo.

CR6.3 Los materiales recibidos se señalan con su correspondiente etiquetado y control inmediato, utilizando, en su caso, procedimiento manual o informatizado, y se almacenan en los contenedores o áreas dispuestas al efecto y perfectamente localizados.

CR6.4 Los pedidos de reaprovisionamiento de materiales se realiza cuando las existencias son inferiores al correspondiente estado de seguridad, teniendo en cuenta los plazos de entrega, los trabajos pendientes y siguiendo las instrucciones recibidas.

CR6.5 La temperatura, humedad, iluminación del recinto donde se almacenan se mantiene dentro del rango preestablecido, para que los materiales no se deterioren por mal acondicionamiento.

CR6.6 La manipulación de materiales se realiza cumpliendo las normas de seguridad, salud y ambientales.

RP7: Clasificar y seleccionar pieles, cueros, hilos y tejidos para su empleo en fabricación o reparación de artículos de guarnicionería, comprobando su calidad, bajo la supervisión del responsable.

CR7.1 Las pieles y cueros se clasifican por su origen y sus formas de presentación en comparación con muestras de referencia, utilizando la simbología, terminología y unidades apropiadas.

CR7.2 Las pieles se seleccionan cotejando modelo de referencia, características -dimensiones, tipo de curtición, espesor, prestes y partidas- y aplicaciones, a fin de componer lotes para la fabricación o reparación de artículos de guarnicionería.

CR7.3 Los defectos más comunes en las pieles se identifican por su origen, consecuencia de fallos naturales o de los procesos de producción, de acuerdo con la orden de selección, para asegurar la calidad prevista en el artículo o reparación.

CR7.4 Los hilos, tejidos o telas no tejidas se diferencian visualmente y al tacto, por su forma de presentación, origen, composición y características recogidas en la etiqueta de referencia para su selección de acuerdo al uso en la fabricación o reparación de artículos.

RP8: Seleccionar materiales auxiliares y complementos de uso en artículos de guarnicionería, para la aplicación en procesos de fabricación o reparación, según ficha técnica.

CR8.1 Los materiales se distinguen coincidiendo, en cuanto a características, con las especificaciones contenidas en la ficha técnica.

CR8.2 Los complementos de relleno tales como borra, crin animal o vegetal, guata, planchas de látex, almohadilla de cerda natural, paja de centeno, flejes de acero entre otros, de aplicación en determinados artículos de guarnicionería se diferencian y clasifican visualmente por sus formas y características.

CR8.3 Los complementos de adorno o decoración tales como colgadores, hebillas, tapa-hebillas, cascabeles, pasadores, remaches, frenos, entre otros, se diferencian y clasifican visualmente, por sus características y distintas aplicaciones en artículos de guarnicionería.

CR8.4 Los materiales auxiliares y complementos, se utilizan correctamente atendiendo a su naturaleza, características y requerimientos de incorporación al proceso de fabricación o reparación del artículo de guarnicionería.

CR8.5 La incorporación de los complementos se realiza de forma correcta y en el momento adecuado según ficha técnica.

CR8.6 Las cremas, ceras, pigmentos superficiales y otros se eligen para su aplicación en artículos a fabricar o reparar, aportando las características de apariencia y calidad requerido en el acabado.

### **Contexto profesional**

#### **Medios de producción**

Tejidos, telas no tejidas, piel, cuero y complementos ordenados y almacenados. Materiales específicos de guarnicionería: plantillas, planchas de látex, espumas, crin animal o vegetal, paja de centeno, flejes de acero, guata y otros. Complementos: colgadores, pasadores, remaches, frenos, hebillas, cierres, adornos, cordones, cascabeles, tachuelas, y otros. Productos de limpieza, desinfección, engrase y cuidado: cremas, grasas, pigmentos superficiales, sprays y otros. Contenedores. Tarifas de precios. Presupuestos específicos. Programas de gestión de relación con clientes. Equipos: ordenadores personales en red local con conexión a Internet.

#### **Productos y resultados**

Comunicaciones fluidas tanto internas como externas. Información y asesoramiento a los clientes, consumidores de servicios. Aplicación correcta del protocolo e interpretación de mensajes orales y escritos. Desarrollo y aplicación de habilidades sociales y de comunicación. Bases de datos y documentos en materia de atención al cliente. Control de calidad del servicio prestado. Presupuestos específicos. Hilos, tejidos, no tejidos, piel, cuero y productos semielaborados identificados, clasificados y almacenados.

**Información utilizada o generada**

Utilizada: Muestras físicas, fichas técnicas, soportes visuales, gráficos, sistemas informáticos. Esquemas de los procesos. Órdenes de compra. Fichero de clientes. Etiqueta de conservación. Etiqueta de origen o procedencia. Instrucciones de clasificación. Albaranes. Generada: Órdenes de fabricación y reparación. Albaranes de recibo del artículo. Etiqueta de identificación de cliente, procedencia y fecha de recogida. Registro de movimiento de materiales. Demanda del cliente.

**Unidad de competencia 2**

**Denominación:** Realizar o reparar artículos de guarnicionería

**Nivel:** 1

**Código:** UC1233\_1

**Realizaciones profesionales y criterios de realización**

RP1: Colaborar en la organización del trabajo para la realización de sillas de montar para doma, salto, uso general o mixta, y complementos para diferentes disciplinas ecuestres o hípica tales como, cabezadas, mosqueros, muserolas, martingalas, gamarras, cinchuelos, baticolas, cinchas, correas, poleas, alforjas, amarres, collares, riendas, enganches ente otros, a partir de la ficha técnica, en el tiempo establecido y con la calidad requerida, bajo la supervisión del responsable.

CR1.1 Las materias primas, técnicas y procedimientos que hay que seguir en el proceso de fabricación de sillas de montar o complementos ecuestres se identifican en la ficha técnica u orden de trabajo, siguiendo las instrucciones recibidas.

CR1.2 Los materiales identificados se adaptan a las características del artículo en prestaciones y a la morfología del animal, siguiendo instrucciones recibidas, de forma que cumplan la calidad requerida para responder en las condiciones acordadas con el cliente.

CR1.3 Las piezas y componentes necesarios -faldones, asiento, caja, perilla y otros- para realizar la silla de montar, se obtienen según la clase y conformación o talla de la caballería, de las medidas directas para su adaptación al dorso del mismo en ancho y longitud, de las plantillas procedentes de patrones base, teniendo en cuenta las holguras y tolerancias necesarias, siguiendo las instrucciones recibidas.

CR1.4 Las piezas y componentes necesarios para realizar mantas de sillas, sudaderas, bolsa de lastre, protectores de trabajo, competición, viaje y otros, y rodilleras entre otros, se obtienen según la clase y conformación del caballo, de las medidas directas para su adaptación al mismo -ancho y longitud-, de las plantillas procedentes de patrones específicos, así como las holguras y tolerancias necesarias, siguiendo las instrucciones recibidas.

CR1.5 Las piezas y componentes necesarios para realizar cabezadas, muserolas, embocaduras, bridas, cinchas, correas, poleas, alforjas, amarres, collares, riendas, atalajes para enganches de coches de caballos y otros, se obtienen a partir de las dimensiones normalizadas de los distintos elementos, de plantillas estandarizadas derivadas de las medidas directas del animal, así como las holguras y tolerancias necesaria, siguiendo las instrucciones recibidas.

RP2: Colaborar en la organización del trabajo para la realización de complementos de caza -morrales, cartucheras, fundas y otras-, pesca -fundas de transporte, correas de cestas, riñoneras y otros-, para animales de compañía y otros artículos de guarnicionería, a partir de la ficha técnica en el tiempo establecido y con la calidad requerida, siguiendo las instrucciones recibidas.

CR2.1 La identificación de materias primas, técnicas y procedimientos se efectúa a partir de la ficha técnica u orden de trabajo para el desarrollo del proceso de fabricación de complementos de caza, pesca y animales de compañía entre otros.

CR2.2 Los materiales identificados se adaptan al artículo en prestaciones, de forma que se realice con la calidad requerida, para responder en las condiciones acordadas con el cliente.

CR2.3 Las piezas y componentes necesarios para realizar el artículo de caza o pesca como riñoneras, morrales, cartucheras, fundas y otras, se logran de las dimensiones normalizadas de los distintos elementos y de plantillas estandarizadas de los mismos, así como las holguras y tolerancias necesarias, siguiendo las instrucciones recibidas.

CR2.4 Las piezas y componentes necesarios para realizar el artículo para animales de compañía -bozales, collares, pecheras y otros- se obtienen de las dimensiones normalizadas, de los distintos elementos, de plantillas estandarizadas derivadas, de las medidas de directas del animal o tallaje, así como las holguras y tolerancias necesarias, siguiendo las instrucciones recibidas.

RP3: Emplear la orden de reparación de artículos de guarnicionería para hípica, caza, pesca, animales de compañía y otros, a fin de precisar las operaciones que es necesario realizar cumpliendo los plazos acordados con el cliente y la calidad requerida.

CR3.1 La orden de reparación del artículo se analiza identificando los complementos, accesorios, materias primas, así como las técnicas y procedimientos que hay que seguir en el proceso de lavado, descosido, limpieza y otros relacionados directamente con la misma.

CR3.2 La observación del estado de limpieza e higiene del artículo se realiza para proceder, en su caso, al desinfectado y lavado del mismo.

CR3.3 Las partes dañadas se comprueban para identificar el material o complementos necesarios y su adaptación al artículo, permitiendo su ejecución con la calidad requerida en las condiciones acordadas con el cliente.

CR3.4 Las piezas extraídas del artículo que es necesario sustituir se copian, o mediante la toma de medidas directas se logran patrones tipo o plantillas para el corte de las mismas.

CR3.5 Los elementos de aplicación en guarnicionería -trenzas, repujados, bordones y otros- se emplean conforme con el diseño inicial y la calidad requerida.

RP4: Colaborar en la preparación y ajuste de las máquinas y equipos para guarnicionería y realizar el mantenimiento de primer nivel, bajo la supervisión del responsable.

CR4.1 Los elementos operadores de las máquinas en cada caso se ajustan y regulan con arreglo al material o materiales, para realizar operaciones de -corte, rebajado, ensamblado, acabado- y orden de fabricación.

CR4.2 Los accesorios de las máquinas como aguja, prensa telas, boquilla para picar, hormas para botones, broches y otros, se seleccionan según la operación que se va a realizar tales como unir materiales, colocar cremallera o broches, picar o hacer hendido, entre otros, y se posicionan correctamente en la misma, manteniéndolos en buen estado de uso funcional.

CR4.3 Las medidas de seguridad y los medios de protección personal se utilizan de forma adecuadas.

CR4.4 El mantenimiento de primer nivel de las máquinas se realiza con arreglo a la documentación técnica, se detectan los fallos de los elementos directamente productivos y se sustituyen los averiados o desgastados para restablecer las condiciones normales de funcionamiento, siguiendo las instrucciones recibidas dentro de la responsabilidad asignada.

RP5: Retirar las piezas rotas o desgastadas en la silla de montar y complementos de hípica, caza, pesca, animales de compañía y otros artículos de guarnicionería, en su caso, para su reparación de acuerdo con la orden de trabajo, y al deterioro que presentan, bajo la supervisión del responsable.

