



## PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: OPERACIONES DE TRANSFORMACIÓN DE CAUCHO**

**Código: QUI112\_2**

**NIVEL: 2**

### CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

#### UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC0325\_2: Elaborar mezclas de caucho y látex”**

#### LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0325\_2: Elaborar mezclas de caucho y látex”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



### INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<b>APP1:</b> Realizar el acopio de materias primas necesarias en la elaboración de mezclas de caucho y látex, para su almacenamiento en condiciones seguras.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Identificar las materias o productos verificando las etiquetas y las cantidades especificadas, conforme a la orden de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Ajustar el medio de transporte a las características y presentación del producto teniendo en cuenta las indicaciones de la orden de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Almacenar los diferentes productos por familias siguiendo las normas internas de almacenamiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Registrar la información del material recibido debidamente siguiendo los procedimientos de registro informático o por otros medios.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP2:</b> Preparar materiales poliméricos para la elaboración de la mezcla de caucho y látex, según procedimientos establecidos en los manuales de fabricación.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Interpretar la formulación especificada de la mezcla de caucho y látex en el manual de fabricación convirtiendo las unidades de medida correspondientes a los procedimientos normalizados de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Pesar los componentes de la fórmula de la mezcla, utilizando los medios, instrumentos y equipos oportunos, evitando pérdidas de materiales o deterioro de los equipos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Identificar el conjunto de ingredientes de la fórmula de la mezcla, según el manual de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Trasladar a los lugares establecidos la mezcla obtenida, haciendo uso de los medios adecuados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Reducir las balas de caucho a tamaño adecuado para su transformación en la mezcla, empleando los dispositivos de corte correspondientes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Controlar las cantidades de materiales e ingredientes almacenados garantizando el abastecimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP3:</b> <i>Controlar las variables de los mezcladores de caucho y látex, tanto internos como abiertos, adicionando componentes para el mezclado físico, de acuerdo a las normas del proceso.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Comprobar que los parámetros de los mezcladores son los adecuados a la operación que se pretende llevar a cabo siguiendo las indicaciones de la orden de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Conducir correctamente los mezcladores y mezclas siguiendo el procedimiento y las condiciones de trabajo establecidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Tomar muestras de la mezcla utilizando los medios apropiados y demandadas por el plan de calidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Enviar las muestras de la mezcla al laboratorio de control de calidad, para verificar que sus características cumplen con las especificaciones primarias, de acuerdo con los protocolos establecidos de calidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Realizar el mantenimiento de primer nivel de los mezcladores y equipos auxiliares, siguiendo los procedimientos recogidos en los manuales de operación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP4:</b> <i>Verificar parámetros y aspectos primarios de la mezcla de caucho y látex, comparándolas con las especificaciones de fabricación.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Interpretar las especificaciones técnicas del producto de caucho y látex, siguiendo las normas estandarizadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Ejecutar el plan de muestreo para controlar las serie de productos, siguiendo las normas estandarizadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Comprobar las magnitudes asociadas a las propiedades requeridas, de acuerdo con los protocolos definidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Complimentar la hoja de datos del proceso de fabricación, de acuerdo con lo establecido en el plan de calidad	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP5: Acondicionar las mezclas de caucho y látex ya preparadas, para su almacenaje y posterior transformación, según el procedimiento establecido.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Entalcar las mezclas de caucho y látex para su enfriamiento, facilitando su manipulación posterior, siguiendo los procedimientos de la orden de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Eliminar la humedad de las mezclas de caucho y látex enfriadas, para poder evitar la posible interferencia del agua durante su transformación siguiendo los procedimientos de la orden de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Preparar los lotes de las mezclas de caucho y látex enfriadas, cortando, bobinando o empaquetando siguiendo las normas establecidas y evitando pérdidas o deterioro de los materiales.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.4: Etiquetar las mezclas de caucho o disoluciones de látex, para garantizar el adecuado control de la trazabilidad de las mismas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.5: Realizar el movimiento y almacenaje no automatizado de las mezclas de caucho o disoluciones de látex utilizando los medios apropiados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.6: Complimentar correctamente las fichas de expedición o almacenaje de los productos de caucho y látex, haciendo uso de los soportes establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>