



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: ORGANIZACIÓN Y CONTROL DE LOS
PROCESOS DE FABRICACIÓN PASTERO-PAPELEROS**

Código: QUI479_3

NIVEL: 3

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC1555_3: Supervisar los equipos y las operaciones
auxiliares del proceso pastero-papelero”**

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC1555_3: Supervisar los equipos y las operaciones auxiliares del proceso pastero-papelero”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: <i>Inspeccionar el funcionamiento y garantizar el estado normal de los equipos, así como el de las instalaciones auxiliares del proceso pastero-papelero, manteniendo su continuidad.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Controlar el estado de orden y limpieza de los equipos e instalaciones auxiliares, asegurando la continuidad del proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Supervisar la ejecución del mantenimiento de primer nivel en los equipos e instalaciones auxiliares del proceso pastero-papelero, de acuerdo a lo establecido en normas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Supervisar que las anomalías de los equipos e instalaciones auxiliares se han identificado correctamente, tomando las iniciativas de corrección necesarias.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Realizar la primera evaluación de la repercusión de las anomalías en la producción, calidad de la pasta, costo u otros, tomando las iniciativas de corrección necesarias.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Controlar el registro de datos sobre el estado de los equipos del área de su responsabilidad, asegurando que se lleva correctamente de acuerdo a lo establecido en normas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.6: Controlar la comunicación al servicio de mantenimiento en tiempo y forma, asegurando que se hace en el tiempo y forma establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: Tramitar la aplicación de las acciones de mantenimiento en el proceso pastero-papelero informando al servicio de mantenimiento de las averías detectadas, controlando la ejecución de las reparaciones y comprobando el funcionamiento posterior en contacto con el servicio de mantenimiento.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Supervisar que las averías y la urgencia de su reparación están siendo correctamente detectadas y evaluadas, en función de su repercusión sobre la producción u otros.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Realizar la preparación y planificación de las paradas en colaboración con mantenimiento, procurando minimizar el impacto sobre la producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Dar las instrucciones oportunas de preparación del área de las reparaciones así como de los equipos para que se puedan realizar los trabajos de mantenimiento, en tiempo y forma establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Controlar que la ejecución de las reparaciones se lleva a cabo, de acuerdo al programa establecido para la parada, de acuerdo al programa establecido para la parada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Controlar que se realizan los trabajos de puesta a punto de los equipos e instalaciones auxiliares para la puesta en marcha, en tiempo y forma establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Comprobar el funcionamiento de los equipos, una vez finalizados los trabajos de mantenimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.7: Dar la conformidad a las reparaciones de los equipos, si la comprobación ha dado resultados positivos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP3: Vigilar operaciones básicas de transporte y distribución de materias sólidas, líquidas y gaseosas en el proceso pastero-papelero asegurando la continuidad del proceso.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Transmitir las instrucciones escritas para la realización de operaciones de transporte y distribución de materias sólidas y fluidas, con prontitud y eficacia.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: Vigilar operaciones básicas de transporte y distribución de materias sólidas, líquidas y gaseosas en el proceso pastero-papelero asegurando la continuidad del proceso.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.2: Supervisar que las materias transportadas son las establecidas en los programas de recepción, fabricación, y expedición, en las cantidades, con el origen, destino, medios y a través de los circuitos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Supervisar que los equipos de transporte se utilizan, según los procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Tomar las medidas necesarias para llevar a buen término la operación, cuando surgen situaciones imprevistas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Comunicar a los superiores las incidencias, según los procedimientos establecidos, cuando surgen situaciones imprevistas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Comunicar las anomalías de funcionamiento de los equipos de transporte al departamento de mantenimiento, para programar las reparaciones necesarias.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP4: Revisar las operaciones para la generación, transmisión y consumo de energía térmica en el proceso pastero-papelero asegurando la continuidad del proceso.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Supervisar las operaciones previas a la puesta en servicio de los equipos de generación y transmisión de calor o las unidades de frío, colaborando en su ejecución.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Establecer la secuencia o sincronía de las operaciones con las del resto de equipos del área de responsabilidad, de acuerdo a normas establecidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Supervisar los equipos que mantienen los niveles de temperatura e intercambio de calor necesarios para el funcionamiento del proceso dentro de los parámetros especificados, permaneciendo, durante el tiempo de operación, en los valores establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4: Revisar las operaciones para la generación, transmisión y consumo de energía térmica en el proceso pastero-papelerero asegurando la continuidad del proceso.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.4: Controlar las operaciones de parada de los equipos de generación e intercambio de calor o de las unidades de frío, no alterando la marcha del proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Supervisar que se sincroniza su puesta fuera de servicio con la del conjunto del proceso, cuando es necesario.