



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: CORTINAJE Y COMPLEMENTOS DE
DECORACIÓN**

Código: TCP064_1

NIVEL: 1

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA “UC0179_1: REALIZAR EL CORTE, PREPARACIÓN, ENSAMBLAJE Y ACABADO DE COJINES, FUNDAS Y ACCESORIOS”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0179_1: Realizar el corte, preparación, ensamblaje y acabado de cojines, fundas y accesorios”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<i>APP1: Organizar el puesto de trabajo siguiendo la orden de confección de cojines, fundas y accesorios, y en su caso, según instrucciones recibidas.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Comprobar que el producto, técnicas y procedimientos requeridos se recogen en la orden de confección.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 1.2 Comprobar que los materiales se adaptan al producto tipo cojines, fundas y accesorios en cantidad suficiente y con la calidad requerida en la orden de confección.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Comprobar que las medidas o patrones contenidos en la orden de confección se corresponden con las dimensiones de las piezas que componen el artículo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: Hacer operaciones de mantenimiento de primer nivel de las máquinas y equipos de confección de cojines, fundas y accesorios, según instrucciones recibidas, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: 1 Preparar las máquinas y equipos utilizados en el proceso de corte, preparación, ensamblaje y acabado de cojines, fundas y accesorios, regulando los elementos operadores de las mismas, según la ficha técnica de confección.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2 Reajustar parámetros de las máquinas de corte, preparación, ensamblaje y acabado, según resultados de las operaciones de prueba y requerimientos del proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: 3 Detectar los posibles elementos especificados como de primer nivel, gastados o deteriorados y las anomalías de funcionamiento que se observen en los equipos y máquinas y equipos utilizadas en el proceso de confección de cojines, fundas y accesorios en las operaciones de mantenimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Sustituir las piezas o elementos especificados como de primer nivel, averiados ó defectuosos en las máquinas y equipos, restableciendo el normal funcionamiento de las mismas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: Cortar las piezas marcadas sobre los materiales extendidos y los accesorios requeridos, a partir de la orden de producción de cojines, fundas y accesorios, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Preparar los materiales (tejido exterior, entretela, forro y otros) teniendo en cuenta sus características (textura, color, dibujo, defectos y otros) según la orden de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Extender el tejido o materiales, uni o multicapas, sobre la mesa de corte de forma adecuada (sin pliegues, con la tensión adecuada, sentido del hilo y dirección del dibujo) según la orden de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3 Marcar los paños o piezas a cortar, trazando los contornos del patrón o plantilla, con exactitud a la forma y/o dimensión señalando piquetes y perforaciones, indicados en los patrones, según orden de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 3.4 Efectuar las operaciones de corte de los materiales marcados, utilizando las máquinas o herramientas requerida, evitando deformaciones de los perfiles de las piezas y haciendo los piquetes y perforaciones señaladas, según orden de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 3.5 Agrupar los componentes cortados, identificando los mismos, desechando las piezas defectuosas y reponiéndolas por otras correctas, según la orden de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 3.6 Registrar las posibles alteraciones de los procedimientos previstos, comunicando al responsable según requerimientos de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4: <i>Ensamblar por cosido u otra técnica de unión, las piezas preparadas de materiales y accesorios para obtener los artículos tipo cojines, fundas y accesorios, con la calidad prevista en la orden de producción, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Preparar los componentes y accesorios requeridos para el ensamblaje del artículo previsto, según la orden de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Verificar la calidad de la preparación requerida, a partir de la orden de producción, atendiendo a la forma, apariencia y en el caso de llevar adornos y/o fornituras su emplazamiento, corrigiendo las posibles anomalías	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Efectuar las operaciones de unión, en función de los materiales y la calidad requerida, aplicando las técnicas especificadas (cosido o pegado) en la orden de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Aplicar los elementos auxiliares y ornamentales (entredós, vivos, pasamanerías y otros), en la posición señalada en el artículo, aplicando las técnicas específicas, en función de los materiales y calidad requerida en orden de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Comprobar las dimensiones del artículo ensamblado tipo cojines, fundas y otros, la adecuación de los elementos auxiliares y ornamentales empleados, según tolerancias admitidas y especificaciones de la orden de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Detectar los posibles defectos de calidad, resolviendo las correcciones oportunas dentro de los límites de la responsabilidad asignada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.7: Registrar las posibles alteraciones de los procedimientos previstos, comunicando al responsable según requerimientos de la empresa.				



APP5: Efectuar las operaciones de acabado para conferirle a los artículos tipo cojines, fundas y accesorios las características y aspecto de presentación requerida, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Preparar los artículos tipo cojines, fundas y accesorios para las operaciones de acabado, según orden de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Preparar los equipo de planchado y herramientas requeridos, para las operaciones de acabado previstas, según orden de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Acabar el artículo, tipo cojín, funda u otro, aplicando las operaciones de acabados intermedios y finales, utilizando los equipos y herramientas requerida, según procedimientos de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.4: Detectar los posibles defectos de calidad en los cojines, fundas u otros, resolviendo las correcciones oportunas mediante el acabado, dentro de su nivel de competencia, los importantes son comunicados, al responsable inmediato.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.5: Registrar las posibles alteraciones de los procedimientos previstos, comunicando al responsable según requerimientos de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>