



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: CONTROL DEL FUNCIONAMIENTO Y SUPERVISIÓN DEL MANTENIMIENTO DE LA PLANTA PROPULSORA, MÁQUINAS Y EQUIPOS AUXILIARES DEL BUQUE

Código: MAP594_3

NIVEL: 3

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

“UC1959_3: Controlar el funcionamiento y supervisar el mantenimiento de las máquinas y sistemas auxiliares de la planta propulsora, y de los elementos inherentes a la situación del buque en seco”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC1959_3: Controlar el funcionamiento y supervisar el mantenimiento de las máquinas y sistemas auxiliares de la planta propulsora, y de los elementos inherentes a la situación del buque en seco”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<i>APP1: Verificar el funcionamiento de las máquinas y sistemas auxiliares de la planta propulsora del buque, en condiciones de seguridad y siguiendo los procedimientos indicados en los manuales técnicos y cumpliendo la normativa de prevención de riesgos laborales aplicables a bordo de los buques y de preservación del medio ambiente marino.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Comprobar que las depuradoras de combustible y aceite se autodisparan, de forma periódica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Comprobar que las alarmas de descebado funcionan en tiempo y forma.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Comprobar periódicamente que los dispositivos de seguridad de los generadores de vapor actúan dentro de los parámetros establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Regular el sistema de purgado del aire comprimido, comprobando la frecuencia de disparo de los purgadores.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Comprobar el sistema de sellado de la bocina, observando que no entra agua al interior de la embarcación, para verificar la eficacia de su estanqueidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.6: Regular los grupos de presión, de agua dulce y sanitarios, en función de las necesidades del servicio.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.7: Comprobar que se efectúa el reglaje de la planta potabilizadora de agua, siguiendo las instrucciones de manuales de funcionamiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: Diagnosticar el estado, fallo o avería de las máquinas y sistemas auxiliares de la planta propulsora del buque, utilizando planos e información técnica y aplicando procedimientos establecidos en los manuales.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Diagnosticar el estado, fallo o avería, utilizando la documentación técnica y los equipos de medida establecidos, permitiendo la identificación de la avería y la causa que la provoca.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Constatar el alcance de las disfunciones observadas, siguiendo un proceso razonado de causa-efecto, para determinar la magnitud de la avería.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Determinar el origen de las disfunciones observadas, siguiendo un proceso razonado de causa-efecto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Cumplimentar los datos registrados en el ordenador y/o diario de maquinas, siguiendo un proceso cronológico, para mantenerlo actualizado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP3: Controlar que el proceso de reparación de averías restituye la funcionalidad de las máquinas y sistemas auxiliares de la planta propulsora del buque, y que se desarrolla siguiendo los procedimientos de calidad, la documentación técnica y los equipos de medida aplicables, y respetando la normativa de prevención de riesgos laborales aplicables a bordo de los buques y de preservación del medio ambiente marino.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Comprobar la secuencia de desmontaje y montaje, aplicando criterios de calidad y seguridad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Seleccionar las herramientas, utillaje, medios auxiliares y las piezas de repuesto en función de la operación a realizar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Comprobar la sustitución del elemento deteriorado, siguiendo el procedimiento especificado, para recuperar su funcionalidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Comprobar la regulación y ajuste de los conjuntos montados, siguiendo los procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: <i>Controlar que el proceso de reparación de averías restituye la funcionalidad de las máquinas y sistemas auxiliares de la planta propulsora del buque, y que se desarrolla siguiendo los procedimientos de calidad, la documentación técnica y los equipos de medida aplicables, y respetando la normativa de prevención de riesgos laborales aplicables a bordo de los buques y de preservación del medio ambiente marino.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.5: Realizar pruebas funcionales, de forma sistemática, con la precisión requerida, siguiendo el procedimiento especificado en la documentación del sistema.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Realizar pruebas de fiabilidad, de forma sistemática, con la precisión requerida, siguiendo el procedimiento especificado en la documentación del sistema.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.7: Realizar ajustes finales, de forma sistemática, con la precisión requerida, siguiendo el procedimiento especificado en la documentación del sistema, hasta conseguir que los parámetros de funcionamiento alcanzan los valores requeridos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.8: Comprobar que se conservan en estado de uso los instrumentos de medida y útiles, con la periodicidad requerida, para mantener su fiabilidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP4: <i>Organizar y, en su caso, realizar las tareas de mantenimiento de carácter general, relativas a las operaciones de soldadura y mecanizado, aplicando los procedimientos de calidad, la documentación técnica y los equipos de medida aplicables, y respetando la normativa de prevención de riesgos laborales aplicables a bordo de los buques y de preservación del medio ambiente marino.