



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: REVESTIMIENTOS CON PASTAS Y
MORTEROS EN CONSTRUCCIÓN**

Código: EOC589_2

NIVEL: 2

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC1939_2: Revestir mediante mortero monocapa, revoco y
enlucido”**

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC1939_2: Revestir mediante mortero monocapa, revoco y enlucido”

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: Preparar los equipos de trabajo, EPIs y medios de protección colectiva para la ejecución de revestimientos mediante morteros monocapa y revocos.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Obtener información específica para preparar los equipos de trabajo, EPIs y medios de protección colectiva con los que se ejecutarán los revocos y monocapas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Escoger los equipos de trabajo (herramientas, máquinas, útiles, medios auxiliares) para cada actividad concreta, revisando su estado de conservación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Escoger los EPIs para cada actividad concreta, revisando su estado de conservación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Preparar la máquina de proyección antes de su utilización, acoplando las mangueras y restantes accesorios, y conectando la máquina a las alimentaciones eléctricas y de agua.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Aplicar operaciones de montaje y mantenimiento de andamios de borriquetas, torres de trabajo de altura reducida, para revestir mediante mortero monocapa y revoco, bajo la dirección y supervisión de un superior o responsable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.6: Aplicar operaciones de montaje y mantenimiento de los medios de protección colectiva propios de los tajos de revestimientos mediante mortero monocapa y revoco, bajo la dirección y supervisión de un superior o responsable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP1: Preparar los equipos de trabajo, EPIs y medios de protección colectiva para la ejecución de revestimientos mediante morteros monocapa y revocos.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.7: Aplicar operaciones de mantenimiento “de fin de jornada” a los equipos de trabajo y EPIs utilizados, de acuerdo a las instrucciones recibidas y a las recomendaciones de los fabricantes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP2: Preparar los materiales para la ejecución de revocos y monocapas, escogiéndolos, dándoles forma y desechándolos.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Obtener información específica de los materiales y productos a preparar y colocar, y en particular de las mezclas para adhesivos (como componentes, dosificación o procedimientos de elaboración).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Escoger el material de revoco y monocapa, de acuerdo a la composición y condiciones del soporte y a las condiciones ambientales, comprobando la trabajabilidad del que le sirvan y su tiempo de utilización, tanto para la puesta en obra manual como por proyección mecánica, y confirmando que su dosificación es adecuada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Escoger las mezclas para maestras y fijación de junquillos, y en el caso de las maestras comprobando que se dispone de material con la misma composición y dosificación a los morteros y pastas, o en su caso presentan retracción similar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Escoger las mallas o vendas adecuadas para obtener la adherencia con soportes de distinta composición.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Evacuar los residuos de los productos y mezclas utilizados, y los generados durante la limpieza de los equipos, depositándolos en los contenedores indicados para cada tipo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: Comprobar la preparación de los soportes para la ejecución de los revocos y monocapas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Comprobar que las condiciones del soporte – estabilidad, limpieza, saneado, cohesión y textura de soportes, u otras- permiten iniciar la puesta en obra, detectando la necesidad de corregirlas y proponiendo los tratamientos correspondientes, solicitando además confirmación de que las instalaciones alojadas en los soportes han superado las pruebas de funcionamiento a realizar por el instalador autorizado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Comprobar la planeidad, aplomado y nivel de los paramentos y otros elementos soporte, verificando que se puede instalar el espesor total de las capas del revestimiento, y detectando la necesidad de corregirlos mediante pastas/morteros autonivelantes o recrecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Comprobar que se han ejecutado las preinstalaciones y que su ubicación es correcta, detectando los casos en que falten o se hayan ejecutado fuera de sitio o sobresaliendo en superficie.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Preparar las juntas del soporte con otros materiales -forjados, pilares, cajas de persianas, dinteles y carpinterías en contacto con fábricas u otros-, y reforzar los bordes de huecos y otros puntos singulares, aplicando una capa de contacto reforzada con malla de fibra de vidrio, disponiendo el mortero y embebiendo la malla en fresco, solapando los paños de fibra de acuerdo a las instrucciones del fabricante.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Preparar las juntas de movimiento estructurales existentes, limpiándolas y procediendo en caso necesario a su relleno con los materiales especificados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Comprobar que las capas de aislamiento que en su caso constituyan el soporte, han sido instaladas recubriendo completamente el soporte y con continuidad, respetando las condiciones de tipo de material, dimensiones mínimas de piezas, distribución y contrapeado de piezas, densidad de fijaciones según ubicación en la fachada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.7: Comprobar la humedad del soporte, valorando su capacidad de absorción/succión -chorreando agua y observando el tiempo de desaparición del brillo-, concluyendo la necesidad de humectarlo o sellar su superficie.