



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: OPERACIONES DE TRANSFORMACIÓN DE
CAUCHO Y POLÍMEROS**

Código: QUI112_2

NIVEL: 2

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC0328_2: Realizar operaciones auxiliares y de acabado de
los transformados de caucho y látex”**

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0328_2: Realizar operaciones auxiliares y de acabado de los transformados de caucho y látex”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: Preparar los insertos metálicos y recubrirlos de adhesivo para la obtención de piezas de caucho, de acuerdo a la orden de fabricación.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Obtener las partes metálicas de las piezas a moldear, siguiendo las especificaciones de la pieza.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Desengrasar la superficie de las piezas metálicas, con base alcalina o disolvente, siguiendo especificaciones y normas de seguridad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Preparar las piezas metálicas por medio de tratamientos abrasivos, de fosfatación, pasivado y otros, siguiendo especificaciones y normas de seguridad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Preparar las diferentes disoluciones de adhesivo, respetando las proporciones indicadas, de acuerdo a la orden de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Recubrir las superficies tratadas con los adhesivos específicos de cada material, siguiendo los procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.6: .Eliminar la base solvente de las piezas adhesivadas mediante tratamiento térmico, aplicando las condiciones establecidas para cada material.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: Postvulcanizar las piezas de caucho o artículos de látex, en las condiciones establecidas en el proceso.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Fijar los parámetros de temperatura y renovación de aire de las estufas de postvulcanizado, siguiendo las especificaciones de proceso establecidas de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Controlar las condiciones de proceso, considerando las especificaciones establecidas así como las normas de seguridad e higiene.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Postvulcanizar las piezas de caucho o artículo de látex durante el tiempo necesario para la correcta vulcanización de las piezas, siguiendo especificaciones establecidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Eliminar los volátiles de los productos acabados de las estufas, respetando las normas de seguridad e higiene así como las medioambientales.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Tomar muestras de producto acabado durante el proceso de producción, siguiendo la frecuencia establecida para detectar no conformidades.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Realizar los controles sobre los productos acabados, con la frecuencia definida en los protocolo de calidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.7: Rechazar los productos que no cumplan con los requisitos establecidos, de acuerdo con las especificaciones de la pieza o artículo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP3: Eliminar rebabas de las piezas de caucho o artículos de látex, según las especificaciones del producto acabado.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Comprobar que el aspecto de las distintas piezas de caucho o artículo de látex responde a los requisitos establecidos por el cliente, siguiendo especificaciones de los planes de control y/o instrucciones de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Eliminar de forma manual las rebabas de las piezas de caucho o látex, si procede, asegurando el cumplimiento de las especificaciones finales	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: Eliminar rebabas de las piezas de caucho o artículos de látex, según las especificaciones del producto acabado.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
de la pieza de caucho o artículo de látex.				
APS3.3: Ajustar parámetros de máquina en operaciones de desbarbado mecánico, siguiendo las condiciones operacionales establecidas en la orden de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Manejar las máquinas desbarbadoras en condiciones de llenado, temperatura y volteo, finalizando la pieza en condiciones seguras y de acuerdo a las instrucciones de funcionamiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP4: Mecanizar las piezas de caucho o látex que lo requieran, de acuerdo a las órdenes de trabajo.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Obtener las piezas de caucho o látex intermedias que requieren un mecanizado posterior, siguiendo órdenes de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Utilizar la máquina especificada para cada operación de mecanizado (troquelado, rectificado, mecanizado, corte etc.), de acuerdo a las instrucciones de funcionamientos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Ajustar los parámetros específicos de cada operación, adaptándoles a las especificaciones de la pieza o artículo a mecanizar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Realizar las operaciones de mecanizado, (troquelado de suelas, rectificado de cilindros, mecanizado de correas de transmisión de potencia, corte de placas y rebordes de las piezas de caucho o látex entre otros) siguiendo el procedimiento establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Rechazar los productos que no cumplan con los requisitos establecidos, de acuerdo con las especificaciones de la pieza de caucho o artículo de látex.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP5: Ensamblar (o montar) las piezas de caucho o artículos de látex que requieran formar parte de un conjunto, de acuerdo a las órdenes de trabajo.