



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: MONTAJE Y MANTENIMIENTO MECÁNICO
DE INSTALACIONES Y EQUIPOS SEMIMÓVILES EN EXCAVACIONES Y
PLANTAS.**

Código: IEX431_2

NIVEL: 2

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC1389_2: Montar y mantener cintas transportadoras y
transportadores blindados”**

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC1389_2: Montar y mantener cintas transportadoras y transportadores blindados”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: Preparar la zona de trabajo para desarrollar las operaciones de montaje/mantenimiento de cintas transportadoras y transportadores blindados cumpliendo procedimientos establecidos.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Planificar el trabajo de montaje/mantenimiento a realizar de cintas transportadoras y transportadores blindados interpretando la documentación técnica de montaje/mantenimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Mantener las condiciones de seguridad y medioambientales del área de trabajo, cumpliendo las normas establecidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Verificar que el nivel de iluminación del lugar de trabajo es el requerido y garantiza el nivel de visibilidad exigido por el trabajo a realizar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Comprobar que las herramientas, útiles y materiales necesarios para el desarrollo del trabajo planificado están en buen estado y dispuestas el lugar requerido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Comprobar que los EPIs necesarios para el desarrollo del trabajo planificado están en buen estado y dispuestos en el lugar requerido, listos para su uso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.6: Colocar señalización y balizamiento en el área de trabajo para advertir de las operaciones de mantenimiento, siguiendo el procedimiento establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP1: Preparar la zona de trabajo para desarrollar las operaciones de montaje/mantenimiento de cintas transportadoras y transportadores blindados cumpliendo procedimientos establecidos.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.7: Activar los dispositivos de seguridad y enclavamientos de los mandos de puesta en marcha en las instalaciones donde se van a ejecutar operaciones de mantenimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.8: Cumplimentar los partes de montaje, mantenimiento y/o reparación, siguiendo los modelos y procedimientos establecidos, recogiendo las actividades, materiales empleados e incidencias surgidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP2: Efectuar las operaciones de montaje y mantenimiento de las cintas transportadoras cumpliendo los procedimientos establecidos y las normas de seguridad aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Planificar el trabajo de montaje/mantenimiento a realizar en cintas transportadoras, interpretando la documentación técnica de montaje/mantenimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Ejecutar las operaciones de montaje/mantenimiento de cintas transportadoras utilizando el utillaje y medios requeridos por los procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Alinear el conjunto de la estructura de las cintas transportadoras, cumpliendo con los requisitos establecidos en la documentación técnica de montaje/mantenimiento, teniendo en consideración los elementos motrices, sistemas de protección, elementos de control y accesorios auxiliares.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Adaptar la longitud de cintas transportadoras a la estructura montada, aplicando la secuencia de alargado/acortado requeridas, empalmado mediante grapas metálicas o por vulcanizado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Comprobar el funcionamiento en vacío y con carga de las cintas transportadoras montadas/mantenidas, observando que las tensiones de trabajo están dentro de los límites de trabajo establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Revisar el funcionamiento y estado de los elementos motrices de las cintas, periódicamente, según el programa de mantenimiento establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: Efectuar las operaciones de montaje y mantenimiento de las cintas transportadoras cumpliendo los procedimientos establecidos y las normas de seguridad aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.7: Mantener la tensión de la banda, regulando los contrapesos u otro sistema de tensado, en los límites determinados, evitando así, el posible deslizamiento de los tambores/cinta transportadora en condiciones de máxima carga, cumpliendo los procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.8: Sustituir los rodillos defectuosos con la cinta parada y enclavada, cumpliendo el procedimiento de consignación establecido para hacer el trabajo de forma segura y evitar la puesta en marcha imprevista.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.9: Revisar periódicamente el estado y funcionamiento del cable de parada de emergencia de la instalación, cumpliendo los procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.10: Mantener operativos los dispositivos de limpieza de la cinta y los separadores magnéticos que evitan el deterioro de la banda, cumpliendo los procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.11: Corregir el descentrado de la banda, haciendo uso de las estaciones de centrado u otros medios de posicionamiento de rodillos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.12: Ejecutar las operaciones de primer nivel de mantenimiento en las instalaciones, comprobando que los parámetros de funcionamiento están dentro de los límites establecidos, cumpliendo el plan de mantenimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.13: Identificar los fallos y averías que originan el mal funcionamiento en los diferentes equipos e instalaciones y sistemas de regulación y control, utilizando la información técnica disponible y aplicando los procedimientos de actuación establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.14: Efectuar operaciones de reparación de cintas transportadoras, comprobando que se han restituido los requerimientos de funcionamiento, cumpliendo lo establecido en los manuales de los fabricantes y plan de mantenimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.15: Cumplimentar los partes de montaje, mantenimiento y/o reparación, siguiendo los modelos y procedimientos establecidos, recogiendo las actividades, materiales empleados e incidencias surgidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: Efectuar las operaciones de montaje y mantenimiento de transportadores blindados, por cangilones, vibrantes, tornillos sinfín y otros equipos, cumpliendo los procedimientos establecidos y las normas de seguridad aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Planificar el trabajo de montaje/mantenimiento a realizar en transportadores blindados y otros equipos de transporte continuo, interpretando la documentación técnica de montaje/mantenimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Ejecutar las operaciones de montaje/mantenimiento de los transportadores blindados y otros equipos de transporte continuo, utilizando el utillaje y medios requeridos, cumpliendo los procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Alinear el conjunto de la estructura de los transportadores blindados y demás equipos, cumpliendo con los requisitos establecidos en la documentación técnica de montaje/mantenimiento, teniendo en consideración los elementos motrices, sistemas de protección, elementos de control y accesorios auxiliares.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Adaptar la longitud de las cadenas de los transportadores blindados a la estructura montada, montando las chapas y racletas requeridas, aplicando la secuencia de alargado/acortado requerida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Comprobar la alineación y el funcionamiento en vacío y con carga de los transportadores blindados y elementos auxiliares montados/mantenidos, observando que las tensiones de trabajo están dentro de los límites de trabajo establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Revisar periódicamente los elementos motrices de los transportadores, cumpliendo el programa de mantenimiento establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.7: Regular la tensión de la cadena de arrastre, usando el dispositivo específico y en caso de necesidad eliminando un tramo de cadena.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.8: Controlar que el desgaste de las hélices en los transportadores de tornillo sinfín está dentro del margen establecido, cumpliendo los procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: <i>Efectuar las operaciones de montaje y mantenimiento de transportadores blindados, por cangilones, vibrantes, tornillos sinfín y otros equipos, cumpliendo los procedimientos establecidos y las normas de seguridad aplicables.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.9: Regular el caudal en los alimentadores y transportadores vibrantes, accionando el dispositivo correspondiente y optimizando el rendimiento de los equipos, siguiendo las instrucciones correspondientes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.10: Comprobar que los parámetros de funcionamiento de los transportadores blindados y demás equipos, están dentro del margen establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.11: Identificar los fallos y averías que originan el mal funcionamiento en los diferentes equipos, instalaciones y sistemas de regulación y control, utilizando la información técnica disponible, y aplicando los procedimientos de actuación establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.12: Efectuar operaciones de reparación, recuperación de componentes, sustitución de elementos y restauración de regulaciones y controles, siguiendo las secuencias y protocolos establecidos, comprobando que se han restituido los requerimientos de funcionamiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.13: Cumplimentar los partes de montaje, mantenimiento y/o reparación, siguiendo los modelos y procedimientos establecidos, recogiendo las actividades, materiales empleados e incidencias surgidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>