



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: ALFARERÍA ARTESANAL.

Código: ART518_2

NIVEL: 2

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

“UC1689_2: Cocer productos cerámicos artesanales”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC1689_2: Cocer productos cerámicos artesanales”

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: <i>Cargar el horno colocando los productos cerámicos y facilitando la circulación del aire.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Controlar visualmente la humedad residual de los productos evitando mermas o roturas durante la cocción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Distribuir los productos en el interior del horno evitando que se peguen unos a otros durante la cocción y facilitando la circulación de los gases.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Limpiar las vagonetas y los materiales de enhornamiento protegiéndolos con engobe refractario.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Cargar el horno utilizando los medios de protección personal establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP2: <i>Cocer piezas de alfarería artesanal regulando el horno y controlando su funcionamiento.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Regular el horno considerando las temperaturas, los tiempos y las entradas y salidas de gases durante las fases de calentamiento, cocción y enfriamiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Iniciar la cocción con una velocidad de calentamiento lenta permitiendo la eliminación del agua.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: Cocer piezas de alfarería artesanal regulando el horno y controlando su funcionamiento.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.3: Controlar el ciclo de cocción programado verificando el suministro de combustible, las temperaturas y la atmósfera interior del horno.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Descargar el horno teniendo en cuenta la temperatura en el interior y las condiciones de seguridad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Revisar las conducciones y las válvulas de paso de gas, las instalaciones eléctricas, las alarmas y los dispositivos de seguridad garantizando la seguridad de las operaciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP3: Proceder al acabado de los productos de alfarería cocidos repasando y embalando las piezas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Apertura y descarga del horno en condiciones de calidad y seguridad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Detectar visualmente productos defectuosos corrigiendo anomalías y desviaciones en el proceso de elaboración.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Repasar los productos cocidos eliminando por pulido imperfecciones en las superficies.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Seleccionar el material acabado aplicando los criterios de calidad establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Embalar los productos acabados y etiquetados facilitando su manejo y transporte.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4: Realizar el mantenimiento de las instalaciones garantizando su operatividad.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Mantener las máquinas, los útiles y las herramientas limpias y engrasadas, en condiciones idóneas de funcionamiento y conservación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Cumplir las normas aplicables de protección laboral y gestión medioambiental de residuos y efluentes en la limpieza de los medios de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Respetar las instrucciones de uso y mantenimiento de máquinas, útiles, herramientas e instalaciones eléctricas, asegurando su conservación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>