



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: OPERACIONES DE TRANSFORMACIÓN DE
POLÍMEROS TERMOESTABLES Y SUS COMPUESTOS**

Código: QUI114_2

NIVEL: 2

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC0333_3: Construir y acondicionar modelos y moldes para
polímeros termoestables”**

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0333_3: Construir y acondicionar modelos y moldes para polímeros termoestables”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: <i>Acopiar las materias primas para la construcción de modelos y moldes para polímeros termoestables, atendiendo al tipo de material y los procedimientos normalizados de trabajo.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Identificar los materiales no poliméricos que se van a emplear en modelos y moldes (maderas, entre otros), atendiendo a los parámetros y características señalados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Ensayar los materiales a emplear en modelos y moldes, según los parámetros y características señalados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Reunir los materiales metálicos de refuerzo del molde y los auxiliares de unión comprobando su idoneidad y siguiendo los procesos normalizados de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Presentar los materiales de construcción de moldes y modelos atendiendo a la forma de mecanizado a emplear.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Recopilar los materiales poliméricos necesarios para hacer el modelo o molde (resinas, entre otros), siguiendo los procedimientos normalizados de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.6: Manipular las materias primas de construcción de moldes, teniendo en cuenta las medidas de prevención.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: Preparar los materiales para la construcción de modelos y moldes para polímeros termoestables, según las especificaciones requeridas por el producto.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Interpretar los planos del molde para polímeros termoestables, siguiendo las normas y procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Escalar los planos del molde para polímeros termoestables, según las normas y procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Realizar las plantillas para el mecanizado siguiendo los procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Ajustar las máquinas de mecanizado, siguiendo las órdenes de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Mecanizar los materiales estructurales de refuerzo del molde para polímeros termoestables, asegurando el cumplimiento de las especificaciones del plano.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP3: Diseñar un modelo estructural del producto para polímeros termoestables a obtener, según las especificaciones de éste, antes de armar el molde.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Conseguir la superficie adecuada del modelo, siguiendo las especificaciones y métodos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Reforzar el modelo, utilizando útiles precisos, como cuaderñas y ensamblajes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Medir las características del producto, observando las desviaciones y tomando las acciones correctoras necesarias.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Informar a la persona correspondiente de las anomalías en el proceso y de la acción seguida para subsanarla, siguiendo el protocolo establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: Diseñar un modelo estructural del producto para polímeros termoestables a obtener, según las especificaciones de éste, antes de armar el molde.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.5: Asegurar la trazabilidad del proceso, registrando y manteniendo los datos en los soportes adecuados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP4: Realizar el molde para la producción para polímeros termoestables, respetando las indicaciones del plano.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Acondicionar la superficie del modelo, utilizando los materiales auxiliares descritos en el proceso de transformación polimérica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Aplicar diferentes capas de material hasta formar el molde para polímeros termoestables, siguiendo los manuales de procedimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Reforzar el molde para polímeros termoestables mediante tableros, barras, entre otros, dependiendo del peso y las dimensiones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Comprobar el molde para polímeros termoestables, asegurando la ausencia de defectos en la fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Comprobar el molde para polímeros termoestables, siguiendo las instrucciones y las condiciones de prevención de riesgos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Recoger en los soportes adecuados, los registros del proceso de transformación polimérica, siguiendo los procedimientos de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP5: Mantener orden y limpieza en el área de trabajo con polímeros termoestables, cumpliendo la normativa medioambiental y de prevención de riesgos aplicable.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Mantener ordenado y limpio el área de trabajo con polímeros termoestables, usando los medios de protección individual.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP5: Mantener orden y limpieza en el área de trabajo con polímeros termoestables, cumpliendo la normativa medioambiental y de prevención de riesgos aplicable.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.2: Cumplir las normas de calidad, medioambientales y de prevención de riesgos, con polímeros termoestables, siguiéndolos protocolos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Eliminar del área de trabajo con polímeros termoestables cualquier derrame de productos u otros residuos, siguiendo procedimientos normalizados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.4: Eliminar del área de trabajo con polímeros termoestables los desechos de producción, asegurando el cumplimiento de la normativa medioambiental.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.5: Seleccionar los equipos de protección individual adecuados al área de trabajo con polímeros termoestables, comprobando su perfecto estado y su localización.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.6: Comprobar el perfecto estado y localización de los equipos de protección individual aplicables a la transformación polimérica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.7: Ubicar los elementos auxiliares, en los lugares destinados a tal fin, manteniendo un perfecto orden.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.8: Actuar con diligencia en una emergencia, siguiendo el plan establecido, tomando decisiones y/o avisando al responsable si procede.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>