



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: OPERACIONES AUXILIARES DE TAPIZADO
DE MOBILIARIO Y MURAL**

Código: TCP0136_1

NIVEL: 1

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC0429_1: Realizar el desguarnecido, preparación y montado
del tapizado en mobiliario”**

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0429_1: Realizar el desguarnecido, preparación y montado del tapizado en mobiliario”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: Organizar el puesto de trabajo efectuando acopios, a partir de la orden de tapizado, y en su caso, utilizando los procedimientos establecidos.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Comprobar que el artículo, técnicas y procedimientos requeridos se recogen en la orden de tapizado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Comprobar que los materiales se adaptan al producto de tapicería en cantidad suficiente y con la calidad requerida en la orden de tapizado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Comprobar que las medidas o plantillas contenidas en la orden de tapizado se corresponden con las dimensiones de las piezas requeridas y procedentes del desmontado del mobiliario.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP2: Hacer operaciones de mantenimiento de primer nivel de las máquinas requeridas en el tapizado de mobiliario, según instrucciones recibidas, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Preparar las máquinas y herramientas utilizadas en el proceso de tapizado de mobiliario, regulando los elementos de las mismas, según la ficha técnica de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Reajustar parámetros de las máquinas de corte, ensamblaje y montaje, según resultados de las operaciones de prueba y requerimientos del proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: <i>Hacer operaciones de mantenimiento de primer nivel de las máquinas requeridas en el tapizado de mobiliario, según instrucciones recibidas, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.3: Detectar los posibles elementos especificados como de primer nivel, gastados o deteriorados y las anomalías de funcionamiento que se observen en las máquinas utilizadas en el proceso de tapizado, en las operaciones de mantenimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Sustituir las pieza o elementos especificados como de primer nivel, averiados ó defectuosos en las máquinas, restableciendo el normal funcionamiento de las mismas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP3: <i>Efectuar el desvestido o desmontado de las cubiertas y el relleno de las estructuras tapizadas, según instrucciones recibidas, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Desmontar la pieza del tapizado del mobiliario, siguiendo la secuencia prefijada de cubierta exterior e interior, relleno y suspensión o soporte, aplicando los procedimientos y técnicas establecidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Marcar las piezas destapizadas (exteriores, interiores y rellenos) con el nombre correspondiente, señalando la dirección en que estaban colocadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Elaborar la lista de las piezas en el orden que fueron extraídas, como referente para el montado de forma inversa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Marcar en las piezas retiradas la posición y dirección de pliegues, así como los detalles específicos requeridos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Obtener plantillas o patrones reproduciendo sobre papel o cartón las piezas retiradas, indicando las señalizaciones correspondientes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4: Cortar las piezas marcadas sobre los materiales extendidos y los accesorios requeridos, a partir de la orden de producción de tapizado y según instrucciones recibidas, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Preparar los materiales (tejido o piel exterior, tejido interior, relleno, soportes y forro entre otros) teniendo en cuenta sus características (textura, color, dibujo, defectos y otros) según la orden de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Extender el tejido o materiales, unicapa o multicapas, sobre la mesa de corte de forma adecuada (sin pliegues, con la tensión adecuada, sentido del hilo y dirección del dibujo) según la orden de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Posicionar las pieles requeridas sobre la mesa de corte comprobando el preste, sin tensión y sin pliegues, según la orden de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Extender los rellenos tipo guata, muletón, espuma y otros requeridos sobre la mesa de corte de forma adecuada según la orden de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Marcar las piezas a cortar, trazando los contornos de patrón o plantilla, con exactitud a la forma y/o dimensión señalando piquetes y perforaciones, indicados en los mismos, según orden de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Efectuar las operaciones de corte de los materiales marcados, utilizando las máquinas o herramientas requeridas, evitando deformaciones de los perfiles de las piezas, haciendo los piquetes y perforaciones señaladas, según orden de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.7: Agrupar los componentes cortados, identificando los mismos, desechando las piezas defectuosas y reponiéndolas por otras correctas, según la orden de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.8: Complimentar la documentación específica, registrando las posibles alteraciones de los procedimientos realizados, comunicando al responsable, según requerimientos de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP5: <i>Ensamblar por cosido u otra técnica de unión, las piezas preparadas de materiales y accesorios para obtener el tapizado con la calidad prevista en la orden de producción y según instrucciones recibidas, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Preparar los componentes y accesorios requeridos en el ensamblaje del artículo previsto, según la orden de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Comprobar la calidad de la preparación requerida, según la orden de producción, atendiendo a la forma, apariencia y en el caso de llevar el emplazamiento de adornos y/o fornituras, corrigiendo las posibles anomalías.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Efectuar las operaciones de unión, en función de los materiales y la calidad requerida, aplicando las técnicas específicas de cosido o pegado, según la orden de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.4: Aplicar los elementos auxiliares y ornamentales (borlas, botones, galones y otros) en la posición señalada en el artículo, aplicando las técnicas específicas y siguiendo la orden de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.5: Comprobar las dimensiones los complementos (cojines de caja, almohadones, entre otros) y/o artículos, según tolerancias admitidas y especificaciones de la orden de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.6: Detectar los posibles defectos de calidad, resolviendo las correcciones oportunas dentro de los límites de la responsabilidad asignada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.7: Cumplimentar la documentación específica, registrando las posibles alteraciones en los procedimientos realizados, comunicando al responsable, según requerimientos de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP6: <i>Efectuar las operaciones de montaje del tapizado según las características de cada mueble e instrucciones recibidas, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.1: Comprobar la solidez de la estructura o armazón del mueble para soportar el proceso de montaje del tapizado según la ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.2: Preparar la estructura o armazón del mueble, eliminando posibles restos anteriores, para el montaje previsto según la ficha técnica de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.3: Fijar los elementos requeridos de suspensión (cinchas, muelles, flejes ondulados y otros) posicionados con la tensión suficiente de acuerdo a la estructura del mueble y siguiendo el procedimiento previsto en ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.4: Distribuir el material de relleno (espumas, crin animal o vegetal y guata entre otros) ajustándolo a la estructura y forma del mueble, siguiendo el procedimiento previsto en ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.5: Sujetar el entretelado de los componentes (asientos, frentes, brazos y otros) al armazón, mediante los elementos requeridos (adhesivos, grapas, clavos, tornillos o chinchetas entre otros), modelando de forma adecuada, consiguiendo la simetría y volumen previsto en ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.6: Fijar las piezas de la cubierta exterior y forrado (inferior y posterior) de cada zona, ajustándolos a la estructura y forma del mueble, siguiendo el procedimiento previsto en ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.7: Aplicar elementos decorativos (borlas, botones, galones entre otros) requeridos en los lugares indicados en la ficha técnica de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.8: Complimentar la documentación específica, registrando las posibles alteraciones en los procedimientos realizados, comunicando al responsable, según requerimientos de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>