CR5. La orden de reparación se observa y se identifica el tipo artículo como la silla de montar -doma, salto, uso general o mixta-, complementos de hípica -cabezadas, muserolas, embocaduras, bridas, cinchas, correas, poleas, alforjas, amarres, collares, riendas, atalajes para enganches de coches de caballos y otros-, de caza -riñoneras, morrales, cartucheras, fundas y otras-, de pesca -fundas de transporte, correas para cestas y otros-, animales de compañía entre otros -correas, collares, cinchas y otros, localizando el desperfecto -rotura o desgaste- para efectuar las acciones precisas.

CR5.2 La limpieza, desinfección, lavado, desengrasado y etiquetado de artículos de hípica, caza, pesca, animales de compañía y otros de guarnicionería se realiza antes del desmontado del mismo para la reparación.

CR5.3 Las herramientas para descoser, despegar los componentes de piel y desprender remaches u otros elementos, se seleccionan en función del artículo, características y localización de la avería que se va a reparar.

CR5.4 Las piezas se descosen y retiran, quitando hilos y pegamentos residuales de las uniones, para marcar la posición donde estaban colocadas en el artículo, dirección del preste de la piel, así como detalles específicos a tener en cuenta en la señalización en plantilla o patrón.

CR5.5 Las piezas desgastadas por el uso o rotas se van a sustituir por otras de igual material, forma y respetando el diseño original.

CR5.6 Las medidas directas de las piezas que se deben sustituir del artículo de caza, pesca, animales de compañía y otros artículos de guarnicionería se toman teniendo en cuenta, en su caso, los accesorios que se deben incorporar -hebillas, pasadores, enganches y otros- y sus dimensiones.

CR5.7 Las plantillas o patrones se realizan a partir de la reproducción sobre papel o cartón de las piezas retiradas o a partir de las medidas directas o deducidas, indicando las señalizaciones correspondientes.

CR5.8 La limpieza y el orden de la zona de trabajo bajo su responsabilidad se mantienen en las condiciones idóneas de funcionamiento y conservación.

RP6: Marcar y cortar las piezas para fabricar, o sustituir las retiradas en la reparación, de distintos artículos y complementos de guarnicionería, teniendo en cuenta las características de los materiales, optimizando el aprovechamiento de los mismos y, en su caso, bajo la supervisión del responsable.

CR6.1 El extendido de la piel y cuero se realiza sobre la mesa siguiendo el proceso más adecuado, dirección del preste, zona de calidad, diseño, tonalidad, dirección, entre otros.

CR6.2 El extendido del tejido se realiza sobre la mesa siguiendo el proceso más adecuado, uni o multicapa, sin pliegues, alineado, con la tensión necesaria, sentido de hilo y dirección del dibujo adecuada.

CR6.3 El marcado de las piezas se realiza siguiendo con exactitud la forma o dimensión del patrón o plantilla, señalando piquetes y perforaciones, según requerimiento del material a cortar.

CR6.4 El corte se realiza, a mano o con máquina, con precisión a la forma y tamaño señalado, sin deformación de los perfiles de las piezas y, en su caso, marcando piquetes y perforaciones.

CR6.5 La identificación y agrupación de componentes cortados se realiza según la orden de trabajo o ficha técnica, comprobando que las piezas coinciden exactamente en forma y dimensión para cumplir los criterios establecidos, en su caso, separando las defectuosas y reponiéndolas por correctas.

CR6.6 Las operaciones de corte se realizan con los medios de protección apropiados, manteniendo las adecuadas condiciones de seguridad, de salud laboral y de protección ambiental.

RP7: Preparar y realizar el rebajado de las piezas que lo necesiten para ensamblar por cosido, pegado u otras técnicas de unión de las mismas y sus complementos, a fin de fabricar o reparar el artículo de guarnicionería con la calidad prevista y, en su caso, bajo la supervisión del responsable.

CR7.1 La preparación de las piezas para el rebajado y ensamblaje se realiza con habilidad y destreza, de acuerdo a la información técnica -tipo de preparación, medios y materiales- del artículo de guarnicionería a obtener.

CR7.2 Los adornos y fornituras, según forma y apariencia, se preparan para su colocación, comprobando que cumplen con las especificaciones y calidad requerida, y en su caso, se corrigen las anomalías detectadas.

CR7.3 El rebajado de las piezas se realiza, a mano o a máquina, teniendo en cuenta las características del material, el tipo de ensamblado que hay que aplicar, siguiendo la secuencia prefijada y aplicando criterios de seguridad.

CR7.4 La unión de las piezas por cosido, pegado u otro se realiza a mano o a máquina, teniendo en cuenta las características del material, el tipo de ensamblado que hay que aplicar, con sentido estético y pulcritud, siguiendo la secuencia prefijada y aplicando criterios de seguridad.

CR7.5 La incorporación y revisión de elementos auxiliares -estribos, latiguillos, cinchas, protectores, anillas, eslabones, entre otros- según artículo de guarnicionería se realiza de manera rigurosa y eficaz siguiendo los criterios de calidad y diseño establecidos.

CR7.6 Las anomalías o pequeños defectos solventables son corregidos bajo la responsabilidad del operario, y los más complejos son comunicados de forma rápida a la persona responsable.

RP8: Preparar y realizar elementos de múltiples aplicaciones en guarnicionería, utilizando técnicas sencillas de fabricación, para su incorporación o sustitución en artículos de acuerdo a la ficha técnica u orden de trabajo, bajo la supervisión del responsable.

CR8.1 La preparación de elementos para la realización de trenzas, bordones, pasados, repujados y grabados básicos, entre otros, se realiza teniendo en cuenta las distintas piezas necesarias para la formación de los mismos.

CR8.2 Los trenzados -planos, media caña y cilíndricos- y anudados de tiras de piel, fibras o cintas se realizan de manera que se ajusten con precisión a la forma y tamaño indicado, sin deformación de los perfiles de las piezas componentes, en su caso, marcar piquetes y perforaciones, siguiendo las instrucciones recibidas.

CR8.3 Los flequillos, borlas, botones y otros adornos en piel, se realizan o colocan de manera que se ajusten con precisión a la forma, posición y tamaño conveniente, sin deformación de los perfiles de los mismos y, en su caso, marcar piquetes y perforaciones, siguiendo las instrucciones recibidas.

CR8.4 La aplicación de bordados, dibujos incisos o rehundidos básicos en las piezas de piel que componen un artículo, se realiza a partir del diseño proporcionado mediante el empleo de los útiles, herramientas y medios necesarios o con la ayuda de máquinas, ajustándose con precisión a la forma y tamaño previsto, sin deformación de los perfiles, siguiendo las instrucciones recibidas.

CR8.5 La aplicación de repujado y grabado básico sobre piel, se realiza a partir del diseño aportado como guía para la decoración propuesta, empleando los útiles, herramientas y medios necesarios o con la ayuda de máquinas y herramientas, de manera que se respete forma y tamaño del mismo, sin deformación de los perfiles del motivo, bajo la supervisión del responsable.

CR8.6 El control visual de las operaciones asignadas se realiza para la detección de defectos de elaboración, previendo irregularidades en el producto final, cumpliendo las instrucciones recibidas.

CR8.7 Las anomalías o pequeños defectos solventables son corregidos bajo la responsabilidad del operario, y los más complejos son comunicados de forma rápida a la persona responsable.

CR8.8 Las distintas aplicaciones de guarnicionería se realizan con los medios de protección apropiados, manteniendo las adecuadas condiciones de seguridad, de salud laboral y de protección ambiental.

RP9: Realizar las operaciones de acabado de artículos fabricados o reparados de guarnicionería para conferirles las características de calidad y aspecto de presentación final previsto, siguiendo las instrucciones recibidas.

CR9.1 La preparación de artículos de guarnicionería para el acabado se realiza de acuerdo a la información técnica, tipo de preparación, medios y materiales, con habilidad y destreza.

CR9.2 Las operaciones de limpieza, acabado y repasado del artículo se realizan de acuerdo al material y ficha técnica, con habilidad y destreza, de manera metódica con pulcritud, buen gusto y seguridad.

CR9.3 Las operaciones de acabado para la presentación final de silla, collares, bridas, cinchas, riendas, atalajes para enganches de coches de caballos, fundas para transporte y otros, se realizan en función del artículo o tipo de reparación, con habilidad y destreza, de manera metódica, con pulcritud, buen gusto y seguridad, por los procedimientos y técnicas establecidas.

CR9.4 El control visual de los artículos fabricados o reparados de guarnicionería se realiza para detectar la no conformidad, y en su caso indicar las anomalías y desviaciones reconocidas de acuerdo con los procedimientos y técnicas establecidas.

CR9.5 Las anomalías o defectos detectados se corrigen por el operario, mediante el tratamiento de repasado y pulido de bordes y superficies de los artículos, eliminando imperfecciones no deseadas y los más complejos son comunicados de forma rápida a la persona responsable.

CR9.6 Los artículos fabricados o reparados de guarnicionería se almacenan con la correspondiente identificación teniendo en cuenta el material, su protección física o forma de embalaje/ expedición, según los procedimientos e instrucciones técnicas establecidas.

RP10: Actuar según las normas de seguridad y salud de la empresa, que afecten al puesto de trabajo y al proceso.

CR10.1 Los riesgos primarios se identifican y se toman las medidas preventivas adecuadas para la salud y la seguridad en el entorno de trabajo.

CR10.2 Los equipos y medios de seguridad más adecuados se identifican para cada actuación, utilizándolos y cuidándolos con corrección.

CR10.3 La zona propia de trabajo se mantiene en las condiciones idóneas de funcionamiento y conservación, manteniendo, en particular, la limpieza y el orden en los instrumentos de su responsabilidad.

CR10.4 Las disfunciones u observaciones se comunican con prontitud a la persona responsable.

## Contexto profesional

### Medios de producción

Mesas y equipo de corte. Máquinas de corte y troquelado. Máquinas de coser planas, de columna, de doble y triple arrastre y otras. Máquina manual de rebajar y cortar tiras. Máquina de colocar broches, remaches y otros. Máquinas de grapar

y troquelar. Pistolas para pegar. Puestos de planchado. Tabla de guarnicionero para coser. Diferentes máquinas y herramientas para grabar, bordar, repujar como ruleta guarnicionero, buriles, boquillas para picar, punzones y cuchillas para repujar, troqueles, pirograbador entre otros. Cabina de lavado, desengrasado, desinfectado y acabado. Equipos de preparación y mantenimiento operativo de las máquinas. Equipos de protección individual y seguridad

### Productos y resultados

Máquinas preparadas para entrar en el proceso de fabricación. Piezas retiradas de los artículos para reparar. Piezas cortadas y preparadas para ensamblar artículos de marroquinería. Artículos fabricados y reparados para hípica, caza, pesca, animales de compañía y otros.

### Información utilizada o generada.

Utilizada: Órdenes de trabajo del encargado de taller. Manuales técnicos de las máquinas. Manuales de manejo de las máquinas y equipos. Manual de mantenimiento y de seguridad. Generada: Consumo de materiales. Resultado de productos nuevos y reparados de guarnicionería. Incidencias. Etiquetas de identificación de cliente, procedencia y fecha de recogida.

