



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: FABRICACIÓN DE ELEMENTOS
AEROSPACIALES CON MATERIALES COMPUESTOS**

Código: FME558_2

NIVEL: 2

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC1849_2: Verificar elementos aeroespaciales de material
compuesto”**

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC1849_2: Verificar elementos aeroespaciales de material compuesto”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a:	Firma:
NIF:	
Nombre y apellidos del asesor/a:	Firma:
NIF:	



MINISTERIO
DE EDUCACIÓN, CULTURA
Y DEPORTE



FONDO SOCIAL EUROPEO
El FSE invierte en tu futuro

SECRETARÍA DE ESTADO DE
EDUCACIÓN, FORMACIÓN
PROFESIONAL Y
UNIVERSIDADES

DIRECCIÓN GENERAL
DE FORMACIÓN PROFESIONAL

INSTITUTO NACIONAL
DE LAS CUALIFICACIONES



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Las actividades profesionales aparecen ordenadas en bloques desde el número 1 en adelante. Cada uno de los bloques agrupa una serie de actividades más simples (subactividades) numeradas con 1.1., 1.2.,..., en adelante.

Lea atentamente la actividad profesional con que comienza cada bloque y a continuación las subactividades que agrupa. Marque con una cruz, en los cuadrados disponibles, el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de cada una de ellas. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<i>1: Preparar los elementos aeroespaciales fabricados para su posterior inspección según los procedimientos y especificaciones incluidas en la documentación técnica cumpliendo las normativas de prevención de riesgos laborales y de protección del medioambiente.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.1: Obtener información (dimensiones, espesores, situación de elementos en la pieza...) interpretando planos y especificaciones de fabricación para preparar los elementos de material compuesto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.2: Mantener en todo momento las zonas de trabajo y todos los elementos existentes en condiciones de orden, limpieza (mediante trapos sin residuos) y seguridad, cumpliendo las normativas de prevención de riesgos laborales y de protección del medioambiente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.3: Proteger los elementos a inspeccionar de acuerdo con la documentación técnica, colocándolos en una posición que asegure su integridad, lejos de elementos que puedan dañarlos y cumpliendo la normativa de prevención de riesgos laborales.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.4: Manipular los elementos a inspeccionar de acuerdo con la documentación técnica, trasladándolos e instalándolos en las máquinas de inspección empleando los utillajes requeridos y los medios de transporte adecuados y cumpliendo la normativa de prevención de riesgos laborales.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<i>2: Inspeccionar los elementos aeroespaciales fabricados en material compuesto utilizando las técnicas no destructivas requeridas en la documentación técnica para comprobar su estado de calidad.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4



2: Inspeccionar los elementos aeroespaciales fabricados en material compuesto utilizando las técnicas no destructivas requeridas en la documentación técnica para comprobar su estado de calidad.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
2.1: Seleccionar los equipos de inspección no destructivos (ultrasonidos manual o automático, rayos X...) y materiales auxiliares (acoplantes, películas, plomos...) en función de las características del elemento aeroespacial y los requerimientos indicados en la documentación técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.2: Mantener los equipos y elementos de inspección limpios, en buen estado de mantenimiento y con sus calibraciones dentro de los periodos de validez (mediante simulación con probetas).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.3: Aplicar los criterios de aceptación y rechazo por comparación de los resultados obtenidos en las inspecciones con la normativa oficial y/o documentación técnica, comprobando el estado de calidad de la pieza (búsqueda de discontinuidades) durante la inspección.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.4: Registrar los resultados de las inspecciones realizadas de forma legible, completa, permanente y trazable en la documentación o en los medios informáticos destinados al efecto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.5: Limpiar los elementos tras su inspección (con trapos de algodón exentos de residuos, pelillos o pelusas) comprobando que no queden restos de materiales auxiliares.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.6: Proteger el elemento inspeccionado según los procedimientos establecidos y material de protección específico, manipulándolo y transportándolo de forma que se eviten daños y deformaciones, y cumpliendo las normativas de prevención de riesgos laborales y de protección del medioambiente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

3: Verificar visual y dimensionalmente los elementos aeroespaciales de material compuesto utilizando las técnicas requeridas en la documentación técnica para comprobar su estado de calidad.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.1: Seleccionar los equipos, técnicas de inspección métrica y materiales auxiliares (láser tracker, comparadores, pies de rey, boroscopio, entre otros) en función de las características del elemento aeroespacial de material compuesto y los requerimientos indicados en la documentación técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



3: Verificar visual y dimensionalmente los elementos aeroespaciales de material compuesto utilizando las técnicas requeridas en la documentación técnica para comprobar su estado de calidad.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.2: Mantener los equipos y elementos de verificación, limpios, en buen estado de mantenimiento y comprobando que sus calibraciones están dentro de los periodos de validez.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.3: Comprobar el estado de calidad del elemento (valores dimensionales y observaciones visuales) de acuerdo con los criterios de aceptación y rechazo establecidos en la documentación técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.4: Registrar los resultados de las inspecciones realizadas de forma legible, completa, permanente y trazable en la documentación o en los medios informáticos destinados al efecto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.5: Limpiar los elementos (con trapos de algodón exentos de residuos), comprobando que no se han producido daños tras la inspección.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.6: Proteger el elemento verificado según los procedimientos establecidos y utilizando el material de protección específico, manipulándolo y transportándolo evitando daños y deformaciones y cumpliendo las normativas de prevención de riesgos laborales y de protección del medioambiente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

4: Validar los elementos aeroespaciales de material compuesto, previamente inspeccionados y evaluados para su entrega a los clientes y autoridades según normativas aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
4.1: Identificar aquellos elementos aeroespaciales, comprobando que cumplan con los requerimientos reflejados en la documentación técnica como productos válidos para su uso aeroespacial.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.2: Separar del flujo productivo los elementos aeroespaciales que no cumplan los requerimientos aplicables para su posterior tratamiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.3: Marcar mediante etiquetas normalizadas los productos válidos para su uso aeroespacial, de forma legible y permanente con su nombre de parte y su número de serie.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



4: Validar los elementos aeroespaciales de material compuesto, previamente inspeccionados y evaluados para su entrega a los clientes y autoridades según normativas aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
4.4: Cumplimentar la documentación que acompaña al elemento y le otorga validez frente a los clientes y a las autoridades, de acuerdo a los requerimientos aplicables y a la trazabilidad prevista e inequívoca con el nombre de la parte y el número de serie.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>