



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: CORTE DE MATERIALES

Código: TCP071_2

NIVEL: 2

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA “UC0198_2: Cortar tejidos y laminados”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0198_2: Cortar tejidos y laminados”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: Organizar el trabajo a efectuar, a partir de las fichas técnicas específicas de los procedimientos de marcada extendido y corte de tejidos y laminados.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Obtener la información requerida sobre los productos, la planificación de los procedimientos de marcada, extendido, y corte de tejidos y laminados previsto en las fichas técnicas de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Organizar el puesto de trabajo según los procedimientos requerido en la ficha técnica de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Seleccionar los materiales (tejidos, laminados, forros, entretelas y otras) que se van a cortar, a partir de las fichas técnicas de diseño y producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Seleccionar los útiles y herramientas, a partir del procedimiento de marcada previsto (convencional o automático), según especificaciones de la ficha técnica de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Seleccionar los útiles, máquinas y/o equipos, según el proceso de extendido y corte previsto (convencional, por presión o automático), a partir de la ficha técnica de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: Efectuar el estudio del corte de tejidos y laminados, a partir de las especificaciones técnicas del modelo y ficha de producción.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Comprobar los patrones componentes externos e internos (tejido, laminado, forros, entretelas y otros) del artículo y/o prenda, identificando la información (marcas, piquetes, dirección, ejes, entre otros) internas y externas de los mismos, siguiendo especificaciones de las fichas técnicas de diseño y producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Distribuir por técnica convencional, los patrones requeridos de artículos y/o prendas, logrando el máximo rendimiento ajustado al ancho de la marcada prevista, por sus formas, tamaños y dirección, evitando solapamientos o deformaciones, considerando las características del tejido (ancho, disposición, estructura, color y dibujo), número de tallas, modelos, y la técnica de corte que se va a utilizar (convencional o por presión) a partir de fichas técnicas de diseño y producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Efectuar la marcada por técnica convencional de los patrones necesarios y distribuidos previamente, para el corte de artículos y/o prendas, utilizando los útiles y herramientas necesarias para el trazado de perfiles sin deformación de cantos o bordes, con exactitud a la forma y/o dimensión, señalando piquetes y perforaciones de las piezas o plantillas dispuestas, según las fichas técnicas de diseño y producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Efectuar la marcada o distribución de los patrones requeridos por técnica automática, utilizando recursos informáticos, para el corte de artículo y/o prenda, logrando el máximo rendimiento en la disposición de las piezas o patrones, teniendo en cuenta las características del tejido (ancho, estructura, color y dibujo), número de tallas, modelos y el sistema de corte que se va a utilizar (convencional o automático), según fichas técnicas de diseño y producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: Preparar las máquinas y equipos para efectuar los procesos de extendido y corte de tejidos y laminados, según ficha técnica de producción, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Preparar las máquinas y equipos necesarios en los procedimientos de extendido y corte (mecánico, por presión o automático) de tejidos y laminados, regulando los elementos operadores de las mismas, en su caso cargando programa, según la ficha técnica de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Preparar los elementos cortantes, troqueles y cuchillas requeridos, previo afilado de los mismos, siguiendo procedimientos de la ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Efectuar operaciones de prueba de corte, comprobando el filo de los elementos cortantes, según requerimientos de la ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Reajustar parámetros de las distintas máquinas o equipos, según resultados de las operaciones de prueba, requerimientos del proceso y criterios de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Utilizar las herramientas, útiles y aparatos de medición de parámetros y ajustes necesarios para la preparación de las máquinas y equipos, según ficha técnica de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4: Cortar tejidos y laminados por distintos procedimientos (convencional, mecánico, por presión o automático), a fin de obtener componentes de artículos y/o prendas, según ficha técnica, y cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Preparar los materiales (tejido exterior, entretela, forro y otros) teniendo en cuenta sus características (textura, color, dibujo, defectos y otros), requerimientos de relajación previa, comprobación de posibles cambio de tonos entre orillos y otros, según especificaciones de la ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Extender el tejido o laminado, unicapa o multicapas, de forma