



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN DE INSTRUMENTOS DE VIENTO-METAL

Código: ART633_2

NIVEL: 2

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

“UC2113_2: Corregir holguras en mecanismos de instrumentos de viento-metal”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC2113_2: Corregir holguras en mecanismos de instrumentos de viento-metal.”

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: Corregir holguras de cilindros en instrumentos de viento-metal según lo establecido en el plan de intervención.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Preparar la herramienta y maquinaria a utilizar teniendo en cuenta las características del material y estructura del instrumento y asegurando la integridad y funcionalidad del mecanismo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Ajustar el cilindro del instrumento de viento-metal mediante reducción del diámetro de la camisa donde se aloja la parte superior del cilindro (eje central), utilizando herramientas de presión, ajustando la tolerancia y garantizando la facilidad del giro sin holguras.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Eliminar los residuos de la operación mediante limpieza del cilindro y la camisa teniendo en cuenta el tipo y grado de suciedad, utilizando productos desengrasantes o ultrasonidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Montar el cilindro dentro de la camisa garantizando su deslizamiento sin fricciones mediante lubricado de la zona de rozamiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Comprobar de forma manual el deslizamiento del cilindro dentro de la camisa, garantizando la tolerancia de ajuste del mecanismo y realizando correcciones si fuera necesario.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.6: Eliminar holguras verticales de cilindros mediante técnicas de mecanizado, rebajando el diámetro de la tapa inferior y consiguiendo su acercamiento al cilindro.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP1: Corregir holguras de cilindros en instrumentos de viento-metal según lo establecido en el plan de intervención.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.7: Comprobar el estado de ajuste tras la intervención de forma manual, asegurando la digitación de la pulsación del mecanismo y realizando correcciones si fuera necesario.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP2: Ajustar y sustituir pistones en instrumentos de viento-metal según lo establecido en el plan de intervención.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Preparar la herramienta y maquinaria a utilizar teniendo en cuenta las características del material y estructura del instrumento y asegurando la integridad y funcionalidad del mecanismo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Determinar el procedimiento de adecuación de los pistones dentro de la camisa teniendo en cuenta el ajuste de los elementos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Repasar el elemento reparado o nuevo mediante aplicación de abrasivos por fricción asegurando la integridad y funcionalidad del mecanismo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Eliminar los residuos abrasivos del pistón reparado o nuevo mediante limpieza.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Montar el pistón reparado o nuevo dentro del receptor garantizando su deslizamiento sin fricciones mediante lubricado de la zona de rozamiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Comprobar el deslizamiento del elemento reparado o nuevo en su receptor de forma manual, garantizando la tolerancia de ajuste del mecanismo y realizando si fuera necesario.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.7: Comprobar el estado de ajuste tras la intervención. de forma manual, asegurando la digitación de la pulsación del mecanismo y realizando correcciones si fuera necesario.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: Ajustar bielas de transmisión, uniball o cuerdas en instrumentos de viento-metal, según lo establecido en el plan de intervención.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Preparar la herramienta y maquinaria a utilizar teniendo en cuenta las características del material y estructura del instrumento y asegurando la integridad y funcionalidad del mecanismo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Determinar el estado físico de la biela, el uniball o la cuerda mediante comprobación de su grado de holgura.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Corregir holguras de la biela mediante técnica de aplastamiento o remachado comprobando su ajuste, garantizando su función y realizando correcciones en su caso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Corregir holguras de la cuerda mediante atornillado, comprobando su fijación, garantizando su función y corrigiendo holguras en su mecanismo si fuera necesario.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Sustituir uniball y cuerdas mediante atornillado, comprobando su fijación, garantizando su función y corrigiendo posibles holguras en su mecanismo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Comprobar el deslizamiento del elemento reparado o nuevo en su receptor de forma manual, garantizando la tolerancia de ajuste del mecanismo y realizando correcciones en su caso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.7: Comprobar el estado de ajuste tras la intervención de forma manual, asegurando la digitación de la pulsación del mecanismo y realizando correcciones en su caso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP4: Ajustar mecanismos de acción por deslizamiento en instrumentos de viento-metal, según lo establecido en el plan de intervención.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Preparar la herramienta y maquinaria a utilizar teniendo en cuenta las características del material y estructura del instrumento y asegurando la integridad y funcionalidad del mecanismo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4: <i>Ajustar mecanismos de acción por deslizamiento en instrumentos de viento-metal, según lo establecido en el plan de intervención.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.2: Determinar el estado del mecanismo de acción por deslizamiento mediante comprobación manual de su grado de rozamiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Corregir defectos de rozamiento en los mecanismos de acción por deslizamiento mediante pulido manual con abrasivos, verificando la tolerancia de ajuste del mecanismo y realizando nuevas correcciones en su caso, evitando su frenado y garantizando su funcionalidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Eliminar los residuos abrasivos de los elementos del mecanismo de acción por deslizamiento mediante limpieza con elementos jabonosos o por ultrasonidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Montar el elemento del mecanismo de acción por deslizamiento garantizando su deslizamiento sin fricciones mediante lubricado de la zona de rozamiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Comprobar el deslizamiento del elemento del mecanismo de acción por deslizamiento reparado de forma manual, garantizando la tolerancia de ajuste del mecanismo y realizando correcciones en su caso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.7: Comprobar el estado de ajuste tras la intervención de forma manual, asegurando la digitación de la pulsación del mecanismo y realizando correcciones en su caso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>