## III. FORMACIÓN DEL CERTIFICADO DE PROFESIONALIDAD

### MÓDULO FORMATIVO 1

**Denominación:** MATERIALES Y ATENCIÓN AL CLIENTE EN SERVICIOS DE GUARNICIONERÍA.

**Código:** MF1232\_1

**Nivel de cualificación profesional:** 1

**Asociado a la Unidad de Competencia:**

UC1232\_1 Atender al cliente y seleccionar materiales y productos para procesos de guarnicionería

**Duración:** 70 horas

### Capacidades y criterios de evaluación

C1: Aplicar técnicas de comunicación en la atención a diferentes tipos de cliente en el servicio de guarnicionería.

CE1.1 Reconocer técnicas de comunicación y habilidades sociales que facilitan la empatía con el cliente.

CE1.2 Describir las cualidades personales que se debe poseer y las actitudes que se deben desarrollar para atender al cliente.

CE1.3 Explicar las técnicas para potenciar la presencia y el vínculo del cliente.

CE1.4 Especificar variables que pueden ser aplicadas para mejora del resultado y servicio.

CE1.5 A partir de un supuesto práctico, debidamente caracterizado, de información y atención de la demanda del cliente en un servicio de guarnicionería:

- Identificar la tipología del cliente y sus necesidades.
- Realizar las preguntas oportunas con lenguaje claro y comprensible.

- Aplicar las técnicas de comunicación y habilidades sociales que facilitan la empatía con el cliente.
- Describir con claridad las características del artículo y del servicio demandado.
- Apreciar, en su caso, la posibilidad de la reparación.
- Determinar variables para mejora del resultado y servicio demandado.
- Informar al cliente de las mismas.
- Mostrar el presupuesto de acuerdo con el proyecto presentado.
- Indicar los plazos de entrega, *en caso, que se concrete la demanda.*

C2: Distinguir diferentes artículos de guarnicionería a fin de relacionarlos con las variaciones de usos y estilos para el que se ha creado.

CE2.1 Explicar las características de distintos artículos para hípica, caza, pesca, animales de compañía y otros en relación con el estilo, uso y tendencia de moda, destacando las ventajas e inconvenientes.

CE2.2 Describir las variaciones que presentan distintos artículos de guarnicionería en función de la actividad para la que se use o destine.

CE2.3 Identificar los posibles deterioros o roturas que se ocasionan por el uso en artículos de hípica, caza, pesca, animales de compañía y otros.

CE2.4 A partir de un supuesto práctico, debidamente caracterizado, observar un artículo de guarnicionería:

- Identificar el tipo de artículo y el destino de uso.
- Indicar sus componentes y materiales.
- Explicar el estilo del artículo y tendencia de moda.

C3: Realizar los cálculos precisos para el presupuesto de artículos o reparaciones de artículos de guarnicionería aplicando la tarifa disponible o contemplando costos de materias primas, mano de obra y gastos generales.

CE3.1 Describir los gastos directos e indirectos que se incluyen en el presupuesto del artículo o reparación de artículos de guarnicionería.

CE3.2 Explicar como se calculan los tiempos de las distintas operaciones implicadas en el artículo o reparación, aplicando las tarifas establecidas.

CE3.3 Describir como se cumplimentan los documentos de presupuestos específicos de servicios de guarnicionería.

CE3.4 En un supuesto práctico, debidamente caracterizado, de realizar el presupuesto de fabricación o reparación de un artículo de guarnicionería:

- Deducir los gastos de materiales.
- Deducir los gastos indirectos que le afectan.
- Deducir el tiempo necesario para la fabricación o reparación.
- Deducir el precio final del proceso aplicando la fórmula adecuada.
- En su caso, aplicar descuentos en función de la fidelidad del cliente, cuantía u opciones de pago.
- Cumplimentar documentos con la información que requiere el presupuesto.

C4: Aplicar los procedimientos de recepción del encargo, con aceptación de un presupuesto previo y posterior entrega del artículo fabricado o reparado, así como las técnicas antes la resolución de conflictos y reclamaciones.

CE4.1 Explicar actuaciones de recepción del encargo, según el tipo de artículo y cumplimentar los documentos con los datos requeridos de forma convencional o mediante medios informáticos.

CE4.2 Describir las condiciones de higiene y limpieza que deben presentar los artículos para su recepción en un servicio de reparación.

CE4.3 Reconocer las formas de aplicación y negociaciones del presupuesto, así como fechas o plazo de entrega del artículo.

CE4.4 Describir el tratamiento de las reclamaciones, escuchando la demanda del cliente de forma amable, adoptando una actitud positiva solicitando la colaboración del responsable para ofrecer las soluciones adecuadas.

CE4.5 Explicar los procedimientos a seguir en las reclamaciones, las posibilidades de acuerdo con el cliente, y los criterios establecidos por la organización y la normativa vigente en este ámbito.

CE4.6 A partir de un supuesto práctico, debidamente caracterizado, de recepción de un encargo de fabricación o reparación de un artículo:

- Comprobar la aceptación del presupuesto.
- Reconocer la viabilidad del artículo solicitado.
- Identificar el tipo de artículo, sus componentes y materiales.
- Comprobar el estado de higiene y limpieza del artículo, en caso de reparación.
- Informar al cliente de las operaciones que requiere el servicio solicitado.
- En su caso, identificar y almacenar los materiales entregados para incorporar al artículo.
- Complimentar documentos con la información que requiere el encargo.

CE4.7 Explicar las formas de entrega y exhibición al cliente del artículo fabricado o reparado, comprobando sus expectativas de funcionalidad y estética prevista.

CE4.8 Enumerar las medidas que permitan corregir las deficiencias y optimizar los resultados en la prestación del servicio.

CE4.9 A partir de un caso práctico debidamente caracterizado, de entrega e información al cliente del artículo fabricado o reparado:

- Comprobar que el trabajo realizado se ajusta a los requisitos solicitados.
- Cumplir con las condiciones de entrega en la fecha fijada.
- Informar del tratamiento que hay que aplicar en su uso y mantenimiento.
- En su caso, realizar la prueba de la prenda para su conformidad.

C5: Aplicar técnicas de recepción y almacenar materiales y artículos empleados en la elaboración y reparación de artículos de guarnicionería.

CE5.1 Identificar técnicas de recepción y almacenaje según materiales y productos para guarnicionería.

CE5.2 Explicar las etiquetas normalizadas de identificación de materiales como pieles, textiles y auxiliares, así como su manipulación y conservación.

CE5.3 Describir procedimientos y condiciones ambientales para el correcto almacenaje de materiales para guarnicionería.

CE5.4 Describir procedimientos de seguridad y prevención de riesgos para el almacenaje.

CE5.5 Explicar la cumplimentación de fichas de existencias/inventarios.

CE5.6 Elaborar partes de incidencias indicando las anomalías y deficiencias detectadas.

CE5.7 En un supuesto práctico, debidamente caracterizado, realizar la recepción y almacenaje de materiales y artículos:

- Identificar las actividades que deben ejecutar.
- Interpretar el albarán y realizar la recepción de la mercancía.
- Realizar la apertura de los contenedores y verificar el estado del contenido.
- Realizar el almacenaje de los materiales y productos.
- Aplicar medidas preventivas seguridad en la actividad.
- Complimentar la documentación requerida.

C6: Distinguir tipos de pieles por procedimientos sencillos y su relación con las características del artículo de guarnicionería que se va a fabricar y al uso que va destinado.

CE6.1 Reconocer los distintos tipos de pieles según su naturaleza, curtición, grosor, entre otros y describir sus características y sus aplicaciones en la fabricación de artículos de guarnicionería.

CE6.2 Explicar los defectos más comunes en pieles y cueros debidos a fallos naturales o derivados de sus procesos de fabricación o tratamiento.

CE6.3 Clasificar las pieles acabadas de acuerdo con el tamaño, grosor, curtición, defectos, entre otros.

CE6.4 A partir de muestras de pieles y cueros debidamente caracterizadas, realizar ensayos de carácter visual y táctil:

- Identificar el tipo de piel según su origen, de forma visual y táctil.
- Indicar los defectos y anomalías más frecuentes de las pieles que inciden en las características y aplicaciones del producto de guarnicionería.
- Indicar el comportamiento de las distintas pieles en distintos procesos de fabricación de guarnicionería en que intervienen y al uso que van destinadas.
- Expresar las características y parámetros de las pieles con la terminología, medidas y unidades propias.
- Interpretar y cumplimentar fichas técnicas que expresen datos característicos de muestras de pieles.

C7: Distinguir por procedimientos sencillos hilos, tejidos y telas no tejidas, reconociéndolos según características diferenciales y de su aplicación en artículos de guarnicionería.

CE7.1 Identificar las materias y productos textiles, según sus orígenes.

CE7.2 Describir las características y propiedades de las materias y productos textiles de aplicación en la fabricación de guarnicionerías.

CE7.3 Diferenciar la forma de presentación de hilos, tejidos y telas no tejidas, la forma de identificación con la terminología, medidas y unidades propias.

CE7.4 Explicar los ensayos de carácter visual y táctil que se realizan sobre hilos, tejidos y telas no tejidas, para su reconocimiento utilizando muestras de referencias.

CE7.5 Describir el comportamiento de las materias textiles ante la combustión a la llama: por su forma de arder, olor despedido, si arruga o funde y residuo o ceniza que produce.

CE7.6 A partir de muestras de tejidos, destejer y deducir la estructura del tejido de punto o calada, según sus características y propiedades.

CE7.7 Reconocer los defectos más comunes en los productos textiles, en muestras y imágenes fotográficas, debidos a fallos de fabricación.

CE7.8 A partir de muestras, debidamente caracterizadas, de hilos, tejidos y telas no tejidas empleados en la fabricación de artículos de guarnicionería, realizar ensayos sencillos de carácter visual, táctil o por combustión:

- Hacer ensayos de carácter visual y táctil, identificando el tipo de materia textil.
- Indicar los defectos y anomalías que presentan e incidencias en las características y calidad final.
- Realizar ensayos a la combustión a la llama de las materias textiles
- Indicar las formas de conservación que han recibido.
- Expresar las características y parámetros de las pieles con la terminología, medidas y unidades propias.
- Cumplimentar fichas técnicas que expresen los datos requeridos.

C8: Clasificar materiales auxiliares y complementos de aplicación en fabricación y reparación de determinados artículos de guarnicionería.

CE8.1 Describir de forma global las características y naturaleza de los materiales auxiliares y complementos de uso en la fabricación y reparación de determinados artículos de guarnicionería.

CE8.2 Identificar estructuras o armazón para sillas de montar en madera, acero templado, flejes de acero entre otros, y distinguirlas visualmente por sus formas y características.

CE8.3 Diferenciar los materiales como borra, crin animal o vegetal, guata, almohadilla de cerda natural, paja de centeno, entre otros que se emplean de relleno en la silla de montar, diferenciando visualmente sus formas y características.

CE8.4 Reconocer complementos de adorno o decoración tales como colgadores, hebillas, tapa-hebillas, cascabeles, pasadores, remaches, frenos, entre otros, atendiendo a su naturaleza, por su forma y características de aplicación en diferentes artículos de guarnicionería y usos.

