



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: MANTENIMIENTO DE LOS EQUIPOS DE UN
PARQUE DE PESCA Y DE LA INSTALACIÓN FRIGORÍFICA**

Código: MAP573_2

NIVEL: 2

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC1890_2: Efectuar los trabajos de limpieza y preparación de
la maquinaria del parque de pesca”**

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC1890_2: Efectuar los trabajos de limpieza y preparación de la maquinaria del parque de pesca”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<i>APP1: Efectuar las operaciones de limpieza de la maquinaria del parque de pesca, cumpliendo la normativa de seguridad e higiénico-sanitaria aplicables, para que el parque se encuentre en condiciones de operatividad.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Revisar los puntos de luz, tomas de energía y sistemas de transporte de los residuos de las capturas de las máquinas, para que las operaciones de manipulación y elaboración de las capturas se realicen sin demoras.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Limpiar los puntos de luz, tomas de energía y sistemas de transporte de los residuos de las capturas de las máquinas, para que las operaciones de manipulación y elaboración de las capturas se realicen sin demoras.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Verificar los puntos de luz, tomas de energía y sistemas de transporte de los residuos de las capturas de las máquinas, para que las operaciones de manipulación y elaboración de las capturas se realicen sin demoras.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Limpiar las cintas transportadoras y canaletas del parque de pesca, asegurando su funcionamiento para evitar demoras o atascos en las faenas de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Limpiar las máquinas lavadoras, descabezadoras y cortadoras antes de comenzar la manipulación de las capturas para asegurar el desarrollo del proceso productivo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.6: Verificar el funcionamiento de las máquinas lavadoras, descabezadoras y cortadoras antes de comenzar la manipulación de las capturas para asegurar el desarrollo del proceso productivo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP1: Efectuar las operaciones de limpieza de la maquinaria del parque de pesca, cumpliendo la normativa de seguridad e higiénico-sanitaria aplicables, para que el parque se encuentre en condiciones de operatividad.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.7: Limpiar las cintas de arrastre, cuchillas, rodillos y gomas de las maquinas fileteadoras, peladoras y desolladoras, para garantizar la producción deseada sobre el nivel y composición de las capturas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.8: Ajustar las cintas de arrastre, cuchillas, rodillos y gomas de las maquinas fileteadoras, peladoras y desolladoras, para garantizar la producción deseada sobre el nivel y composición de las capturas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.9: Verificar el funcionamiento de las cintas de arrastre, cuchillas, rodillos y gomas de las maquinas fileteadoras, peladoras y desolladoras, para garantizar la producción deseada sobre el nivel y composición de las capturas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP2: Controlar la maquinaria y la tripulación al cargo de la misma, cumpliendo la normativa de seguridad e higiénico-sanitaria aplicable, para conseguir el máximo aprovechamiento y rentabilidad de la producción.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Comprobar el tamaño del pescado en las tinas de recepción, regulando y adaptando la máquina a utilizar si fuera preciso, para obtener la producción deseada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Verificar el tamaño del pescado en las tinas de recepción, regulando y adaptando la máquina a utilizar si fuera preciso, para obtener la producción deseada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Vigilar las faenas de colocación del pescado en las cintas de arrastre de las fileteadoras, situando el pescado en el centro y derecho, para evitar que se atasque la máquina y se produzca un paro en la producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Verificar que los surtidores de agua de las fileteadoras estén en funcionamiento, evitando que las cuchillas trabajen en seco, para facilitar la evacuación de los desperdicios.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: <i>Controlar la maquinaria y la tripulación al cargo de la misma, cumpliendo la normativa de seguridad e higiénico-sanitaria aplicable, para conseguir el máximo aprovechamiento y rentabilidad de la producción.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.5: Controlar que la piel del pescado entre en contacto con el tambor de la peladora, verificando la posición de los filetes en las cintas transportadoras entre las máquinas fileteadoras y las peladoras, para lograr la presentación requerida comercialmente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP3: <i>Detectar y/o reparar los fallos producidos en la maquinaria del parque de pesca, observando las anomalías que presente el procesado de las especies, comunicándoselo a su superior y cumpliendo la normativa de seguridad e higiénico-sanitaria aplicable, para que estas lleguen a puerto en las condiciones del mercado.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Evitar la acumulación del pescado en las cintas transportadoras ajustando la tracción y la velocidad de las mismas para optimizar el rendimiento de la instalación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Controlar los desperdicios de pescado visualmente para efectuar los ajustes mecánicos de las cuchillas de las máquinas descabezadoras, cortadoras, evisceradoras y fileteadoras.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Controlar las máquinas termoselladoras y etiquetadoras de pescado, detectando los posibles fallos en el envasado y reajustando y cambiando las resistencias eléctricas en caso necesario, para que el producto tenga la presentación requerida en el mercado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Detectar los fallos producidos en el sistema de glaseado visualmente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Reparar los fallos producidos en el sistema de glaseado, cambiando los difusores si fuese necesario, para que su presentación después de la congelación se ajuste a los criterios de comercialización.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Analizar la documentación técnica de los equipos y certificados de garantía, si fuera el caso, en el idioma extranjero de uso más frecuente en el sector.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4: Recepcionar los recambios, respetos y materiales de la maquinaria del parque de pesca, cumpliendo la normativa de seguridad e higiénico-sanitaria aplicable, para garantizar el mantenimiento de uso durante la campaña o marea.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Estibar los recambios, respetos y herramientas a utilizar en la maquinaria del parque de forma ordenada en lugares próximos al parque de pesca, para utilizarlos con la mayor rapidez en caso de avería.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Preparar los recambios, respetos y herramientas a utilizar en la maquinaria del parque de pesca en zonas próximas al lugar de la avería, entorpeciendo lo mínimo posible la producción, para utilizarlos con la mayor rapidez en caso de avería.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Clasificar los manuales de funcionamiento de las máquinas por orden alfabético en un armario o estantería cerrada en el parque de pesca situada en un lugar fácilmente accesible, para utilizarlos con la mayor rapidez en caso de avería.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Depositar los elementos de limpieza y engrase utilizados en las labores de mantenimiento en paños próximos al parque de pesca pero totalmente aislados de este, para garantizar las condiciones higiénico-sanitarias durante las operaciones de procesado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Controlar el inventario de todos los elementos de mantenimiento del parque de pesca desde el momento de la salida y durante toda la campaña, para poder realizar el pedido al final de la misma.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Controlar las horas de trabajo de cada máquina a través de un registro para que cumplan con el protocolo de mantenimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.7: Controlar las averías de cada máquina a través de un registro para llevar a cabo las reparaciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>