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: Comprobar la preparación de los soportes para la ejecución de los revocos y monocapas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.8: Obtener confirmación de que las condiciones meteorológicas, existentes y previstas durante el secado posterior, permiten la puesta en obra de las distintas capas, y valorando la necesidad de interrumpir la aplicación o aplicar riegos de curado a temperaturas elevadas, y de cubrir el revestimiento en caso de precipitaciones o de temperaturas bajas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP4: Replantar las juntas de trabajo y efectos decorativos de los revocos y monocapas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Obtener información específica de los despieces a replantear, consultando la información técnica disponible o al superior o responsable/cliente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Determinar los criterios de replanteo (ubicación de juntas, aparejos, u otros) consultando al superior/cliente o estableciéndolos de acuerdo a los principios generales (ajuste a los huecos de los paramentos, evitando disponer tiras estrechas, usando simetrías u otros).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Replantar juntas de trabajo verticales y horizontales, usando equipos manuales e instrumentos de replanteo, y respetando la separación máxima entre las mismas de acuerdo a las indicaciones del fabricante, fijando los perfiles de despiece o junquillos con el nivel del espesor definitivo, adhiriéndolos con mortero de la misma composición o con retracción similar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Replantar despieces de imitación de sillería en los paños, usando equipos manuales e instrumentos de replanteo, respetando las dimensiones de las piezas y el aparejo indicado tanto en los paños como en las esquinas, y marcando los despieces con cuerdas y/o reglas sobre la primera capa de revoco en fresco.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Replantar adornos en relieve -como imitaciones de sillería en esquinas de fachadas, recercados de huecos, cenefas, molduras u otros adornos-, usando equipos manuales e instrumentos de replanteo, respetando las dimensiones indicadas, y fijando los perfiles de despiece o junquillos con el nivel y espesor definitivo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4: <i>Replantear las juntas de trabajo y efectos decorativos de los revocos y monocapas.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.6: Replantear formas a esgrafiar, usando equipos manuales e instrumentos de replanteo, disponiendo la plantilla con el contorno del esgrafiado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP5: <i>Ejecutar revocos –de cal y mixtos- sobre distintos soportes compatibles, tendiendo manualmente o proyectando con máquina.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Obtener información específica para ejecutar revocos, relativa a materiales, procedimientos, medidas de prevención u otra.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Colocar las miras en aristas y rincones, aplomadas, escuadradas y recibidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Resolver las esquinas colocando perfiles guardavivos o dejando la arista viva, con las condiciones requeridas de alineación, regularidad y aplomado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.4: Conformar los tientos y maestras con mortero igual o con la misma retracción que el del revoco, apoyándose en tientos de espesor igual al del revestimiento y alcanzando dicho espesor, así como la alineación, aplomado y escuadrado requeridos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.5: Mejorar las condiciones de agarre en paramentos poco rugosos mediante la técnica del jarreado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.6: Tender el mortero manualmente, según el número de capas que permita obtener un espesor adecuado sin superar el espesor máximo recomendado por capa, y rasear regleando sobre las miras, maestras y junquillos, hasta alcanzar la planeidad y aplomado requeridos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.7: Proyectar el mortero con máquina, según el número de capas que permita obtener un espesor adecuado sin superar el espesor máximo recomendado por capa, y rasear regleando sobre las miras, maestras y junquillos, alimentando la máquina con el material especificado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP5: Ejecutar revocos –de cal y mixtos- sobre distintos soportes compatibles, tendiendo manualmente o proyectando con máquina.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.8: Aplicar un acabado fratasado sobre el mortero en fresco, obteniendo la textura especificada de modo uniforme.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.9: Retirar las miras y junquillos que no hayan de quedar definitivos, una vez perdida la consistencia plástica, de forma suave sin romper las aristas de las juntas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.10: Curar el revoco mediante riego, según situación y previsiones meteorológicas, sin producir deslavado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP6: Ejecutar acabados especiales en revocos de cal, tales como texturas, relieves y esgrafiados	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.1: Obtener información específica respecto a los acabados del revoco a ejecutar, relativa a materiales, procedimientos, medidas de prevención u otra.