CE8.5 Clasificar y describir los productos de limpieza y acabados como desinfectantes, jabones, geles, cremas, ceras, pigmentos superficiales y otros, que se aplican en artículos de guarnicionería que se va a fabricar o reparar aportando características y propiedades de apariencia y calidad, cumpliendo la normativa vigente.

CE8.6 En un caso práctico, debidamente caracterizado, seleccionar materiales auxiliares y complementos según producto a fabricar o reparar de guarnicionería:

- Identificar el tipo de artículo que requiere materiales auxiliares.
- Seleccionar los materiales auxiliares indicados según el artículo.
- Identificar, en su caso, estructura y complementos de relleno.
- Seleccionar complementos de adorno o decoración necesarios.
- Seleccionar los productos de limpieza y acabados necesarios.
- Comprobar que todos los materiales responden a la calidad requerida.
- Cumplir medidas preventivas de salud y seguridad en la actividad.
- Complimentar la documentación requerida.

C9: Distinguir las condiciones básicas de presentación, conservación, manipulación y acondicionamiento de materias textiles, pieles y productos de guarnicionería, según sus características y propiedades.

CE9.1 Relacionar los distintos tipos de presentación y embalaje, de aplicación en productos de guarnicionería, con los requerimientos de comercialización, almacenaje y transporte.

CE9.2 Interpretar etiquetas normalizadas de contenidos, manipulación y conservación de materiales textiles y pieles.

CE9.3 Indicar las condiciones ambientales de temperatura, humedad, luz, ventilación, entre otros, y de procedimiento de colocación que debe tener un almacén para mantener las materias textiles, pieles y productos de guarnicionería en buen estado.

## Contenidos

### 1. Diferenciación de artículos de guarnicionería según su uso y su composición

- Artículos de hípica:
  - Sillas de montar: doma, salto, competición, vaquera, inglesa, mixta y otras.
  - Complementos: cabezadas, mosqueros, martingalas, baticolas, cinchuelos, gamarras, enganches, muserolas, collares, amarres, riendas y otros.
  - Composición de los artículos de hípica.
  - Deterioros y roturas frecuentes en artículos de hípica.
- Artículos de caza:
  - Morrales, cartucheras, fundas y otras.
  - Composición de los artículos de caza.
  - Deterioros y roturas frecuentes en artículos de caza.

- Artículos de pesca:
  - Fundas de transporte, correas de cestas, riñoneras y otros.
  - Composición de los artículos de pesca.
  - Deterioros y roturas frecuentes en artículos de pesca.
- Artículos para animales de compañía y otros.
  - Composición de los artículos para animales de compañía y otros.
  - Deterioros y roturas frecuentes en artículos para animales de compañía y otros.

## 2. Atención al cliente en servicios de guarnicionería

- Protocolos básicos de comunicación
  - Técnicas de comunicación habituales con clientes.
  - Protocolos de comunicación.
  - Comunicación activa.
  - Aptitudes del comunicador efectivo: asertividad, persuasión, empatía e inteligencia emocional, entre otras.
- Cálculo de presupuestos de arreglos y adaptaciones de prendas de textil y piel.
- Presupuestos según tarifas
- Tipos de presupuestos
- Componentes de un presupuesto
- Aplicación del IVA
- Documentos mercantiles: características y cumplimentación de documentos de recepción, entrega, cobro, expedición y otros.

## 3. Materiales para fabricación o reparación de artículos y complementos de guarnicionería:

- Pieles y cueros.
- Tejidos: laminados, sintéticos, polímeros.
- Relleno: espumas, paja de centeno, borra, crin natural o vegetal, almohadilla de cerda natural.
- Hilos: grosor, resistencia, calidad.
- Soportes: accesorios y/o componentes prefabricados.
- Pegamentos y colas, siliconas y disolventes: características, conservación y seguridad en el uso
- Adornos, fornituras, espuelas y complementos auxiliares utilizados en guarnicionería.
- Tinturas, pigmentos, ceras y otros productos de acabado. Tipos y aplicaciones.

## 4. Reconocimiento de las características de la piel y cuero

- Estructura de la piel y el cuero.
- Partes de la piel y el cuero.
- Tipos de pieles y cueros.
- Procedimientos de identificación de las pieles curtidas y aplicaciones.
- Principales defectos de las pieles y cueros.
  - Defectos naturales.
  - Defectos ocasionados por el hombre: de conservación, de curtido y de manipulación.
- Manipulación y clasificación de pieles y cueros.
- Clasificación de las pieles por tamaño, grosor, calidad o acabado.
- Procedimientos de conservación.
- Limpieza y mantenimiento de las pieles y cueros.

**5. Reconocimiento de las características de los productos textiles y complementos en guarnicionería.**

- Los Hilos. Características y aplicaciones.
  - Numeración de los hilos.
  - Torsión. Propiedades.
  - El proceso de formación del hilo. Hilatura.
  - Identificación de los hilos mediante ensayos simples.
  - Especificaciones del hilo para confección.
- Los Tejidos. Características y aplicaciones
  - Tejidos de calada. Ligamentos básico..
  - Tejidos de punto.
  - Telas no tejidas.
  - Métodos básicos de reconocimiento de tejidos
  - Presentación comercial: identificación, manipulación y conservación.
- Complementos y productos auxiliares para guarnicionería:
  - Accesorios para los artículos: rellenos, soportes y otros.
  - Tipos y características.
  - Adornos, fornituras y complementos auxiliares utilizados en guarnicionería.
  - Pegamentos y colas, siliconas y disolventes: características, conservación y seguridad en el uso

**6. Presentación, conservación, manipulación y acondicionamiento de materias textiles, pieles y acabados**

- Presentación, conservación, manipulación y acondicionamiento de materias textiles, pieles y productos de guarnicionería
- Identificación: etiquetas de referencia.
- Formas de presentación y embalajes.
- Manipulación y conservación.
- Movimiento de almacenaje y expedición.
- Registro manual e informatizado.

**Orientaciones metodológicas**

Formación a distancia:

Módulo formativo	Número de horas totales del módulo	N.º de horas máximas susceptibles de formación a distancia
Módulo formativo - MF1232_1	70	40

**MÓDULO FORMATIVO 2**

**Denominación:** TÉCNICAS DE REALIZACIÓN Y REPARACIÓN DE ARTÍCULOS DE GUARNICIONERÍA

**Código:** MF1233\_1

**Nivel de cualificación profesional:** 1

**Asociado a la Unidad de Competencia:**

UC1233\_1: Realizar o reparar artículos de guarnicionería

**Duración:** 210 horas

### **UNIDAD FORMATIVA 1**

**Denominación:** TÉCNICAS BÁSICAS DE GUARNICIONERÍA

**Código:** UF1727

**Duración:** 90 horas

### **Capacidades y criterios de evaluación**

C1: Identificar y clasificar artículos de guarnicionería y complementos de hípica, caza, pesca, animales de compañía y otros, así como las técnicas y procedimientos a partir de la ficha técnica u orden de trabajo.

CE1.1 Describir y clasificar los distintos artículos de guarnicionería y complementos según tipo y características para actividades.

CE1.2 Identificar artículos de hípica según uso a diario o competición y actividad, tales como sillas de montar -uso general, doma, salto, competición, vaquera, inglesa, mixta y otras- y complementos como cabezadas, mosqueros, martingalas, baticolas, cinchuelos, gamarras, enganches, muserolas, collares, amarres, baticolas, riendas y otros.

CE1.3 Identificar artículos de caza como morrales, cartucheras, fundas, zurrones y otros, pesca como fundas de transporte, cestas y otros, animales de compañía y otros como correas, cinchas y otros.

CE1.4 Identificar y clasificar distintos elementos de aplicación en artículos de guarnicionería: trenzas, bordados, repujados, grabados bordones, borlas y otros, para decoración de los mismos.

CE1.5 Describir las distintas técnicas y procedimientos utilizados en la realización y reparación de artículos de guarnicionería, a partir de la ficha técnica u orden trabajo.

CE1.6 A partir de un caso práctico de un artículo de guarnicionería

- Reconocer el tipo de artículo
- Indicar su uso y características
- Identificar la operación que hay que realizar en el artículo: Reparación, sustitución, colocación o adaptación de alguna de sus partes.
- Describir las actuaciones que se pueden desarrollar.
- Indicar las piezas o complementos que es conveniente cambiar.
- Especificar, en su caso, el material necesario.
- Resolver, la conveniencia de realizar la reparación prevista.
- Comprobar si se cuenta con las máquinas y equipo necesario para dicha reparación.
- Cumplir medidas preventivas de salud y seguridad en la actividad.
- Cumplimentar la documentación correspondiente.

C2: Realizar las operaciones de corte y rebajado por distintos procedimientos preparando los materiales en función del artículo de guarnicionería a confeccionar y/o reparar, y aplicando criterios de seguridad.

CE2.1 Describir el proceso de preparación y corte de distintos materiales, identificando los procedimientos utilizados para evitar desviaciones.

CE2.2 Detectar anomalías o defectos en el material, valorando la repercusión en el proceso y producto, y enumerando las medidas a tomar.

CE2.3 Realizar el extendido del material siguiendo el proceso más adecuado y revisando las condiciones óptimas para la ejecución del trazado de patrones: sin

pliegues, alineado, con la tensión necesaria, sentido del hilo, preste y dirección adecuada.

CE2.4 Realizar el trazado de patrones sobre el material por distintos procedimientos, señalando los puntos de unión, acabados de orillos, emplazamientos de adornos o fornituras con el objetivo de facilitar el ensamblaje posterior.

CE2.5 Realizar con habilidad y destreza las operaciones de corte, de forma ordenada, con pulcritud, precisión y seguridad, aplicando los procedimientos y técnicas adecuados.

CE2.6 Verificar la calidad de las operaciones de cortado sobre los componentes del artículo a confeccionar, de manera rigurosa y eficaz, y corrigiendo las anomalías detectadas.

CE2.7 A partir de un supuesto práctico, debidamente caracterizado de corte específico para un proceso de confección:

- Reconocer la secuencia de operaciones conforme a la información técnica proporcionada.
- Identificar la máquina de corte manual, en su caso, las herramientas, útiles y accesorios necesarios.
- Identificar las características de los elementos cortantes y comprobar su estado de uso.
- Proceder al posicionado de los materiales o extendido para las operaciones de corte.
- Efectuar las operaciones de marcado de las piezas sobre el material a cortar.
- Ejecutar las operaciones de corte sin deformación de los perfiles de las piezas, siguiendo las instrucciones de la orden de corte, marcando piquetes y perforaciones, utilizando los equipos de protección apropiados

C3: Realizar operaciones de ensamblaje, a mano y/o a máquina, aplicadas a la confección y/o reparación de artículos de guarnicionaría, y siguiendo criterios de seguridad.

CE3.1 Clasificar y describir los sistemas de ensamblaje en función del tipo de unión, medios y materiales que componen los diferentes tipos de artículos textiles.

CE3.2 Identificar los procedimientos utilizados para evitar desviaciones durante el proceso de ensamblaje.

CE3.3 Realizar, con habilidad, destreza y autonomía operaciones de preparación del producto: moldeado manual, plancha intermedia, termofijado, para su ensamblado cumpliendo la secuencia de operaciones establecidas y actuando con criterios estéticos y de seguridad.