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Elegir el procedimiento y método de soldadura a aplicar, en función del material a unir, atendiendo a criterios de calidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Comprobar los defectos de soldadura, identificando las causas que los producen, para proceder a su corrección.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Comprobar las operaciones de mecanizado de un componente sencillo, a partir de un croquis o plano, para asegurar la calidad de su ejecución.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4: Organizar y, en su caso, realizar las tareas de mantenimiento de carácter general, relativas a las operaciones de soldadura y mecanizado, aplicando los procedimientos de calidad, la documentación técnica y los equipos de medida aplicables, y respetando la normativa de prevención de riesgos laborales aplicables a bordo de los buques y de preservación del medio ambiente marino.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.4: Realizar las operaciones de mecanizado de un componente sencillo, en tiempo y forma, a partir de un croquis o plano, utilizando la máquina o herramienta apropiada a dicha operación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Verificar el reacondicionado de piezas y elementos de conjuntos mecánicos, a partir de croquis, planos y esquemas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Reacondicionar las piezas y elementos de conjuntos mecánicos, cuando el desarrollo del mantenimiento lo requiera, con las medidas y ajustes indicados, a partir de croquis, planos y esquemas, para recuperar su funcionalidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.7: Organizar las tareas relativas a las operaciones de soldadura, para obtener el máximo aprovechamiento del tiempo y del espacio.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.8: Organizar las tareas relativas a las operaciones de mecanizado, para obtener el máximo aprovechamiento del tiempo y del espacio.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP5: Organizar el mantenimiento de aquellos elementos inherentes a la situación del buque en seco, ajustándose a los procedimientos de calidad, utilizando la documentación técnica y los equipos de medida aplicables, y respetando la normativa de prevención de riesgos laborales aplicables a bordo de los buques y de preservación del medio ambiente marino.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Realizar mediciones de caída de timón, huelgo del pinzote y de la mecha de timón, siguiendo el procedimiento establecido, para comprobar su ajuste.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Realizar mediciones de caída del eje de cola, siguiendo el procedimiento establecido, para controlar el huelgo existente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP5: Organizar el mantenimiento de aquellos elementos inherentes a la situación del buque en seco, ajustándose a los procedimientos de calidad, utilizando la documentación técnica y los equipos de medida aplicables, y respetando la normativa de prevención de riesgos laborales aplicables a bordo de los buques y de preservación del medio ambiente marino.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.3: Verificar el estado de los zines de protección de la corrosión, de forma periódica, y mantener así la protección del casco.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.4: Comprobar la sustitución de los zines de protección de la corrosión, cuando su estado de degradación lo requiera, para restablecer la protección del casco.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.5: Verificar el aislamiento de los ánodos de corrientes impresas, de forma periódica, para asegurar su eficacia.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.6: Comprobar que se realiza el desmontaje, limpieza, montaje y estanqueidad de las válvulas de fondo de tomas de mar, filtros de fondo y válvulas de descarga a la mar, siguiendo procedimientos establecidos, para mantener su funcionalidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.7: Verificar que se realiza la limpieza de toda la carena y la aplicación de los tratamientos anticorrosión, siguiendo procedimientos establecidos, cumpliendo la normativa vigente de seguridad en el trabajo y medioambiental.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.8: Comprobar que se realiza la limpieza de los proyectores de sondas, corredera y domosónicos de sónares, en la forma y tiempo establecido, para facilitar la emisión y recepción de las señales correspondientes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.9: Comprobar el estado de las hélices propulsoras y hélices transversales, de forma periódica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.10: Verificar, de forma periódica, el funcionamiento del guardacabos de los ejes porta hélices, para asegurar su eficacia.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.11: Comprobar el sistema de sellado entre la bocina y el eje porta-hélice, de forma periódica, para evitar la entrada de agua de la mar al interior del buque.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP5: Organizar el mantenimiento de aquellos elementos inherentes a la situación del buque en seco, ajustándose a los procedimientos de calidad, utilizando la documentación técnica y los equipos de medida aplicables, y respetando la normativa de prevención de riesgos laborales aplicables a bordo de los buques y de preservación del medio ambiente marino.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.12: Sustituir el sistema de sellado entre la bocina y el eje porta-hélice, cuando su estado de degradación lo requiera, para mantener la estanqueidad deseada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>