



## PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: ORGANIZACIÓN Y CONTROL DE LA TRANSFORMACIÓN DE POLÍMEROS TERMOESTABLES Y SUS COMPUESTOS**

**Código: QUI245\_3**

**NIVEL: 3**

### CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

#### UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC0784\_3: Diseñar y construir moldes de resina para la transformación de termoestables y materiales compuestos de matriz polimérica”**

#### LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0784\_3: Diseñar y construir moldes de resina para la transformación de termoestables y materiales compuestos de matriz polimérica”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a:	Firma:
NIF:	
Nombre y apellidos del asesor/a:	Firma:
NIF:	



### INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<b>APP1:</b> <i>Elaborar las especificaciones del molde o modelo de resina para fabricar productos de transformación de termoestables y materiales compuestos de matriz polimérica, analizando las características de los productos, siguiendo los manuales de diseño de la empresa.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Determinar las especificaciones técnicas del molde (dimensiones, capacidad, entre otras) según la funcionalidad a la que se le destina, manejando los manuales de diseño de la empresa y la normativa de seguridad y medioambiente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Identificar los materiales necesarios para cada modelo, relacionando las propiedades de estos materiales con los tratamientos térmicos y superficiales especificados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Seleccionar los materiales para que el producto terminado cumpla con las propiedades de resistencia, acabado, coste y calidad establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Calcular los refuerzos del molde de resina, definiendo qué condiciones se precisan para llevar a cabo el molde.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Definir los materiales a utilizar en la construcción del molde de resina, teniendo en cuenta el proceso de transformación de los productos a obtener.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.6: Simular el proceso de ensamblado de las piezas, en función de las condiciones a las que va a ser sometido tras el ensamblado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP1:</b> <i>Elaborar las especificaciones del molde o modelo de resina para fabricar productos de transformación de termoestables y materiales compuestos de matriz polimérica, analizando las características de los productos, siguiendo los manuales de diseño de la empresa.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.7: Adaptar a los medios de producción disponibles el diseño de los moldes, teniendo en cuenta las características de la fabricación, montaje y mantenimiento de los mismos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.8: Determinar las propiedades finales de los moldes de resina, midiendo dimensiones máximas tanto de transporte, sujeciones o protecciones una vez finalizado el molde.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP2:</b> <i>Organizar la construcción de moldes y modelos de resina para fabricar productos termoestables y de raíz polimérica, según las especificaciones establecidas en la orden de fabricación.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Asegurar la interpretación de los planos del molde de resina por parte del personal a su cargo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Fijar la secuencia de operaciones completa para construir el molde de resina, optimizando tanto recursos como tiempos de construcción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Disponer los materiales necesarios para la construcción del molde, sus refuerzos y sistemas auxiliares de unión, siempre junto con las especificaciones necesarias o requeridas para llevar a cabo el proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Verificar que todo lo inventariado y necesario para la construcción del molde está disponible para prevenir paradas innecesarias.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Supervisar para el mecanizado los trabajos de elaboración de plantillas, ajuste de máquinas, entre otros, siguiendo los criterios establecidos en los trabajos previos a la elaboración de los moldes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP3:</b> <i>Controlar la preparación de un modelo estructural del producto termoestable o de matriz polimérica, una vez efectuado el armado y montaje del molde de resina correspondiente, para la continuidad del proceso de transformación.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Supervisar las características estructurales del modelo de matriz polimérica, comprobando en la orden de trabajo las características relativas a la superficie del modelo, dimensiones u otras.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Asegurar los refuerzos del molde de resina según su peso y dimensión, supervisando la formación de las capas sucesivas que dan lugar al molde de resina final.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Asegurar que no existen daños o desperfectos en el molde de resina y solucionarlos en su caso, comprobando que se cumplen las especificaciones necesarias en el proceso de transformación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Registrar los desperfectos que se observen en el molde de resina y subsanar la causa que desemboca en el desperfecto, anotando la fase del proceso que lo produce y avisando a las personas responsables del mismo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Facilitar el conocimiento de las normas de seguridad y medio ambiente del proceso de transformación al personal a cargo, asegurándose de la comprensión de la información.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Gestionar los desechos de la transformación polimérica tanto en tiempo como en la forma de los mismos, siguiendo la normativa ambiental vigente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>