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.2: Aplicar los acabados en rasqueta, martillina o liso sobre un acabado fratasado en fresco, aplicando las técnicas y útiles correspondientes a cada acabado antes de que la mezcla pierda su consistencia plástica, y obteniendo la textura especificada de modo uniforme, sin defectos por aguas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.3: Resolver la imitación a sillería sin relieve, recibiendo los junquillos con el grueso de capa establecido sobre las juntas replanteadas, y retirando estos posteriormente al revestimiento, una vez perdida la consistencia plástica, de forma suave sin romper las aristas de las juntas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.4: Resolver las piezas en relieve -como imitaciones de sillería en esquinas de fachadas, recercados de huecos, cenefas, molduras u otros adornos-, rellenándolas con el mortero correspondiente, enrasando con los perfiles y reglas, y retirando estos posteriormente, una vez perdida la consistencia plástica, de forma suave sin romper las aristas de las juntas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.5: Aplicar las capas base y superior para esgrafiados, respetando la distribución de colores para el interior y exterior de las formas del dibujo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP6: Ejecutar acabados especiales en revocos de cal, tales como texturas, relieves y esgrafiados	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.6: Marcar el contorno de los esgrafiados a ejecutar presentando las plantillas sobre las referencias de replanteo realizadas previamente, obteniendo las formas especificada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.7: Obtener el acabado final del esgrafiado extrayendo la capa superior en el interior del contorno antes de que su endurecimiento final, utilizando los útiles de vaciado específicos sin dañar la capa base, cepillando los sobrantes de material.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP7: Ejecutar revestimientos monocapa sobre distintos soportes compatibles, tendiendo manualmente o proyectando con máquina.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS7.1: Obtener información específica para ejecutar revestimientos monocapa, relativa a materiales, procedimientos, medidas de prevención u otra.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.2: Colocar las miras en aristas y rincones, aplomadas, escuadradas y recibidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.3: Resolver las esquinas colocando perfiles guardavivos o dejando la arista viva, y en el caso de las aristas con juntas estructurales apoyándose sobre regla o perfil, obteniendo las condiciones requeridas de alineación, regularidad y aplomado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.4: Mejorar las condiciones de agarre en paramentos poco rugosos mediante la técnica del jarreado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.5: Tender el mortero manualmente, según el número de capas que permita obtener un espesor adecuado sin superar el espesor máximo recomendado por capa, y rasear regleando sobre las miras y junquillos, hasta alcanzar la planeidad y aplomado requeridos, comprobando la trabajabilidad del mortero para el tendido manual.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.6: Proyectar el mortero con máquina según el número de capas que permita obtener un espesor adecuado sin superar el espesor máximo recomendado por capa, y rasear regleando sobre las miras y junquillos, alimentando la máquina con el material especificado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP7: Ejecutar revestimientos monocapa sobre distintos soportes compatibles, tendiendo manualmente o proyectando con máquina.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS7.7: Aplicar acabados raspados sobre el mortero endurecido en su primera fase de fraguado, aplicando las técnicas y útiles correspondientes a cada acabado antes de que la mezcla pierda su consistencia plástica, y obteniendo la textura especificada de modo uniforme, sin defectos por aguas, y cepillando posteriormente con un cepillo específico para eliminar las partículas sueltas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.8: Aplicar acabados de árido proyectado, proyectando el árido sobre la capa superficial en fresco, desechando el árido que cae al suelo, y presionando con la llana hasta conseguir que el árido y el mortero queden en el mismo plano.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.9: Repasar los anclajes de los andamios elevadores y otros desperfectos, usando mortero de la misma composición y dosificación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.10: Curar el monocapa mediante riego, según situación y previsiones meteorológicas, sin producir deslavado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.11: Tratar los problemas de carbonatación aplicando un lavado con agua acidulada, preparándola con la dilución recomendada, dejando reposar el tiempo necesario tras la aplicación, y procediendo a retirar el ácido mediante un nuevo lavado con agua neutra, hasta obtener un aspecto final aceptable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP8: Sellar juntas estructurales en las fachadas revestidas con revocos o monocapas, atendiendo a la solicitud expresa del superior o responsable/cliente, utilizando los materiales y procedimientos de sellado que se le indiquen.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS8.1: Obtener información específica para ejecutar los sellados, relativa a materiales-sellantes, obturadores e imprimaciones-, procedimientos, medidas de prevención u otra.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS8.2: Comprobar el paralelismo y regularidad de las juntas estructurales, eliminando las adherencias que sobresalgan de los labios o rellenando los huecos en los mismos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP8: Sellar juntas estructurales en las fachadas revestidas con revocos o monocapas, atendiendo a la solicitud expresa del superior o responsable/cliente, utilizando los materiales y procedimientos de sellado que se le indiquen.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS8.3: Comprobar la limpieza y ausencia de humedad de los labios de la junta, respetando los tiempos de fraguado y endurecimiento de los revestimientos de fachada antes de proceder al sellado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS8.4: Aplicar imprimaciones en los labios de la junta con el producto indicado, comprobando su compatibilidad con el material sellante consultando al superior o responsable, o la ficha técnica del producto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS8.5: Aplicar el material sellante con uniformidad hasta obtener la profundidad de sellado indicada en función de la anchura de la junta, y preferentemente apoyándose sobre un cordón de fondo de junta, respetando la línea de fachada sin rehundidos ni excesos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>