CE3.4 Realizar con habilidad, destreza y autonomía operaciones de ensamblaje aplicando métodos y técnicas apropiados a cada tipo de unión: acabado de orillos, plisado, de cerramiento, adorno..., cumpliendo la secuencia de operaciones establecidas y actuando con criterios estéticos y de seguridad.

CE3.5 Verificar la calidad de las operaciones de ensamblado sobre los productos, de manera rigurosa y eficaz, y corrigiendo las anomalías detectadas.

CE3.6 A partir de un supuesto práctico, debidamente caracterizado de ensamblaje específico para un proceso de confección:

- Reconocer la secuencia de operaciones conforme a la información técnica proporcionada.
- Identificar las máquinas que intervienen y, en su caso, las herramientas, útiles y accesorios necesarios.
- Comprobar los parámetros de largo de puntada, tensión y número de hilos necesarios para efectuar el ensamblaje.
- Identificar los elementos operativos de la máquina de coser y comprobar su estado de uso.

- Proceder al posicionado de los materiales (piezas de tejido, forros, fornituras y/o adornos) para iniciar las operaciones de ensamblaje.
- Ejecutar las operaciones de ensamblaje, aplicando métodos y técnicas apropiados a cada tipo de unión, siguiendo las instrucciones de la orden de trabajo, las medidas de seguridad y utilizando los equipos de protección apropiados.

C4: Aplicar técnicas de acabado en artículos y complementos de guarnicionería fabricados y/o reparados a fin de conferirles las características y aspecto globales de presentación final.

CE4.1 Clasificar los acabados como tintado, encerado o engrasado, pulido, abrillantado y otros, de aplicación en la fabricación y reparación de artículos y complementos de guarnicionería y las características que aportan.

CE4.2 Identificar según el acabado a aplicar en artículos y complementos de guarnicionería, los medios y materiales que hay que utilizar y determinar las secuencias de operaciones.

CE4.3 Identificar los riesgos primarios que pueden surgir en las operaciones de acabado y describir las medidas preventivas adecuadas para la salud y la seguridad en el entorno de trabajo.

CE4.4 A partir de un caso práctico, debidamente caracterizado, de acabado de un artículo de guarnicionería en piel:

- Organizar las operaciones que debe ejecutar.
- Identificar la tintura, engrasado o abrillantado que debe aplicar.
- Identificar y seleccionar máquinas, herramientas y útiles precisos.
- Seleccionar el material necesario según modelo de silla o artículo.
- Realizar con habilidad y destreza las operaciones de tintura y engrasado.
- Realizar con habilidad y destreza las operaciones de acabado, aplicando las técnicas apropiadas en cada caso, como pistola, cepillo, encerado, pulido y otros.
- Comprobar la calidad del acabado del artículo de guarnicionería, como la apariencia, solidez y los aspectos globales como pulcritud y uniformidad del color, corrigiendo las anomalías detectadas.
- Cumplir medidas preventivas de salud y seguridad en la actividad.
- Cumplimentar la documentación correspondiente.

C5: Poner a punto las máquinas y herramientas básicas, para las operaciones de corte, rebajado, ensamblaje y acabado, según exigencias de fabricación y reparación de artículos y complementos de guarnicionería.

CE5.1 Interpretar la información técnica y manual de máquinas referente al funcionamiento, puesta a punto y mantenimiento de primer nivel.

CE5.2 Describir y clasificar las máquinas y herramientas según sus prestaciones en el proceso de guarnicionería.

CE5.3 Describir los órganos operativos de las máquinas y equipos, así como los elementos que intervienen en su correcto funcionamiento.

CE5.4 Reconocer los distintos parámetros que hay que ajustar en las máquinas y equipos corte, cosido o aparado, montado y acabado de artículos de guarnicionería.

CE5.5 En un caso práctico, debidamente caracterizado, preparar máquinas para las operaciones de corte, rebajado, ensamblaje y acabado:

- Identificar la información técnica necesaria.
- Seleccionar las herramientas y útiles para la fabricación y/o reparación.
- Realizar operaciones de montaje y desmontaje, lubricación y limpieza, regulación y ajuste, utilizando los procedimientos y técnicas específicas de mantenimiento, cumpliendo las normas de seguridad.
- Verificar el correcto funcionamiento mediante operaciones de prueba.

## Contenidos

### 1. Clasificación de artículos de guarnicionería

- Clasificación según modelos, procedencias y estilos:
  - Artículos de hípica:
    - Sillas de montar: doma, salto, competición, vaquera, inglesa, mixta y otras.
    - Complementos: cabezadas, mosqueros, martingalas, baticolas, cinchuelos, gamarras, enganches, muserolas, collares, amarres, riendas y otros.
  - Artículos de caza:
    - Morrales, cartucheras, fundas y otras.
  - Artículos de pesca:
    - Fundas de transporte, correas de cestas, riñoneras y otros.
  - Artículos para animales de compañía y otros.
  - Sistemas de fabricación: para doma, salto, uso general o mixto.
  - Sus componentes:
    - Despiece e identificación de partes y componentes de la silla.
    - Relleno de la silla: paja de centeno, borra, crin, almohadilla de cerda natural.
    - Armazón o estructura flexible: de madera, flejes de hierro. Estructura flexible.
- El trabajo a realizar
  - Reparación, sustitución de piezas, limpieza, reposición de piezas perdidas.
  - Juego de plantillas o patrones.

### 2. Operaciones de cortado y rebajado en la fabricación y elaboración de artículos de guarnicionería:

- Corte de materiales:
  - Técnicas y procedimientos de corte de distintos materiales: Operaciones de extendido del material y marcado de defectos. Distribución de piezas. Aprovechamiento del material. Cortado de patrones sobre el material.
  - Técnicas y operaciones de corte: manual y convencional, presión y automático.
  - Verificación de la calidad de las piezas cortadas. Corrección de anomalías.
  - Criterios y condiciones de seguridad en el uso de maquinaria de corte.
  - Rebajado: Máquina de rebajar, dividir y cortar tiras
  - Técnicas de rebajado y dividido de distintos materiales.

### 3. Operaciones de ensamblaje en la fabricación y elaboración de artículos de guarnicionería:

- Técnicas y procedimientos de ensamblaje de distintos materiales
  - Operaciones de ensamblaje: Ensamblado de piezas de forma manual. Ensamblado de piezas con máquinas de coser.
    - Unión de piezas descosidas con hilo grueso de forma manual UF1
    - Verificación de la calidad de las piezas ensambladas. Corrección de anomalías
  - Ensamblaje por distintas técnicas: cosido, pegado y otros.
  - Máquinas de remachar.
  - Manejo de accesorios para colocar: broches, ojetes, entre otros.
  - Aplicaciones ornamentales: bordados, trenzas: planas, media caña y cilíndricas de 3 o más elementos, borlas, flequillos, dibujos incisos o rehundidos de aplicación sobre otro color, acolchado, plisado, repujados y grabados y otros.
  - Empalmes, ensanches, suplementos y otras.

- Aplicación de adhesivo: Máquinas auxiliares de aplicar adhesivo, sistemas de aspiración
- 4. Operaciones de acabado en la fabricación y elaboración de artículos de guarnicionaría:**
- Técnicas y procedimientos de acabado del artículo: Limpieza del producto.
  - Procedimientos de aplicación de ceras, tintes y productos de acabado. UF1
  - Cepillado y acabado final. Incorporación de elementos auxiliares y ornamentales: botones, cintas, cordones, pasamanería, etc.
  - Verificación de la calidad de los productos. Corrección de anomalías.
  - Preparación de productos para su entrega
- 5. Preparación y mantenimiento de máquinas, herramientas, útiles y accesorios para la fabricación y reparación de artículos de guarnicionería**
- Preparación y mantenimiento de máquinas necesarias para la fabricación y reparación de artículos de guarnicionería.
  - Preparación y mantenimiento de útiles y accesorios necesarios para la fabricación y reparación de artículos de guarnicionería.
  - Mantenimiento preventivo: Manuales. Lubricación y limpieza. Montaje y desmontaje de accesorios. Ajuste de la maquinaria en función del material.
  - Normas de seguridad.
- 6. Normativa de Seguridad y medioambiental en los procedimientos de elaboración y reparación de artículos de guarnicionaría:**
- Normas de seguridad.
  - Accidentes más comunes en el proceso de elaboración de artículos y complementos de guarnicionería.
  - Equipos de protección individual.
  - Dispositivos de máquinas para la seguridad activa.
  - Legislación Comunitaria y española referente a residuos peligrosos y al uso de sustancias peligrosas en la fabricación de artículos y complementos de guarnicionería.

## UNIDAD FORMATIVA 2

**Denominación:** ELABORACIÓN DE PRODUCTOS DE GUARNICIONERÍA

**Código:** UF1728

**Duración:** 60 horas

### Capacidades y criterios de evaluación.

C1: Aplicar técnicas de elaboración de diferentes artículos de uso en actividades hípicas de trabajo y deportiva teniendo en cuenta las normas relativas a la organización del trabajo.

CE1.1 Identificar los procesos de fabricación de distintos artículos para hípica.

CE1.2 Identificar los distintos componentes que constituyen un artículo de hípica y sus técnicas de fabricación.

CE1.3 Interpretar la información técnica necesaria para la realización de un artículo para hípica.

CE1.4 A partir de un diseño técnico de silla da montar o complemento de hípica, debidamente caracterizado, explicar el proceso de fabricación:

- Identificar el tipo de artículo y su uso.
- Identificar la ficha técnica.

- Enumerar las piezas y componentes del artículo.
- Reconocer las fases y operaciones.
- Indicar los materiales necesarios para su ejecución.

CE1.5 A partir de un caso práctico, debidamente caracterizado, intervenir en la realización de silla de montar o artículo para hípica:

- Identificar las actividades que debe ejecutar.
- Utilizar o, en su caso, reproducir los patrones necesarios.
- Identificar y seleccionar máquinas, herramientas y útiles precisos.
- Seleccionar el material necesario según modelo de silla o artículo.
- Realizar con habilidad y destreza las operaciones de corte y rebajado, aplicando los procedimientos y técnicas adecuados.
- Realizar, en su caso, los complementos de trenzas, bordados, repujados y grabados con habilidad y aplicando las técnicas correctas según diseño.
- Realizar con habilidad y destreza las operaciones de cosido manual o a máquina aplicando las técnicas correctas según tipo de unión.
- Comprobar la calidad de los componentes cortados, decorados y cosidos de manera rigurosa y eficaz, corrigiendo las anomalías detectadas de acuerdo a la orden de producción.
- Aplicar los elementos decorativos en los lugares señalados.
- Cumplir medidas preventivas de salud y seguridad en la actividad.
- Complimentar la documentación correspondiente.

C2: Aplicar técnicas de elaboración de distintos artículos de caza, pesca, animales de compañía y otros de uso en actividades deportivas respetando las normas de seguridad en el trabajo.

CE2.1 Identificar los procesos de fabricación de artículos para caza -morrales, cartucheras, fundas, zurroneos y otros-, pesca fundas de transporte, cestas y otros-, animales de compañía y otros como correas, bozal y cinchas.

CE2.2 Interpretar la información técnica necesaria para la realización de un producto de caza, pesca, animales de compañía y otros.

