



## PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: FABRICACIÓN DE COMPLEJOS, ENVASES,  
EMBALAJES Y OTROS ARTÍCULOS DE PAPEL Y CARTÓN**

**Código: ARG416\_2**

**NIVEL: 2**

### CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

#### UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC1340\_2: Elaborar envases, embalajes y artículos de  
papelería”**

#### LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la UC1340\_2: Elaborar envases, embalajes y artículos de papelería.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



### INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<b>APP1:</b> <i>Obtener las primeras unidades de envases, embalajes y artículos de papelería según especificaciones técnicas de la orden de trabajo.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Suministrar las materias primas, productos auxiliares y materiales intermedios a las líneas de elaboración de envases, embalajes y artículos de papelería, garantizando la continuidad de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Establecer la velocidad de producción de las líneas de elaboración atendiendo a las instrucciones de la orden de trabajo, a las características de los materiales y del producto final y a la sincronización de las unidades.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Contrastar las características y especificaciones de los productos obtenidos de la línea en producción, comprobando el formato o tamaño, el registro y la calidad de la impresión, los cortes, hendidos y troquelados, la correcta unión de los materiales así como la ausencia de otros defectos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Ajustar las unidades de las líneas de elaboración en función del soporte y acabado requeridos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Contrastar las correcciones en las líneas de elaboración en el producto final, comprobando la correspondencia con las especificaciones técnicas y los elementos de muestreo (planos, bocetos, muestras autorizadas y especificaciones técnicas de la orden de trabajo).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP2: Realizar la tirada en las líneas de elaboración de envases, embalajes y artículos de papelería.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Garantizar que los útiles y elementos intercambiables son adecuados a la línea, cumpliendo la funcionalidad esperada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Comprobar la información en los sistemas electrónicos de control, según la programación establecida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Ajustar los sistemas electrónicos de control, consiguiendo el seguimiento y control de la producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Supervisar la alimentación de los soportes a transformar (papel, cartón plano, cartón ondulado, plásticos, complejos y otros materiales auxiliares) a la línea de producción, comprobando el paso correcto por la línea de producción de envases, embalajes y artículos de papelería.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Comprobar la unidades de impresión, estampación, marcado y/o troquelado en línea, verificando las condiciones de la orden de trabajo, la fijación de las formas impresoras y el aporte durante la tirada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Revisar las unidades de doblado de las líneas de elaboración de envases, embalajes y artículos de papelería, comprobando que el doblado se realiza en la zona correcta.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.7: Comprobar las unidades de encoladoras, verificando el aporte continuo durante la tirada de las colas y adhesivos en las zonas adecuadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.8: Comprobar las unidades de termosellado y grapado, verificando la unión de los materiales en las zonas establecidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.9: Establecer la velocidad de las líneas de producción de envases, embalajes y artículos de papelería, atendiendo a las instrucciones de la orden de trabajo, a las características del material en proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.10: Registrar los datos de producción (cantidad de ejemplares elaborados, tiempos de producción, paradas, incidencias y otras) en el documento habilitado, contribuyendo al control de producción y costes con la cantidad producida, tiempos de producción, parada e incidencias.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP2: Realizar la tirada en las líneas de elaboración de envases, embalajes y artículos de papelería.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.11: Registrar todos los soportes, productos auxiliares y los materiales intermedios empleados durante el proceso de elaboración de envases, embalajes y artículos de papelería permitiendo obtener la trazabilidad de los mismos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP3: Comprobar el producto en la salida de las líneas de elaboración de envases, embalajes y artículos de papelería.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Comprobar la continuidad del proceso en la salida de las líneas de los envases, embalajes y artículos de papelería, evitando paradas durante la tirada y permitiendo el control de la producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Realizar el control de calidad de los productos en la unidad de salida de la línea, de acuerdo a la frecuencia establecida por la empresa y según las instrucciones de la orden de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Medir con los útiles adecuados los muestreos comprobando los valores obtenidos en los ejemplares.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Comprobar la ausencia de defectos en los envases, embalajes o artículos de papelería realizando las acciones de corrección oportunas en caso necesario.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Registrar los datos relativos a la calidad e incidencias durante el proceso, atendiendo a la frecuencia de muestreo, los valores de los controles de calidad, la cantidad de ejemplares controlados e incidencias.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Identificar los defectos durante la tirada, según las tolerancias de calidad establecidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP4: Efectuar el mantenimiento de primer nivel de las líneas de elaboración de envases, embalajes y artículos de papelería.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Efectuar las operaciones de mantenimiento de primer nivel en las líneas de producción de elaboración de envases y embalajes según las instrucciones del fabricante y el plan de mantenimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Comprobar el funcionamiento de circuitos y filtros de aire, según las normas de mantenimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Ajustar los elementos auxiliares de aspiración de polvo y recortes, evitando la contaminación ambiental.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>