convencional o con carro, sobre la mesa de extendido o corte requerida de forma adecuada (sin tensión ni pliegues, alineado y perfectamente superpuesto respecto a orillos, sentido del hilo y dibujo) según la ficha técnica de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Disponer la marcada (convencional o automático) sobre el tejido o laminado, comprobando su ajuste al ancho y largo del extendido, así como su sujeción para el corte, según ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Efectuar el corte de los tejidos o laminados por procedimiento convencional, según marcada, utilizando las herramientas requeridas, evitando deformaciones de los perfiles de las piezas, haciendo los piquetes y perforaciones señaladas, siguiendo las especificaciones de la ficha técnica de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5 Efectuar el corte por procedimiento mecánico de los tejidos o laminados, según marcada, utilizando las máquinas o herramientas requeridas, evitando deformaciones de los perfiles de las piezas, haciendo los piquetes y perforaciones señaladas, controlando los parámetros de temperatura y velocidad de los elementos cortante y perforadores para impedir la fusión de las capas de los mismos, siguiendo la ficha técnica de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Efectuar el corte de tejidos o laminados por procedimiento mecánico, utilizando las máquinas o prensas y los troqueles requeridos, siguiendo las especificaciones de la ficha técnica de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.7: Comprobar el corte de tejidos o laminados por procedimiento automático, utilizando los recursos informáticos requeridos, siguiendo las especificaciones de la ficha técnica de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4: Cortar tejidos y laminados por distintos procedimientos (convencional, mecánico, por presión o automático), a fin de obtener componentes de artículos y/o prendas, según ficha técnica, y cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.8: Identificar las piezas de tejidos o laminados cortadas, según la ficha técnica de producción, desechando las piezas defectuosas y reponiéndolas por otras correctas, siguiendo normas de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.9: Agrupar las piezas de tejidos cortados, formando paquetes según modelo, talla, color, estructura superficial y otros, siguiendo las especificaciones de la ficha técnica de producción y normativa de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.10: Detectar los posibles los defectos de calidad en los distintos procedimientos aplicados, resolviendo las correcciones oportunas dentro de los límites de responsabilidad asignada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.11: Transmitir informe de defectos de calidad detectados en los proceso seguidos, que sobrepasan su nivel de competencia, al responsable superior, siguiendo los procedimientos de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP5: Efectuar las operaciones de mantenimiento de primer nivel, de las máquinas y equipos utilizados en los procedimientos de extendido y corte de tejidos y laminados, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Comprobar el funcionamiento de los equipos y máquinas utilizados en los procedimientos de extendido y corte, e instrumentos auxiliares, así como las variables (velocidad, temperatura, fuerza, presión y otros) de los mismos, según documentación técnica e instrucciones de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Detectar los posibles elementos (especificados como de primer nivel) gastados o deteriorados y las anomalías de funcionamiento que se observen en los equipos y máquinas utilizadas en los procedimientos de extendido y corte, en las operaciones de mantenimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP5: <i>Efectuar las operaciones de mantenimiento de primer nivel, de las máquinas y equipos utilizados en los procedimientos de extendido y corte de tejidos y laminados, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.3: Sustituir las piezas o elementos (especificados como de primer nivel) averiados ó defectuosos en los equipos y máquinas, restableciendo el normal funcionamiento de las mismas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.4: Registrar la documentación referida al mantenimiento de primer nivel realizado, para el historial de incidencias.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.5: Transmitir informe de anomalías detectadas que sobrepasan su nivel de competencia, al personal responsable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP6: <i>Cumplimentar la documentación técnica referente a los procedimientos de marcado, extendido y corte de tejidos y laminados, resultados y calidad del producto, a fin de contribuir a los planes de producción y gestión de la calidad de la empresa.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.1: Registrar datos de las actividades realizadas, para su posterior utilización.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.2: Cumplimentar la documentación técnica específica, contribuyendo al flujo de información y al mantenimiento de la programación de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.3: Anotar las incidencias y no conformidades de los procesos y productos obtenidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.4: Registrar la información en el formato requerido, siguiendo procedimientos de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>