CE2.3 A partir de un diseño técnico de artículos para caza, pesca, animales de compañía y otros, debidamente caracterizados, explicar el proceso de fabricación:

- Identificar el tipo de artículo y su uso.
- Identificar la ficha técnica.
- Enumerar las piezas componente del artículo.
- Reconocer las fases y operaciones.
- Indicar los materiales necesarios para su ejecución.

CE2.4 A partir de un caso práctico, debidamente caracterizado, realizar artículos y complementos de caza, pesca, animales de compañía y otros:

- Identificar las actividades que debe ejecutar.
- Utilizar o en su caso, reproducir los patrones necesarios.
- Identificar y seleccionar máquinas, herramientas y útiles precisos.
- Seleccionar el material necesario según el artículo que hay que realizar.
- Realizar con habilidad y destreza las operaciones de corte y rebajado, aplicando los procedimientos y técnicas adecuados.
- Realizar, en su caso, los complementos de trenzas, bordados, repujados y grabados con habilidad y aplicando las técnicas correctas según diseño.
- Realizar con habilidad y destreza las operaciones de cosido manual o a máquina aplicando las técnicas correctas según tipo de unión.
- Comprobar la calidad de los componentes cortados, decorados y cosidos de manera rigurosa y eficaz, corrigiendo las anomalías detectadas.
- Aplicar los elementos decorativos en los lugares señalados.
- Cumplir medidas preventivas de salud y seguridad en la actividad.
- Complimentar la documentación correspondiente.

C3: Aplicar técnicas de elaboración de elementos de usos múltiples en diversos artículos de guarnicionería.

CE3.1 Identificar elementos de múltiples aplicaciones en artículos de guarnicionería.

CE3.2 Clasificar y describir los elementos de múltiples aplicaciones que se pueden reparar o sustituir en artículos de guarnicionería en función de sus características.

CE3.3 Identificar los procesos de ejecución de los distintos elementos aplicados a la guarnicionería tales como trenzas, bordados, repujados, grabados, bordones, borlas y otros.

CE3.4 Realizar operaciones básicas de aplicaciones de trenzas tipos: planos, media caña y cilíndrico, anudados, bordados, repujados, grabados, bordones, borlas y otros.

CE3.5 Realizar operaciones de reparación o sustitución de trenzas anudados, bordados, repujados, grabados, bordones, borlas y otros, teniendo en cuenta el diseño original del artículo al que va incorporado.

CE3.6 Identificar los riesgos primarios que pueden surgir en las operaciones de reparación de elementos múltiples de guarnicionería y describir las medidas preventivas adecuadas para la salud y la seguridad en el entorno de trabajo.

CE3.7 A partir de un diseño técnico de elementos de uso múltiple en guarnicionería, debidamente caracterizado, explicar el proceso de ejecución:

- Identificar la ficha de trabajo
- Identificar el tipo de elemento que debe realizar
- Reconocer para que artículo y uso va destinado.
- Reconocer las operaciones precisas.
- Utilizar, en su caso, o reproducir los patrones necesarios.
- Identificar, en su caso, el diseño aportado como guía para la decoración propuesta.
- Indicar los materiales necesarios para su ejecución.

CE3.8 A partir de un caso práctico, debidamente caracterizado, realizar diferentes elementos de uso en guarnicionería:

- Identificar las actividades que debe ejecutar.
- Utilizar, en su caso, reproducir los patrones necesarios.
- Identificar y seleccionar máquinas, herramientas y útiles precisos.
- Preparar el material necesario según modelo de silla o artículo.
- Aplicar, en su caso, el diseño aportado como guía para la decoración propuesta.
- Realizar con habilidad y destreza las operaciones de repujado y grabado.
- Realizar con habilidad y destreza las operaciones de trenzado y anudados de tiras de piel, borlas, flequillos y otros.
- Comprobar la calidad de los elementos realizados de manera rigurosa y eficaz, corrigiendo las anomalías detectadas.
- Cumplir medidas preventivas de salud y seguridad en la actividad.
- Cumplimentar la documentación correspondiente.

CE3.9 A partir de un caso práctico, debidamente caracterizado de reparación de elementos de múltiples aplicaciones en guarnicionería:

- Identificar el artículo de procedencia y la ubicación en el mismo.
- Observar el estado del componente.
- Reconocer la sustitución parcial o total de la pieza.
- Limpiar y preparar la pieza a reparar.
- Identificar y seleccionar máquinas, herramientas y útiles necesarios.
- Preparar los componentes sobre la base de los materiales que hay que reparar.
- Identificar, en su caso, como guía el diseño de decoración original.
- Realizar las diferentes operaciones en el proceso de elaboración de trenzas, bordados, repujados, grabados, bordones, borlas y otros, de

forma ordenada, con pulcritud, precisión y seguridad, aplicando los métodos y técnicas para cada tipo complemento.

- Comprobar la calidad de los componentes reparados de forma rigurosa y eficaz, que responda a las necesidades de uso del artículo original.
- Cumplir medidas preventivas de salud y seguridad en la actividad.
- Complimentar la documentación correspondiente.

C4: Complimentar la información técnica necesaria en los procesos de fabricación de artículos de guarnicionería.

CE4.1 Complimentar la documentación generada en los procesos de fabricación de manera clara, concreta y precisa.

CE4.2 Complimentar partes de incidencias y anomalías del proceso de fabricación.

CE4.3 Complimentar la documentación relacionada con la productividad, calidad y seguridad en procesos de fabricación.

## Contenidos

### 1. Elaboración de artículos de guarnicionería

- Reconocer el tipo de artículo y su uso.
- Enumerar las piezas y componentes del artículo.
- Identificar las operaciones a realizar
- Utilizar y/o elaborar en su caso los patrones necesarios.
- Seleccionar el material necesario según modelo de silla o artículo.
- Realizar las operaciones de corte, rebajado, aparado y acabado aplicando los procedimientos y técnicas adecuados.
- Elaborar las trenzas, bordados, repujados y grabados con habilidad y aplicando las técnicas correctas según diseño.
- Realizar el cosido a mano o a máquina aplicando las técnicas correctas según tipo de unión.
- Comprobar la calidad de los componentes cortados, decorados y cosidos de manera rigurosa y eficaz, corrigiendo las anomalías detectadas de acuerdo a la orden de producción.
- Colocar los elementos decorativos en los lugares señalados.
- Complimentar la documentación correspondiente.
- Respetar en todo momento las medidas preventivas de salud y seguridad en la actividad.
- Aplicar las normativas comunitarias y españolas referentes al etiquetado de artículos y complementos de guarnicionería

### 2. Equipos y guarniciones para el caballo de andar y tiro

Cabezadas: vaqueras, inglesas, de cuadra y otras. Bridas: cabezada de doble embocadura, filete y bocado, bozales, collares y otros. Equipo para dar cuerda (rienda o ronza largo).

- Cinchas (vaqueras y españolas) y acciones, baticolas, petrales o pecho petrales, pecherines, martingalas, gamarras, riendas de atar y otros.
- Tipos de cinchas: lona, cuerda o nylon tejidas y cuero. Mantas de sillas, bolsas de lastre, sudaderas, mosqueros de cerda, frontales gruperas, fundas y otros
- Protectores: de piernas y manos, de menudillos, de trabajo (tendoneras o médicos), de competición, de transporte o viaje (rodilla, corvejones). Sistema de cierre: velcro, cierres metálicos o broches y hebillas con correas elásticas y otros: Atalaje de enganches de coche de caballos para tiro, carga y montería.
- Piezas que componen las guarniciones más representativas.
- Enganches de coches de caballos para diferentes disciplinas ecuestres: 1 o más caballos y distinta posición, tanden o en pareja. Guarniciones: de tronco (limonera y calesera), de guía y delanteras.

- Petrales: adornos c/cascabeles, campanillas, colgadores, tapahebillas, retranca, pompones y otros.
- Equipo y prendas de vestir de uso en hípica Zahones: tipos y aplicaciones (bordados, calados y otros). Polainas, faltriqueras, zurrones y otros.

### 3. Artículos para caza, pesca, animales de compañía y otros

- Tipos de artículos para caza, pesca, animales de compañía y otros. Fundas y bolsas de transportes de armas, cañas, palos golf, porta esquíes y otros.
- Fundas para navajas, cuchillos, bayonetas, porte de armas y otros.
- Artículos de caza: bolsas de ojeo, portacaza y otros. Cananas: para cartuchos, porta balas, porta conejos, porta cargador, con bandolera y otros. Alforjas.
- Animales de compañía: bozales, collares y otros.

### 4. Técnicas de fabricación de equipos y guarniciones en hípica

- Identificar el artículo a elaborar y su posterior uso.
- Enumerar las piezas que componen el artículo a fabricar.
- Reconocer las fases y operaciones necesarias para a elaboración del artículo.
- Preparar los materiales necesarios para realizar la silla o artículo.
- Utilizar o, en su caso, reproducir los patrones necesarios.
- Preparar las máquinas y herramientas necesarias para la elaboración del artículo.
- Realizar el cortado y rebajado de las piezas que componen el artículo, aplicando los procedimientos y técnicas adecuados.
- Realizar las operaciones de cosido manual o a máquina aplicando las técnicas correctas según tipo de unión.
- Comprobar la calidad de los trabajos realizados.
- Colocar los elementos decorativos en los lugares señalados.
- Cumplir medidas preventivas de salud y seguridad en la actividad.
- Complimentar la documentación correspondiente.
- Aplicar las normativas comunitarias y españolas referentes al etiquetado de artículos y complementos de hípica

### 5. Técnicas de fabricación de equipos y guarniciones en caza, pesca y artículos de animales de compañía

- Identificar el artículo a elaborar y su posterior uso.
- Enumerar las piezas que componen el artículo a fabricar.
- Reconocer las fases y operaciones necesarias para a elaboración del artículo.
- Preparar los materiales necesarios para realizar el articulo de caza, pesca o para animales de compañía.
- Utilizar o, en su caso, reproducir los patrones necesarios.
- Preparar las máquinas y herramientas necesarias para la elaboración del artículo.
- Realizar el cortado y rebajado de las piezas que componen el artículo, aplicando los procedimientos y técnicas adecuados.
- Realizar las operaciones de cosido manual o a máquina aplicando las técnicas correctas según tipo de unión.
- Comprobar la calidad de los trabajos realizados.
- Colocar los elementos decorativos en los lugares señalados.
- Cumplir medidas preventivas de salud y seguridad en la actividad.
- Complimentar la documentación correspondiente. Fichas técnicas.
- Aplicar las normativas comunitarias y españolas referentes al etiquetado de artículos y complementos de caza, pesca y artículos de animales de compañía.

**UNIDAD FORMATIVA 3****Denominación:** REPARACIÓN DE PRODUCTOS DE GUARNICIONERÍA**Código:** UF1729**Duración:** 60 horas**Capacidades y criterios de evaluación**

C1: Identificar los tipos de reparaciones y sustituciones de componentes que se pueden realizar en artículos de guarnicionería para recuperar su uso posterior, así como las piezas y componentes necesarios para los procesos de fabricación y/o reparación.

CE1.1 Enumerar la reparación que admiten los diferentes artículos de guarnicionería, tales como sustituir componentes de cinchas, reparar silla de montar, cambiar trenzas y otros, en función de las técnicas que se deben aplicar y características que se recuperan para su uso posterior.

