



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: EMBELLECIMIENTO Y
DECORACIÓN DE SUPERFICIES DE VEHÍCULOS**

Código: TMV196_2

NIVEL: 2

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

“UC0123_2: Efectuar el embellecimiento de superficies”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0123_2: Efectuar el embellecimiento de superficies”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: Planificar los trabajos para efectuar el embellecimiento de superficies de vehículos a partir de documentación técnica	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Obtener la información sobre proceso de trabajo, color y tipo de pintura de acabado a aplicar, en función del código de color y tipo de soporte.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Obtener información sobre procesos, equipos y tiempo de secado, en función del tipo de pintura y tipo de soporte.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Obtener información sobre los equipos de aplicación: pistola de aplicación, pico de fluido y cabezal.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Obtener información de los tiempos de aplicación entre capas, y distancia y presión de aplicación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Obtener información de la posible personalización del vehículo (franjeado), según petición del cliente y características de éste, preparando los productos y equipos necesarios.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.6: Organizar los procesos de trabajo a realizar en función de la información obtenida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: Preparar materiales y superficies a pintar y de posible personalización del vehículo, respetando la normativa sobre emisiones de compuestos orgánicos volátiles (COV), y cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Preparar el proceso de trabajo, color y tipo de pintura de acabado a aplicar, en función del código de pintura del vehículo, comparando sus variaciones de la carta de colores con el color real del vehículo, en condiciones de luz normalizadas; teniendo en cuenta la normativa sobre emisiones de componentes orgánicos volátiles COV (pintura al agua o al disolvente).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Preparar los equipos de secado en función de la pintura de acabado, determinando el proceso a seguir y tiempo de secado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Preparar la pistola de aplicación, pico de fluido y cabezal ajustando sus parámetros en función de la cantidad y clase de pintura a aplicar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Preparar la instalación de aire comprimido de la zona de trabajo, ajustando la presión y purgando de agua las canalizaciones y depósito.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Preparar la personalización del vehículo (franjeado) según petición del cliente y características de éste, disponiendo los productos y equipos necesarios.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Enmascarar las zonas adyacentes a la zona a pintar siguiendo el procedimiento requerido y usando los productos y útiles requeridos, en función de la zona a proteger.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.7: Realizar el desengrasado y limpieza en función de la superficie a pintar, con los productos requeridos y siguiendo las directrices de los fabricantes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.8: Aplicar los productos previos a la pintura de acabado siguiendo especificaciones técnicas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.9: Ejecutar las operaciones requeridas para mantener en estado de uso los equipos, herramientas e instalaciones utilizados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: Preparar y aplicar la pintura de acabado, igualando el color del vehículo consiguiendo la calidad requerida y cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Obtener la información requerida para preparar la pintura de acabado según el tipo de soporte y la zona de aplicación de la documentación técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Mezclar las bases de la fórmula de color elegido, en las proporciones dictadas por el fabricante, utilizando la báscula digital, catalizando y añadiendo aditivos (elastificantes) en caso necesario, y diluyendo para obtener la viscosidad requerida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Aplicar la pintura de acabado en probetas de contraste, con los equipos de aplicación establecidos, siguiendo el proceso dictado por el fabricante en cuanto a aplicación y posterior secado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Aplicar técnicas de igualación del color, en caso necesario, retocando vivacidad, tonalidad y/o claridad, una vez comparadas las probetas de contraste con la pintura real del vehículo bajo luz normalizada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Enmascarar la zona a pintar protegiendo las zonas adyacentes, siguiendo el procedimiento requerido y usando los productos y útiles en función de la zona a proteger.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Hacer el desengrasado y limpieza en función de la superficie a pintar, con los productos requeridos y siguiendo las directrices de los fabricantes de los mismos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.7: Aplicar la pintura de acabado respetando los tiempos de aplicación entre capas, la superposición del abanico, homogeneidad de la carga, distancia de la pistola a la superficie, siguiendo las directrices de los productos, y aplicando técnicas de difuminado para igualar el color con las zonas adyacentes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.8: Aplicar técnicas de personalización del vehículo (franjeado), en su caso, preparando los productos y equipos necesarios.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.9: Hacer el secado determinando tiempo de evaporación, teniendo en cuenta el método y equipo de secado empleado así como el producto aplicado, siguiendo el proceso dictado por el fabricante.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: Preparar y aplicar la pintura de acabado, igualando el color del vehículo consiguiendo la calidad requerida y cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.10: Verificar que el trabajo realizado cumple las especificaciones de calidad dadas por el fabricante.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.11: Ejecutar las operaciones requeridas para mantener en estado de uso los equipos, herramientas e instalaciones utilizados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP4: Eliminar los posibles defectos que puedan aparecer en la pintura de acabado, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Controlar visualmente la pintura de acabado aplicada, en las condiciones de luminosidad dictadas por el fabricante, detectando posibles defectos, comparando con los del manual.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Comprobar la calidad en el acabado de la pintura en función de las calidades exigidas por el fabricante.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Eliminar el daño o defecto operando diestramente con las herramientas y productos elegidos en función del proceso de corrección a realizar dictado por el manual: <ul style="list-style-type: none">- Pulido y abrillantado.- Repintado de la zona afectada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Pulir y abrillantar la superficie pintada siguiendo el proceso establecido (limpieza, desengrasado, lijado, entre otros), utilizando los productos y herramientas específicos y consiguiendo la calidad final requerida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Repintar el desperfecto, en los casos necesarios, garantizando la igualación del color respecto a las zonas adyacentes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Ejecutar las operaciones requeridas para mantener en estado de uso los equipos, herramientas e instalaciones utilizados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>