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Obtener las piezas de caucho o artículos de látex extruidos o moldeados a ensamblar, siguiendo las instrucciones u órdenes de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Obtener los insertos o elementos auxiliares que deban unirse a las distintas piezas de caucho, siguiendo las órdenes de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Preparar los elementos auxiliares para su unión a las piezas de caucho, siguiendo el procedimiento establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.4: Obtener los planos y geometrías de las piezas que se van a unir, siguiendo las órdenes de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.5: Disponer correctamente las piezas en el conjunto, asegurando el cumplimiento de las especificaciones de la pieza de caucho o artículo de látex.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.6: Verificar que las condiciones de operación de prensas o inyectoras son las correspondientes a la mezcla a transformar en conjuntos sobremoldeados, comparando con la orden de trabajo o especificaciones establecidas en el proceso de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.7: Unir las distintas partes del conjunto final mediante sobremoldeado y vulcanizado de los perfiles y piezas moldeadas de caucho, siguiendo los procedimientos establecidos en el proceso de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.8: Unir las distintas piezas que componen conjuntos con uniones mecánicas, siguiendo procedimientos y de acuerdo con las especificaciones del artículo de látex.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.9: Rechazar los productos que no cumplan con los requisitos establecidos, de acuerdo con las especificaciones de la pieza de caucho o artículo de látex.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP6: Pintar las piezas de caucho o artículos de látex que lo requieran de acuerdo con sus especificaciones.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.1: Obtener las piezas de caucho o artículos de látex que deben ser pintadas, siguiendo instrucciones de la orden de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.2: Obtener las diferentes pinturas a utilizar, siguiendo instrucciones de la orden de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.3: Preparar las diferentes pinturas para las operaciones de pintado, si se requiere, cumpliendo la orden de trabajo o la formulación especificada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.4: Ajustar las máquinas, en las operaciones de pintado automatizado, asegurando que el proceso de pintado sea reproducible según especificaciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.5: Realizar las operaciones de impresión con las máquinas de pintado de piezas de caucho, siguiendo el procedimiento operacional establecido, así como las normas de seguridad, higiene y medioambiente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.6: Rechazar los productos pintados que no cumplan con los requisitos establecidos, de acuerdo con las especificaciones de la pieza de caucho o artículo de látex.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP7: Tomar muestras a lo largo del todo el proceso productivo de acabado de piezas de caucho o artículos de látex, para controlar la calidad del producto.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS7.1: Realizar la toma de muestras tanto de productos intermedios como acabados, utilizando los materiales y frecuencia establecidos en plan de calidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.2: Extraer las muestras siguiendo las normas y frecuencia establecidas en el plan de calidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.3: Trasladar las muestras para su análisis, siguiendo las normas y	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP7: Tomar muestras a lo largo del todo el proceso productivo de acabado de piezas de caucho o artículos de látex, para controlar la calidad del producto.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
frecuencia establecidas en plan de calidad.				
APS7.4: Realizar las operaciones de verificación a pie de máquina, aplicando los procedimientos de medición normalizados, para obtener la precisión y exactitud requeridas, de acuerdo con el plan de calidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.5: Manejar con destreza y cuidado los equipos de medida, de acuerdo a las instrucciones de funcionamiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.6: Comprobar que las medidas obtenidas en las piezas de caucho o artículos de látex están dentro de tolerancias (son acordes con respecto a los valores de referencia), de acuerdo con las especificaciones de producto final.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.7: Registrar los datos y resultados obtenidos, aplicando el soporte o procedimiento establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP8: Almacenar los productos acabados de artículos de caucho o piezas de látex. siguiendo la secuencia de operaciones establecida.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS8.1: Acondicionar debidamente los productos, siguiendo especificaciones establecidas para la pieza de caucho o artículo de látex.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS8.2: Etiquetar los lotes identificando debidamente la mercancía para su adecuado control, siguiendo especificaciones establecidas en el proceso de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS8.3: Cumplimentar las fichas de expedición o almacenaje, aplicando el soporte y procedimiento establecido en el proceso de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS8.4: Registrar los documentos asociados al lote de manera que se asegure la trazabilidad, aplicando el soporte y procedimiento establecido en el proceso de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS8.5: Registrar las anomalías observadas, siguiendo los procedimientos establecido en el proceso de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS8.6: Notificar las anomalías observadas, siguiendo los procedimientos establecidos en tiempo y forma.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS8.7: Realizar el movimiento y almacenaje no automatizado de los productos, si se requiere, utilizando los equipos adecuados y aplicando las normas de seguridad, higiene y medioambientales establecidas en el proceso de fabricación piezas de caucho o artículos de látex.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>