CE1.2 Conocer la información técnica necesaria en relación con la composición, complementos, accesorios, materias primas, entre otros, respecto del artículo de guarnicionería para su reparación, así como las técnicas y procedimientos que hay que seguir en los procesos de preparación como lavado, descosido, limpieza y otros.

CE1.3 A partir de un caso práctico, debidamente caracterizado, decidir si es susceptible de reparación un artículo de guarnicionería determinado:

- Identificar el artículo en que debe actuar.
- Identificar en el artículo las zonas dañadas.
- Detallar las actuaciones que se pueden desarrollar.
- Explicar la conveniencia de reparación o sustitución de las piezas dañadas.
- Indicar la necesidad de limpieza o lavada del artículo o alguna de sus parte.
- Indicar las piezas o complementos que es conveniente cambiar.
- Especificar, en su caso, el material necesario.
- Resolver, la conveniencia de realizar la reparación prevista.
- Comprobar si se cuenta con las máquinas y equipo necesario para dicha reparación.
- Cumplir medidas preventivas de salud y seguridad en la actividad.
- Cumplimentar la documentación correspondiente.

C2: Aplicar técnicas de desmontado de distintas partes de sillas de montar y complementos de hípica, caza, pesca, animales de compañía y otros artículos de guarnicionería para su reparación, así como el marcado, cortado y cosido de los elementos que es necesario sustituir, de acuerdo a las características de los materiales y de su aprovechamiento.

CE2.1 Identificar en un artículo de hípica las partes dañadas y la necesidad de reparación teniendo en cuenta los materiales que lo compone.

CE2.2 Identificar en un artículo para caza, pesca, animales de compañía y otros artículos de guarnicionería las partes dañadas y la necesidad de reparación teniendo en cuenta los materiales que lo compone.

CE2.3 Describir procedimientos de reparación de sillas de montar y complementos de hípica, caza, pesca, animales de compañía y otros artículos de guarnicionería así como el corte y cosido de distintos materiales: material exterior, relleno, forro u otros, y condicionantes como textura, color, dibujo entre otros, que le limitan.

CE2.4 Identificar operaciones a seguir para el desmontado y descosido de la zona dañada o deteriorada por el uso -desgaste o rotura-, así como, el posterior lavado, desinfectado y desengrasado.

CE2.5 Describir la reproducción sobre papel o cartón de las piezas retiradas, indicando las señalizaciones correspondientes.

CE2.6 Identificar los parámetros más importantes del corte que hay que controlar, para evitar fallos.

CE2.7 Describir las diferentes operaciones de preparación y cosido de las piezas -descosidas y nuevas- que se incorporan al artículo para reparar, identificando las técnicas que se deben aplicar según el diseño original del artículo.

CE2.8 A partir de un caso práctico, debidamente caracterizado de reparación de un artículo de hípica:

- Organizar las actividades conforme a la información proporcionada.
- Identificar el artículo a reparar.
- Detectar la zona donde se debe actuar.
- Realizar, en su caso, el desmontado y descosido de la zona dañada.
- Identificar las piezas que deben ser sustituidas.
- En su caso, efectuar la limpieza de las piezas que lo requieran.
- Sacar la plantilla de la pieza a sustituir o tomar medidas directas.
- Identificar y seleccionar máquinas, herramientas y útiles necesarios.
- Identificar elementos como trenzas, bordados, repujados o grabados que se deben cambiar.
- Preparar el material en función del artículo que hay que reparar.
- Realizar el extendido del material siguiendo el proceso más adecuado.
- Detectar anomalías o defectos en el material, valorando la repercusión en el artículo.
- Realizar el marcado de plantillas o patrones sobre el material y cortar, señalando puntos de unión, acabados de orillos, emplazamientos de adornos o fornituras, facilitando el ensamblaje posterior.
- Realizar, en su caso, las operaciones de trenzado, bordados, repujados o grabados necesarias respetando el diseño original.
- Realizar con habilidad y destreza las operaciones de cosido y montado del artículo de forma ordenada, con pulcritud, precisión y seguridad, aplicando los procedimientos y técnicas adecuados.
- Comprobar la calidad de las operaciones realizadas, respecto a la estructura original de manera rigurosa y eficaz, corrigiendo las anomalías detectadas de acuerdo a la ficha técnica.

CE2.9 A partir de un caso práctico, debidamente caracterizado de reparación de un artículo para caza, pesca, animales de compañía y otros artículos de guarnicionería:

- Organizar las actividades conforme a la información proporcionada.
- Identificar el artículo a reparar.
- Detectar la zona donde se debe actuar.
- Realizar, en su caso, el desmontado y descosido de la zona dañada.
- En su caso, efectuar la limpieza de las piezas que lo requieran.
- Identificar las piezas que deben ser sustituidas.
- Sacar la plantilla de la pieza a sustituir o tomar medidas directas.
- Identificar y seleccionar máquinas, herramientas y útiles necesarios.
- Identificar elementos como trenzas, bordados, repujados o grabados que se deben cambiar.
- Preparar el material en función del artículo que hay que reparar.
- Realizar el extendido del material siguiendo el proceso más adecuado.
- Detectar anomalías o defectos en el material, valorando la repercusión en el artículo.

- Realizar el marcado de plantillas o patrones sobre el material y cortar, señalando puntos de unión, acabados de orillos, emplazamientos de adornos o fornituras, facilitando el ensamblaje posterior.
- Realizar, en su caso, las operaciones de trenzado, bordados, repujados o grabados necesarias respetando el diseño original.
- Realizar con habilidad y destreza las operaciones de cosido y montado del artículo de forma ordenada, con pulcritud, precisión y seguridad, aplicando los procedimientos y técnicas adecuados.
- Comprobar la calidad de las operaciones realizadas, respecto a la estructura original de manera rigurosa y eficaz, corrigiendo las anomalías detectadas de acuerdo a la ficha técnica.
- Complimentar la documentación correspondiente.

C3: Aplicar técnicas de acabado en artículos y complementos de guarnicionería reparados a fin de conferirles las características y aspecto globales de presentación final.

CE3.1 Clasificar los acabados como tintado, encerado o engrasado, pulido, abrillantado y otros, de aplicación en la fabricación y reparación de artículos y complementos de guarnicionería y las características que aportan.

CE3.2 Identificar según el acabado a aplicar en artículos y complementos de guarnicionería, los medios y materiales que hay que utilizar y determinar las secuencias de operaciones.

CE3.3 Identificar los riesgos primarios que pueden surgir en las operaciones de acabado y describir las medidas preventivas adecuadas para la salud y la seguridad en el entorno de trabajo.

CE3.4 A partir de un caso práctico, debidamente caracterizado de acabado de un artículo reparado de guarnicionería:

- Identificar el artículo reparado que se debe acabar.
- Identificar el acabado del original de artículo reparado y aplicar el mismo.
- Seleccionar los medios y materiales que hay que utilizar.
- Identificar la tintura, grasa o acabado que se debe aplicar.
- Realizar con habilidad y destreza las operaciones de acabado en el artículo reparado, aplicando las técnicas apropiadas en cada caso, como pistola, cepillo, encerado, pulido y otros, sin desvirtuar el acabado original o propuesto.
- Comprobar la calidad del acabado del artículo reparado de guarnicionería, como la apariencia, solidez y los aspectos globales, como pulcritud y uniformidad del color, según diseño original o propuesto, corrigiendo las anomalías detectadas.
- Comprobar que la pieza o piezas reparadas no difiere del original o propuesto.
- Complimentar la documentación correspondiente.

C4: Complimentar la información técnica necesaria en los procesos de reparación de artículos de guarnicionería.

CE4.1 Complimentar la documentación de procesos de reparación de manera clara, concreta y precisa.

CE4.2 Complimentar partes de incidencias y anomalías del proceso de reparación y del producto reparado, para facilitar tareas posteriores.

CE4.3 Complimentar la documentación relacionada con la productividad, calidad y seguridad en los procesos de reparación.

## Contenidos

### 1. Técnicas de reparación más comunes en artículos de guarnicionería

- Reparación de artículos de hípica:
  - Reparación de bozales, cabezadas, correas cierrabocas, frontaleras, mosqueros, riendas
  - Reparación de las distintas partes de una silla de montar: Asiento, tientos, latiguillos, bastos, cojines, faldoncillos.
- Reparación de artículos de caza, pesca y de animales de compañía
  - Reparación de cananas y cartucheras.
  - Reparación de fundas para escopetas, sustitución de bandoleras, colocación de piezas de refuerzo.
  - Reparación de fundas para cantimploras, brújulas, y otros.
  - Reparación de fundas para cañas de pescar, reparación y/o sustitución de asas
  - Reparación de bolsos y macutos porta artículos de pesca
  - Reparación de bozales, correas, collares, entre otros.
- Cumplimentar la información técnica. Fichas técnicas.

### 2. Operaciones de preparación, reparación y cosido de artículos de guarnicionería

- Partes, piezas y componentes a reparar
  - Extracción de patrones de componentes.
  - Juego de plantillas o patrones.
- Operaciones: Cosido de láminas. Cosido de piezas. Sustitución de cremalleras. Sustitución de piezas exteriores. Sustitución de aplicaciones ornamentales. Descosido de piezas rotas y desgastadas. Reposición de partes deterioradas, que faltan o rotas, montaje y conservación. Cosido de piezas exteriores. Reconstrucción de piezas exteriores. Reconstrucción de piezas interiores. Cambio de espumas y rellenos. Reposición de ojetes y/o adornos. Reposición de botones y broches de forma manual y/o automática. Reparación de artículos: desmontaje, limpieza y desinfección.

### 3. Operaciones de acabado de artículos de guarnicionería

- Operaciones de acabado manual en componentes sueltos:
  - Limpieza del componente.
  - Procedimientos de aplicación de cepillo, pistola y productos de acabado.
- Operaciones de acabado final de artículos de guarnicionería:
  - Limpieza del componente.
  - Procedimientos de aplicación de cepillo, pistola y productos de acabado.
- Aplicaciones ornamentales:
  - Bordados.
  - Trenzas: planas, media caña y cilíndricas de 3 o más elementos.
  - Flequillos.
  - Dibujos incisos o rehundidos de aplicación sobre otro color.
  - Acolchado y/o Plisado.
  - Repujados y/o Grabados.
  - Empalmes, ensanches, suplementos y otros.
- Verificación de la calidad de los productos. Corrección de anomalías.

**Orientaciones metodológicas**

Formación a distancia:

Unidades formativas	Duración total en horas de las unidades formativas	N.º de horas máximas susceptibles de formación a distancia
Unidad formativa 1 – UF1727	90	20
Unidad formativa 2 – UF1728	60	10
Unidad formativa 3 – UF1729	60	10

Secuencia:

Para realizar la unidad formativa 2 y 3, se ha de haber realizado la 1.

**MÓDULO DE PRÁCTICAS PROFESIONALES NO LABORALES DE OPERACIONES AUXILIARES DE GUARNICIONERÍA**

**Código:** MP0343

**Duración:** 80 horas

**Capacidades y criterios de evaluación**

C1: Realizar la recepción y almacenamiento de las materias primas y de los artículos para reparar y/o elaborar los artículos a fabricar de acuerdo con las normas establecidas.