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Aplicar las medidas necesarias para llevar a buen término la operación, cuando surgen situaciones imprevistas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.7: Comunicar a los superiores las medidas necesarias para llevar a buen término la operación, cuando surgen situaciones imprevistas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.8: Supervisar que las anomalías de funcionamiento en los equipos se registran, para programar sus necesidades de mantenimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP5: Inspeccionar las operaciones en instalaciones de cogeneración y calderas de vapor según normas establecidas asegurando la continuidad del proceso pastero-papelerero.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Supervisar que las operaciones de puesta en marcha para que la caldera, turbina entre otras, alcancen las condiciones de funcionamiento adecuadas para el proceso y su entrada en servicio, no alterando la marcha del proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Controlar que las calderas estén en todo momento en condiciones de presión, según las condiciones requeridas por el proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Supervisar que se dan las instrucciones necesarias para restablecer las condiciones de presión, cuando éstas se salen de los márgenes establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.4: Controlar que la parada de las calderas se produce de acuerdo con la secuencia de operaciones establecida, sin introducir alteraciones en el proceso de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP5: Inspeccionar las operaciones en instalaciones de cogeneración y calderas de vapor según normas establecidas asegurando la continuidad del proceso pastero-papelero.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.5: Tomar las medidas necesarias para llevar a buen término la operación, cuando surgen situaciones imprevistas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.6: Comunicar a los superiores las medidas necesarias para llevar a buen término la operación, cuando surgen situaciones imprevistas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.7: Registrar las anomalías de funcionamiento de las calderas, para programar sus necesidades de mantenimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP6: Revisar las operaciones de captación y acondicionamiento de agua, vapor, aire y otros gases, necesarios para el proceso pastero-papelero hasta alcanzar las condiciones requeridas asegurando la continuidad del proceso.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.1: Supervisar que las operaciones y sistemas de captación de agua y aire, y las de suministro de vapor y gases para el proceso se realizan adecuadamente, atendiendo a los criterios de calidad y seguridad predefinidos en la normativa interna.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.2: Controlar las operaciones de puesta en marcha, para que los equipos de acondicionamiento alcancen las condiciones de funcionamiento necesarias para el proceso, entrando en servicio sin alterarlo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.3: Participar en las operaciones de puesta en marcha, para que los equipos de acondicionamiento alcancen las condiciones de funcionamiento necesarias para el proceso, entrando en servicio sin alterarlo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.4: Controlar que los equipos de acondicionamiento están en todo momento en las condiciones de presión, temperatura y humedad, en las condiciones requeridas por el proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.5: Dar las instrucciones necesarias para restablecer las condiciones de presión, temperatura y humedad requeridas por el proceso, cuando éstas se salen de las tolerancias establecidas en los protocolos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP6: Revisar las operaciones de captación y acondicionamiento de agua, vapor, aire y otros gases, necesarios para el proceso pastero-papelero hasta alcanzar las condiciones requeridas asegurando la continuidad del proceso.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.6: Supervisar que la parada de los equipos de acondicionamiento se produce de acuerdo con la secuencia de operaciones establecida, sin introducir alteraciones no deseables en el proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.7: Gestionar adecuadamente las situaciones imprevistas que surgen, tomando las medidas necesarias para llevar a buen término la operación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.8: Comunicar a los superiores las situaciones imprevistas que surgen, cuando es necesario.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP7: Controlar las operaciones de tratamiento y depuración de aguas y otras materias residuales del proceso pastero-papelero comprobando que se alcanzan las condiciones mínimas requeridas para su vertido al medio.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS7.1: Controlar las operaciones de puesta en marcha de los equipos de tratamiento y depuración de residuos y vertidos pastero-papeleros, sin alterar el proceso, siguiendo los protocolos y preservando el ambiente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.2: Participar en las operaciones de puesta en marcha para que alcancen las condiciones de funcionamiento necesarias para el proceso y entren en servicio en forma segura, sin alterar el proceso, siguiendo los protocolos y preservando el ambiente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.3: Controlar que los equipos de tratamiento estén en todo momento en las condiciones físicas y químicas óptimas, cumpliendo las condiciones requeridas por los procesos de depuración.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.4: Dar las instrucciones necesarias para restablecer las condiciones físicas y químicas requeridas, cuando éstas se salen de las tolerancias establecidas en los protocolos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.5: Supervisar que la parada de los equipos de tratamiento se produce de acuerdo con la secuencia de operaciones establecida, sin introducir	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP7: <i>Controlar las operaciones de tratamiento y depuración de aguas y otras materias residuales del proceso pastero-papelero comprobando que se alcanzan las condiciones mínimas requeridas para su vertido al medio.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
alteraciones no deseables en el proceso.				
APS7.6: Gestionar adecuadamente las situaciones imprevistas que surgen, tomando las medidas necesarias para llevar a buen término la operación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.7: Comunicar a los superiores las situaciones imprevistas que surgen, cuando es necesario.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>