



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: ACABADOS DE CONFECCIÓN

Código: TCP142_2

NIVEL: 2

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

“UC0448_2: Realizar el acabado de prendas y complementos
en textil y piel”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0448_2: Realizar el acabado de prendas y complementos en textil y piel”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: Planificar las actividades del proceso industrial de acabado de prendas y complementos en textil y piel a partir de las fichas técnicas específicas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Obtener la información de las especificaciones del proceso productivo (planchado intermedio y/o final, conformado, aplicación de aprestos, etiquetado, embolsado, y otras) del acabado de prendas y complementos en textil y piel, previsto en la ficha técnica de diseño y producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Seleccionar maquinas, útiles y herramientas requeridos, según el proceso previsto en la ficha técnica de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Seleccionar los procedimientos de acabado intermedio o/y final ((termofijado, conformado, planchado, entre otros) requeridos y previsto en la ficha técnica de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Seleccionar los productos (aprestos, suavizantes, entre otros) y materiales (etiquetas, fornituras, perchas, bolsas, cajas, entre otros) que intervienen en los procedimientos de acabados previstos en la ficha técnica de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Organizar el puesto de trabajo en la sección de acabado intermedio y final, según procesos requeridos en la ficha técnica de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.6: Comprobar que los productos, accesorios, útiles, maquinas y/o equipos seleccionados son los necesarios para el proceso previsto en la ficha técnica de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: Poner a punto las máquinas para los procesos de acabado de prendas y complementos en textil y piel, disponiéndolas para la producción, cumpliendo los requerimientos técnicos de la empresa y las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Preparar las máquinas necesarias en los procedimientos de acabados (termofijadoras, planchas, prensas, carruseles, mesas, y otros), regulando los elementos operadores de las mismas, en su caso cargando programa, según la ficha técnica de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Efectuar operaciones de prueba de las máquinas de acabado previstas comprobando su comportamiento en relación a los materiales a tratar y según requerimientos de la ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Reajustar los parámetros de presión, temperatura, vapor y tiempo en las máquinas de acabado, en función del material, según resultados de las operaciones de prueba y requerimientos del proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Comprobar que los parámetros de las máquinas preparadas se mantienen dentro de los valores prefijados, utilizando las herramientas, útiles y aparatos de medida, en función de las operaciones previstas y las tolerancias admitidas, según criterios de la empresa y ficha de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Transmitir las necesidades de mantenimiento al responsable superior, cuando sobrepasan el nivel de competencia asignado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP3: Efectuar las operaciones de preparación y acabado, inicial, intermedio y final, de prendas y complementos en textil y piel, con la calidad prevista en la ficha técnica, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Termofijar los componentes ó piezas de tejido ó piel entreteladas, utilizando las máquinas requeridas, logrando la adherencia requerida, controlando los parámetros de temperatura, presión, y tiempo, según especificaciones de la ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Ejecutar las operaciones de planchado intermedio, en las	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<p>APP3: Efectuar las operaciones de preparación y acabado, inicial, intermedio y final, de prendas y complementos en textil y piel, con la calidad prevista en la ficha técnica, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.</p>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
operaciones de confección que lo requieran, controlando los parámetros de temperatura, presión, vapor, aspiración y tiempo facilitando los procedimientos posteriores, según la ficha técnica.				
APS3.3: Posicionar las prendas ó artículos en las máquinas de planchar (mesa, maniqués, prensas y otros), según la estructura, medida y forma de las prendas o artículo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Ejecutar las operaciones de planchado y acabado en seco de la prenda o complemento, controlando los parámetros de temperatura, presión, vapor y tiempo, siguiendo las especificaciones de la ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Hacer los acabados finales (tintado, lavado, vaporizado, planchado, suavizado y otros) de la prenda o complemento, confiriendo las propiedades y aspecto, según indicaciones y tolerancias de calidad, especificadas en la ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Aplicar las fornituras, adornos, broches, botones, y otros a las prendas o complementos, utilizando las máquinas y equipos requeridos, según indicaciones de la ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.7: Detectar los posibles defectos de calidad en controles intermedios de las prendas o complementos, según intervalos establecidos en el plan de producción resolviendo las correcciones oportunas dentro de los límites de responsabilidad asignada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.8: Aplicar controles de calidad en las prendas o complementos acabados, según criterios establecidos en el plan de producción y la ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.9: Transmitir informe de defectos de calidad detectados en las prendas o complementos acabados, que sobrepasan su nivel de competencia, al responsable superior, siguiendo los procedimientos de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.10: Complimentar la documentación específica y referida del acabado de prendas o complementos en textil y piel, siguiendo procedimientos de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4: Efectuar las operaciones de mantenimiento de primer nivel de las máquinas y equipos utilizados en los procesos de acabado de prendas y complementos en textil y piel, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Comprobar el funcionamiento de las máquinas de acabado (planchas, prensas, carruseles, mesas, etiquetado, embalaje y otros), y sus variables (ajuste, regulación de presión, vapor, aspiración, secado o enfriamiento y temperatura), según documentación técnica e instrucciones de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Detectar los posibles elementos (especificados como de primer nivel) gastados o deteriorados y las anomalías de funcionamiento que se observen en las máquinas de acabado de prendas y complementos en textil y piel, en las operaciones de mantenimiento preventivo ó correctivo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Sustituir las piezas o elementos especificados como de primer nivel, averiados ó defectuosos en los equipos y máquinas de acabado, restableciendo su normal funcionamiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Cumplimentar la documentación referida al mantenimiento de primer nivel realizado, para el historial de incidencias.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Transmitir informe de anomalías detectadas y necesidades de mantenimiento, al personal responsable, cuando sobrepasa la responsabilidad asignada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP5: Efectuar las operaciones de presentación comercial de artículos acabados, según requerimientos de almacenaje y distribución, siguiendo la ficha técnica, instrucciones de la empresa y normativa vigente, y cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Efectuar el etiquetado exterior del artículo acabado, según la normativa vigente e instrucciones de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP5: <i>Efectuar las operaciones de presentación comercial de artículos acabados, según requerimientos de almacenaje y distribución, siguiendo la ficha técnica, instrucciones de la empresa y normativa vigente, y cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.2: Ejecutar las operaciones de plegados o colgados en percha y embolsados de las prendas, de forma manual o mecánica para su presentación final, según normativa y procedimientos de la empresa fabricante ó distribuidora.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Efectuar la presentación comercial del artículo, teniendo en cuenta la forma de almacenaje o expedición, según especificaciones de la ficha técnica, instrucciones de la empresa y normativa del sector.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.4: Cumplimentar la documentación técnica específica del artículo, contribuyendo al flujo de información y al mantenimiento de la programación de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>