CE1.1 Colaborar en la recepción de los pedidos sean artículos a realizar o a reparar.

CE1.2 Comprobar el albarán de entrega con las materias primas recibidas.

CE1.3 Almacenar las materias primas siguiendo las indicaciones establecidas para su correcta conservación y posterior utilización.

CE1.4 Cumplimentar los documentos establecidos por la empresa para el control de las operaciones de recepción, almacenamiento y entrega.

CE1.5 Colaborar en la elaboración y entrega al cliente de la copia de la nota de fabricación con los trabajos a realizar.

C2: Preparar los materiales, herramientas, máquinas y equipos necesarios para la reparación y realización de artículos de guarnicionaría actuando bajo normas de seguridad.

CE2.1 Intervenir en la preparación de los materiales y complementos más adecuados por su comportamiento al uso según el tipo de artículo que se debe fabricar o reparar.

CE2.2 Colaborar en la preparación de las herramientas y utensilios necesarios de acuerdo al tipo de de reparación o de artículo que se debe realizar.

CE2.3 Colaborar en el mantenimiento, y puesta punto de las máquinas y herramientas necesarias para realizar los nuevos artículos o en su caso las reparaciones.

CE2.4 Realizar operaciones de montaje y desmontaje, lubricación y limpieza, regulación y ajuste, siguiendo procedimientos y técnicas normalizadas.

CE2.5 Cumplimentar la documentación sobre las operaciones realizadas, anomalías e incidencias.

C3: Efectuar las operaciones de reparación de artículos de guarnicionería, preparando y operando los equipos, realizando los autocontroles de calidad establecidos por la empresa.

CE3.1 Comprender las instrucciones para la ejecución del proceso de reparación y las realiza siguiendo el orden establecido

CE3.2 Proponer la secuencia de operaciones a seguir para llevar a cabo la reparación de los artículos de guarnicionería propuestos, indicando los medios y materiales que se van a utilizar.

CE3.3 Ejecutar las operaciones incluidas en el proceso de reparación de forma ordenada, con pulcritud, precisión y seguridad, aplicando los procedimientos y técnicas adecuados.

CE3.4 Realizar pruebas de autocontrol de calidad de la reparación en curso.

CE3.5 Realizar operaciones de acabado con habilidad, destreza y de forma autónoma utilizando los métodos y mecanismos apropiados en cada operación

C4: Colaborar en la fabricación de artículos de guarnicionería y realizar de forma autónoma la fabricación de elementos sencillos, preparando y operando los equipos, realizando los autocontroles de calidad establecidos por la empresa.

CE4.1 Analizar la secuencia de operaciones necesarias para llevar a cabo la fabricación de artículos de guarnicionería.

CE4.2 Proponer la secuencia de operaciones a seguir para llevar a cabo la fabricación de artículos de guarnicionería sencillos, indicando los medios y materiales que se van a utilizar.

CE4.3 Realizar las operaciones necesarias para la fabricación de artículos de guarnicionería con precisión y teniendo en cuenta en todo momento las normas de seguridad, aplicando los procedimientos y técnicas adecuados.

CE4.4 Comprobar la correcta realización de las operaciones.

CE4.5 Realizar operaciones de acabado con habilidad, destreza y de forma autónoma utilizando los métodos y mecanismos apropiados en cada operación

C5: Participar en los procesos de trabajo de la empresa, siguiendo las normas e instrucciones establecidas en el centro de trabajo.

CE5.1 Comportarse responsablemente tanto en las relaciones humanas como en los trabajos a realizar.

CE5.2 Respetar los procedimientos y normas del centro de trabajo.

CE5.3 Empezar con diligencia las tareas según las instrucciones recibidas, tratando de que se adecuen al ritmo de trabajo de la empresa.

CE5.4 Integrarse en los procesos de producción del centro de trabajo.

CE5.5 Utilizar los canales de comunicación establecidos.

CE5.6 Respetar en todo momento las medidas de prevención de riesgos, salud laboral y protección del medio ambiente.

## Contenidos

### 1. Manipulación, clasificación y almacenaje de materias primas

- Clasificación de las materias primas según las instrucciones del encargado.
- Almacenar las materias primas según su clasificación, uso y condiciones de conservación.

### 2. Procesos de atención al cliente.

- Servicios que ofrece la empresa.
- Protocolos de atención al cliente.

- Documentación relacionada con el proceso de atención al cliente: de recepción, de pedido, almacenamiento y entrega.
  - Gestión de reclamaciones.
- 3. Operaciones de mantenimiento de primer nivel de máquinas, útiles y accesorios reparación disponibles en el centro de trabajo**
- Lubricación y limpieza
  - Montaje y desmontaje de accesorios
  - Preparación y ajuste de la maquinaria en función del material
  - Plan de mantenimiento de la maquinaria de la empresa
- 4. Reparaciones de artículos de guarnicionería.**
- Procedimientos de cortado a mano y/o a máquina siguiendo las instrucciones del encargado y respetando las normas de seguridad y la normativa vigente.
  - Procedimientos de ensamblaje siguiendo las instrucciones del encargado y respetando las normas de seguridad y la normativa vigente.
  - Procedimientos de sustitución de piezas y/o elementos de los artículos de guarnicionería siguiendo las instrucciones del encargado y respetando las normas de seguridad y la normativa vigente.
  - Procedimientos de acabado siguiendo las instrucciones del encargado y respetando las normas de seguridad y la normativa vigente.
  - Procedimientos de reparación de artículos de guarnicionería siguiendo las instrucciones del encargado y respetando las normas de seguridad y la normativa vigente.
  - Procedimientos de limpieza, engrase y acabado de los productos reparados siguiendo las instrucciones del encargado y respetando las normas de seguridad y la normativa vigente.
  - Procedimientos de colocación de broches, adornos y fornituras
  - Control de calidad en las reparaciones.
- 5. Fabricación de artículos de guarnicionería.**
- Procedimientos de cortado a mano y/o a máquina siguiendo las instrucciones del encargado y respetando las normas de seguridad y la normativa vigente.
  - Procedimientos de preparado de los artículos a fabricar siguiendo las fases y el orden establecido por el encargado y respetando las normas de seguridad y la normativa vigente.
  - Procedimientos de ensamblaje siguiendo las instrucciones del encargado y respetando las normas de seguridad y la normativa vigente.
  - Procedimientos colocación de adornos y herrajes y acabado de los artículos fabricados, siguiendo las instrucciones del encargado y respetando las normas de seguridad y la normativa vigente.
  - Procedimientos de limpieza, engrase y acabado de los productos realizados siguiendo las instrucciones del encargado y respetando las normas de seguridad y la normativa vigente.
  - Control de calidad en los trabajos realizados.
- 6. Integración y comunicación en el centro de trabajo**
- Comportamiento responsable en el centro de trabajo.
  - Respeto a los procedimientos y normas del centro de trabajo.
  - Interpretación y ejecución con diligencia las instrucciones recibidas.
  - Reconocimiento del proceso productivo de la organización.
  - Utilización de los canales de comunicación establecidos en el centro de trabajo.
  - Adecuación al ritmo de trabajo de la empresa.

- Seguimiento de las normativas de prevención de riesgos, salud laboral y protección del medio ambiente.

#### IV. PRESCRIPCIONES DE LOS FORMADORES

Módulos Formativos	Acreditación requerida	Experiencia profesional requerida en el ámbito de la unidad de competencia	
		Con acreditación	Sin acreditación
MF1232_1: Materiales y atención al cliente en servicios de guarnicionería	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Licenciado, Ingeniero o Título de Grado correspondiente u otros títulos equivalentes.</li> <li>• Diplomado, Ingeniero Técnico o el Título de Grado correspondiente u otros títulos equivalentes.</li> <li>• Técnico y Técnico Superior de la familia profesional Textil, confección y piel.</li> <li>• Certificado de profesionalidad nivel 2 y 3 de la familia profesional Textil, confección y piel.</li> </ul>	2 años	4 años
MF1233_1: Técnicas de realización y reparación de artículos de guarnicionería	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Licenciado, Ingeniero o Título de Grado correspondiente u otros títulos equivalentes.</li> <li>• Diplomado, Ingeniero Técnico o el Título de Grado correspondiente u otros títulos equivalentes.</li> <li>• Técnico y Técnico Superior de la familia profesional Textil, confección y piel.</li> <li>• Certificado de profesionalidad nivel 2 y 3 de la familia profesional Textil, Confección y Piel.</li> </ul>	2 años	4 años

#### V. REQUISITOS MÍNIMOS DE ESPACIOS, INSTALACIONES Y EQUIPAMIENTO

Espacio Formativo	Superficie m <sup>2</sup> 15 alumnos	Superficie m <sup>2</sup> 25 alumnos
Aula polivalente	30	50
Taller de guarnicionería	60	90

Espacio Formativo	M1	M2
Aula polivalente	X	X
Taller de guardicionería	X	X

Espacio Formativo	Equipamiento
Aula polivalente	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Pizarras para escribir con rotulador</li> <li>- Equipos audiovisuales</li> <li>- Rotafolios</li> <li>- Material de aula</li> <li>- Mesa y silla para formador</li> <li>- Mesas y sillas para alumnos</li> </ul>
Taller de guarnicionería	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Banco de «finisaje».</li> <li>- Banco de trabajo con tornillo de presión</li> <li>- Taladro de pie</li> <li>- Máquina de rebajar y dividir.</li> <li>- Máquinas auxiliares de dar adhesivo.</li> <li>- Máquinas de coser de zapatero.</li> <li>- Máquina de coser plana de triple arrastre</li> <li>- Máquinas de ribetear</li> <li>- Máquinas de «Zig-Zag».</li> <li>- Máquinas de colocar broches, remaches y otros.</li> <li>- Máquina y mesa de corte.</li> <li>- Tabla de guarnicionero para coser</li> <li>- Pistolas para aplicar adhesivo.</li> <li>- Herramientas para la reparación de artículos de guarnicionería y actividades complementarias. (Agujas de pletina, agujas de guarnicionero, buriles, cortatiras, craftool fijo, fleje, chaira, cúter, desbravador, fileteadores, martillo, matabocados, pirograbador, sacabocados, tijeras, punzones.)</li> <li>- Cascos de montura</li> <li>- Herramientas para grabar y repujar</li> <li>- Soldadores</li> <li>- Esmeril.</li> <li>- Equipos y elementos de prevención y seguridad</li> <li>- Instalación de aire comprimido centralizada y sistemas de aspiración</li> <li>- Pelo guarnicionero, adornos, herrajes y fornituras necesarias para la realización y reparación de artículos de guarnicionería.</li> </ul>

No debe interpretarse que los diversos espacios formativos identificados deban diferenciarse necesariamente mediante cerramientos.

Las instalaciones y equipamientos deberán cumplir con la normativa industrial e higiénico sanitaria correspondiente y responderán a medidas de accesibilidad universal y seguridad de los participantes.

El número de unidades que se deben disponer de los utensilios, máquinas y herramientas que se especifican en el equipamiento de los espacios formativos, será el suficiente para un mínimo de 15 alumnos y deberá incrementarse, en su caso, para atender a número superior.

En el caso de que la formación se dirija a personas con discapacidad se realizarán las adaptaciones y los ajustes razonables para asegurar su participación en condiciones de igualdad.