



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: PLANIFICACIÓN Y CONTROL DEL ÁREA
DE CARROCERÍA**

Código: TMV049_3

NIVEL: 3

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC0134_3: Planificar los procesos de reparación de elementos
amovibles y fijos no estructurales, controlando la ejecución de
los mismos”**

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0134_3: Planificar los procesos de reparación de elementos amovibles y fijos no estructurales, controlando la ejecución de los mismos”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

| | |
|--|--------|
| Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF: | Firma: |
| Nombre y apellidos del asesor/a: NIF: | Firma: |



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

| APP1: Valorar la magnitud de las deformaciones en elementos amovibles y fijos no estructurales del vehículo para determinar su reparación o sustitución teniendo en cuenta el material de fabricación. | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN | | | |
|---|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 |
| APS1.1: Obtener la información técnica necesaria para valorar la magnitud de las deformaciones. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS1.2: Determinar el alcance de la deformación así como las piezas afectadas, aplicando las técnicas necesarias. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS1.3: Determinar la opción de reparación o sustitución de los elementos afectados en función del coste económico. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS1.4: Establecer el proceso de trabajo a seguir en función de la operación a realizar respetando los tarifarios del fabricante. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS1.5: Transmitir las instrucciones al operario encargado de efectuar la reparación o sustitución de las piezas afectadas. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

| APP2: Determinar el método de reparación o sustitución de elementos sintéticos no estructurales del vehículo, supervisando su ejecución y cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales. | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN | | | |
|---|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 |
| APS2.1: Obtener la información de las especificaciones técnicas requerida para planificar el proceso de reparación o sustitución de elementos sintéticos del vehículo. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |



| APP2: <i>Determinar el método de reparación o sustitución de elementos sintéticos no estructurales del vehículo, supervisando su ejecución y cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales.</i> | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN | | | |
|--|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 |
| APS2.2: Determinar el proceso de trabajo en función del tipo de material plástico/sintético y la naturaleza del daño. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS2.3: Determinar los equipos, herramientas, productos y soluciones técnicas requeridos para efectuar la reparación o sustitución de los elementos afectados. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS2.4: Supervisar que el proceso de reparación/sustitución respeta los tiempos de reparación fijados por el fabricante y que se obtiene la calidad requerida por el mismo. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

| APP3: <i>Determinar el método de reparación o sustitución de elementos metálicos del vehículo supervisando su ejecución y cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales.</i> | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN | | | |
|---|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 |
| APS3.1: Obtener la información de las especificaciones técnicas requerida para planificar el proceso de reparación de la deformación de elementos metálicos del vehículo. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS3.2: Determinar los procesos de trabajo que permitan la recuperación de la forma y función original del elemento afectado o su sustitución. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS3.3: Determinar los equipos, herramientas, productos y soluciones técnicas requeridos para efectuar la reparación o sustitución de los elementos afectados. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS3.4: Supervisar que el proceso de reparación/sustitución respeta los tiempos de reparación fijados por el fabricante y que se obtiene la calidad requerida por el mismo. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |